ごあいさつ

日刊工業新聞社は、2015年に創刊100周年を迎えます。創業以来、技術立国を旗印に新聞・書籍・技術雑誌の発行、最先端技術の展示会開催、電子メディア事業と、“産業界の総合情報機関”を目指してまいりました。

その一方で、企業の競争力を決める「技術力と人材」にも常に深い関心を寄せ、「教育事業」も展開しております。セミナーおよび通信教育事業において多くの教材を提供した実績も積んでまいりました。

この教育事業で蓄積されたノウハウを活用し、映像記録が貴重であった1970年から、教育に焦点を当てた映像ソフトを開発・制作を開始、以後、産業界や教育機関のニーズに応えながらこれまでに発売されたタイトルは600本以上、15,000以上の企業や団体、大学等の教育機関で活用いただいております。

日本の産業界は、08年のリーマン・ショックを契機とした世界不況、円高といった要因も絡み100年に一度とも言われた経済危機を経て、最近ではようやく企業にも給与上昇を検討する動きが出てくるなど、明るい兆しが見られるようになりました。

とはいえ、製造業では依然として熟練技術者の海外流出や退職に伴う技術継承問題は現在進行形のままです。なおも製品の高品質化や短納期化の傾向は一層強まり、そのような状況下で教育に割く時間がなかなか確保できない、という企業もあることでしょう。

日刊工業新聞社が提供する「教育用映像ソフト」は、企業の人材育成の効率化に寄与できるよう、各種分野ごとに多数取り揃えております。ぜひ、貴社、貴校の人材育成・技術教育カリキュラムを設計する際に本書をご覧になり、採用いただければ幸いでございます。

教育用映像ソフトの効果的活用について

近年、企業内の人材育成における教育用映像ソフトの利用は、映像化時代を反映して、非常に多くなっていますしかし、一般の教育用映像ソフトとは異なり、特に教材としての教育用映像ソフトは、その特徴をよく理解した上での効果的な運用を欠かすことはできません。効果的に使えば、以下のような教育用映像ソフトならではのメリットが期待できます。

1. 視覚に訴えるため、ものの動きや実際の現場が一目瞭然に理解できる。
2. 映像メディアで育った世代には、活字での情報より理解しやすく、集中できる。
3. 一度購入すれば毎年使うことができるため、結局はコストが安くなる。
4. 均質な情報を正確に複数の場所で、多くの人に提供できる。
5. トレーナーの負担が軽くなる。

1 日刊工業新聞社教育用映像ソフトの特徴

下記は、日刊工業新聞社が教育用の映像ソフト制作にあたって心掛けている点です。ユーザーの方が教材を効果的に活用するためのご参考にしていただければ幸いです。

①**映像のメリットが十分生かされている**（現場にカメラを持ち込み、肝心な部分を映像とコンピュータグラフィックで表現。実際の動きを実感）。
②**情報が濃縮されている**（1巻30分程度の短い時間に多くの情報をつめこんでいる）。
③**具体的である**（実例をとりあげた解説ですぐに実務に役立つ）。
④**くり返しの視聴に耐える。**
⑤**テキストが映像を十分に補っている**（教育用映像ソフトとテキストが補いあって教材として一つの形になる）。

【ご注意】

DVDビデオは、映像と音声を高密度で記録したディスクです。DVDビデオ対応のプレーヤーで再生して下さい。また、一部のプレーヤー、PCの動作環境によっては、正常に再生されない場合があります。

2 導入にあたって

教育用映像ソフト導入にあたっては、各企業の教育プログラムの中で教育用映像ソフトによる教育を、どのように取り入れるか、導入計画をたてることが第一歩です。教育用映像ソフト教材は標準化されており、多忙な専任の講師も時間的にゆとりが生まれます。また、目的にあった教材選びをすることが重要で、教育の対象者に適切な教材を採択することが成否の鍵といえましょう。教育担当者が実際に見てレベルをチェックし、自社の教育プログラム中にどのように取り入れられるか、つまりどんな対象者に、どんな目的で学習してもらうか、想定するのがポイントとなります。日刊工業新聞社の豊富な教育用映像ソフトの中から御社の教育プログラムに合ったソフトを選び、効果的な人材教育を立案して下さい。

3 運用法

映像による企業内教育の方法として、代表的な例を下図に示しました。

①自習方式

教育用映像ソフト視聴	演　　習	教育用映像ソフト視聴

主として初歩的なコースに適しています。
ただし、対象者のレベルに応じて質疑応答の時間を配慮するようにします。

②予習方式

教育用映像ソフト視聴（各勤務地）	移動	集合教育（論議・演習等）（教室）

専門的コースで対象者の事前知識にバラツキが多い場合、
そのレベルを揃えるのに有効です。

③普及方式

代表者	集合教育		
全員	オリエンテーション	教育用映像ソフト視聴（各勤務地）	質疑応答

代表者には詳細の説明をあらかじめ行い、
その人が各地での質問に答えます。

④グループ勉強会

リーダー	予習学習		
	オリエンテーション	教育用映像ソフト視聴（各勤務地）	活用法の検討

4 学習のすすめ方

教育用映像ソフトは、約 30 分という短い時間に多くの情報が濃縮されています。ビデオ視聴のあとはテキストの解説を読み、練習問題があれば、それを解いて、学習を確実に身につけて下さい。このように、教育用映像ソフト、テキストの併用ではじめて大きな効果を上げることができます。また、一回だけの視聴では完全に理解することはできません。何度もくりかえして視聴することが大切です。

※各映像ソフトの監修者は一部を除き、制作当時のものを掲載しております。

日刊工業新聞社　業務局 業務推進部 映像グループ
〒 103-8548　東京都中央区日本橋小網町 14-1
TEL 03-5644-7210（直）　FAX 03-5644-7215
URL http://www.nikkan.co.jp/edu/soft　E-mail：video@media.nikkan.co.jp

※電話受付時間：AM10:00 〜 PM5:00（土日祝祭日・年末年始休業を除く）
※ FAX および E-mail でのお申込み・お問い合わせは 24 時間受付けております。

ダイジェスト版（無料貸し出し）をご利用ください

ビデオの質やレベルの判断をしていただくために、日刊工業新聞社制作の教育用ビデオには、いくつかの作品に本編の一部を紹介したデモ用の“ダイジェスト版”を用意しております（ダイジェスト版の有無は目次に記載してあります）。

巻末のダイジェスト版申込書をご利用下さい。

DVD ソフトのご注文方法

表示されている金額は消費税込みの価格です。

お申し込みは、巻末の注文書に必要事項をご記入の上、FAX か郵便でお送りください。また、弊社ホームページ http://www.nikkan.co.jp もご利用ください。

商品は、お申し込みの後、一週間以内に、商品・納品書・請求書とともに送付いたします。

＊テキストのみの販売は、お受けいたしかねます。

＊ご注文いただいた商品の返品は、配送途上の事故による破損等以外、いかなる場合もお受けできません。

●お届け時期について

ご注文受付後、一週間前後で商品・納品書・請求書をお送りします。

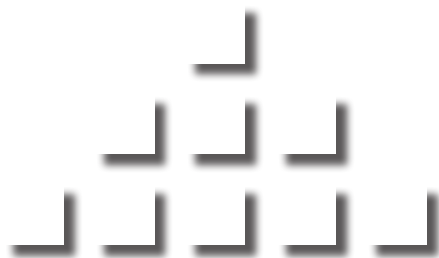
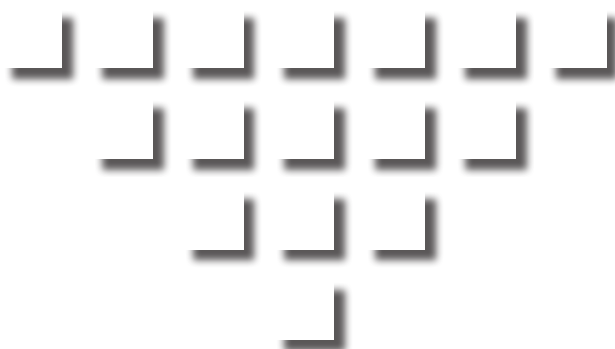
お急ぎの方はご相談ください。

●送料について

・映像ソフト　無料

・追加テキストのみのご注文　500 円（税込み）

●お支払方法

商品到着後、請求書に基づき 30 日以内に銀行・郵便振り込みにてご入金ください。

これならわかる
やさしい技術シリーズ

制御システムの知識

1999 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 3 巻 **90,720 円**
（テキスト 1 冊付）

各巻 **30,240 円**
（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 1 冊
3,000 円

●監修
坂巻　佳壽美
（東京都立産業技術研究所）

●ご覧頂きたい方
技術を初めて学ぶ、事務、営業の方、技術系新入社員

「これならわかる、やさしい技術シリーズ」は、技術に初めて触れる方々を対象としたビデオ教材です。製造業に勤務している方でも、“私は事務系だから”という理由で技術にしりごみをしていませんか。

営業の方、事務の方にも技術の知識は必須の時代です。

このビデオは、一見難しそうにおもえる制御システムを絵解き風に解説し、マイコンをはじめ制御では何が大切かをやさしく理解できる内容となっています。

第 1 巻　制御システムとは［30 分］

1．制御システムの役割

2．制御とは

1）手順の制御　FAX 装置、立体カム、オルゴール、自動選別機械

2）量の制御　サーモスタットと装置、自動車高速走行制御、フィードバック制御〈開・閉ループ制御〉、高温槽の制御、UFO キャッチャーの制御

3．センサとアクチュエーター

1）制御対象を動かすには

2）センサ　光セル、光導電セル、2 面合成フォトダイオード、フォトトランジスタ、温度センサ、熱電対、サーミスタ、位置検出センサ、マイクロスイッチ、リミットスイッチ、リードスイッチ

3）アクチュエータ　ソレノイド、電磁リレー、交流モータ、ステッピングモータ、サーボモータ、超音波モータ、リレー制御盤、プログラマブルコントローラ

4）理想的な制御システム　理想的な制御、不安定な制御、安定した制御、各種制御法〈ON/OFF 制御、比例制御、PID 制御、ファジィ制御、メンバシップ関数〉

第 2 巻　シーケンス制御［30 分］

1．シーケンス制御のあらまし

1）シーケンスの種類　順序制御、条件制御、時間制御

2）リレーシーケンス制御方式

・代表的な制御機器　手動操作スイッチ、押しボタンスイッチ、トグルスイッチ、リミットスイッチ、電磁リレー、ラダー図、タイマリレー、サーマルリレー

・例題

3）シーケンス制御の基本回路　AND 回路、OR 回路、自己保持回路

4）シーケンス制御の具体例　ビルの自動揚水装置

5）コンピュータを利用したシーケンス制御

・プログラマブルコントローラ、リレーシーケンス

・PC プログラムの実際

・例題

・自動制御各種事例

第 3 巻　プロセス制御［30 分］

1．プロセス制御とフィードバック

・制御の種類、フィードバックのしくみ、特性解析の方法

2．入力と出力との応答特性

・応答とは、過度と定常、システムの応答、表し方、周波数応答、使い方、精度のよさ、外乱影響除去、ラプラス変換、定常偏差、安定性、不安定、安定の度合い

3．PID 制御

・PID 制御、比例動作、動作の式、フローチャート、積分・微分動作、式と使い回し

・例題

4．フィードバック制御の具体例

・過度制御システムの実習、センサ回路、ON/OFF 制御、サーミスタ、C 言語プログラムによる制御

機械の知識

1993 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 3 巻 **90,720** 円（テキスト 1 冊付）

各巻 **30,240** 円（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 1 冊 **2,000** 円

●**監修**
岩城　純（東京工業大学工学部付属工業高等学校）
尾高　広昭（岐阜大学）

●**ご覧頂きたい方**
技術を初めて学ぶ、事務・営業の方、技術系新入社員

「これならわかる、やさしい技術シリーズ」は、技術に初めて触れる方々を対象としたビデオ教材です。製造業に勤務している方でも“私は事務系だから”という理由で、技術にしりごみをしていませんか。

営業の方、事務の方にも技術の知識は必須の時代です。

このビデオは、機械加工の基本と図面の読み方をわかりやすく映像化し、初めて学ぶ技術の手引きとなるようにしました。

第 1 巻　金属の加工（Ⅰ）[40 分]

1．切削加工
- 1）切削加工の仕組み
- 2）切削加工の種類
- 3）切削油と切削工具

2．NC 工作機械
- 1）NC とは
- 2）NC 工作機械の制御方式
- 3）マシニングセンタ

3．研削加工
- 1）研削加工とは
- 2）研削加工の種類

4．放電加工
- 1）放電加工とは
- 2）放電加工の種類

第 2 巻　金属の加工（Ⅱ）[40 分]

1．塑性加工
- 1）塑性加工とは
- 2）せん断・曲げ・深絞り
- 3）転造
- 4）押し出し加工

2．鋳造
- 1）鋳造法
- 2）鋳造法の種類

3．溶接
- 1）溶接とは
- 2）溶接法のいろいろ

4．表面処理
- 1）めっき
- 2）蒸着
- 3）塗装

第 3 巻　機械図面の読み方 [40 分]

1．図面て何だろう
- 1）図面の役割
- 2）図面の種類
- 3）製図用具
- 4）図面の中の情報
- 5）図面の書き方

2．図面作成のきまり
- 1）規格
- 2）製作図の種類
- 3）補助となる図法

3．寸法の記入
- 1）寸法記入の基本
- 2）寸法記入の注意

4．加工に関する指示事項
- 1）加工法
- 2）表面仕上げ
- 3）はめ合い
- 4）幾何公差

5．機械部品の図示法
- 1）ねじ
- 2）歯車

6．CAD/CAM システム

金属の知識

1993 年制作

定価（消費税 8% 込み価格）	全 2 巻 60,480 円（テキスト 1 冊付）	各巻 30,240 円（テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 1,000 円

●監修
成田　彰
（東京工業大学工学部付属工業高等学校）

●ご覧頂きたい方
技術を初めて学ぶ、事務、営業の方、技術系新入社員

「これならわかる、やさしい技術シリーズ」は、技術に初めて触れる方々を対象としたビデオ教材です。製造業に勤務している方でも“私は事務系だから”という理由で、技術にしりごみをしていませんか。

営業の方、事務の方にも技術の知識は必須の時代です。

このビデオは、金属の基本構造から特殊合金についてわかりやすく映像化し、初めて学ぶ技術の手引きとなるようにしました。

第 1 巻　金属の科学 [30 分]

1. 金属原子の構造
   1）水素原子の電子配置
   2）水素電子の電子軌道
   3）共有結合
   4）銅の原子構造
   5）自由電子と電子雲
2. 金属光沢
   1）光の反射と自由電子との関係
3. 延性、属性・金属の変形と転位
   1）結晶の欠陥
4. 電気伝導性
   1）電子の流れと振動する原子・熱伝導
   2）温度と抵抗の関係
5. 超伝導
   1）電気抵抗ゼロの世界・マイスナー効果

第 2 巻　不思議な金属 [30 分]

1. 錆びない？“錆びる”現象
   1）水と錆の関係
   2）金属の科学的性質と錆
2. 合金
   1）置換型合金
   2）侵入型合金
3. アモルファス金属
   1）アモルファス金属の製造法
   2）アモルファス金属の特性（強度と耐食性）
4. 形状記憶合金
   1）鉄の相変態
   2）マルチデンサイト変態
5. くっつく？
   1）磁性と電子との関係
   2）鉄の電子配置
   3）磁化される金属の様子

電気の知識

1993 年制作

定価 （消費税 8% 込み価格）	全 3 巻 **90,720** 円 （テキスト 1 冊付）	各巻 **30,240** 円 （テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 **2,000** 円

●監修
竹内　守
（東京工業大学工学部付属工業高等学校）

●ご覧頂きたい方
技術を初めて学ぶ、事務、営業の方

「これならわかる、やさしい技術シリーズ」は、技術に初めて触れる方々を対象としたビデオ教材です。製造業に勤務している方でも“私は事務系だから”という理由で、技術にしりごみをしていませんか。

営業の方、事務の方にも技術の知識は必須の時代です。

このビデオは、磁力、静電気から、交流回路までをわかりやすく映像化し、初めて学ぶ技術の手引きとなるようにしました。

第 1 巻 磁石と電気のあいだから［30 分］

1．磁石の世界
・磁石と砂鉄・磁気力・磁力線・磁気に関するクーロンの法則・透磁率・磁気誘導・磁気遮へい

2．静電気の世界
・原子構造・帯電・静電力・電気力線・静電気に関するクーロンの法則・誘電率・静電誘導・静電遮へい

3．電流が流れるのはなぜ
・自由電子の流れと電流・電圧・起電力

5．磁石を作る
・アンペアの右ねじの法則・コイルと磁気・電磁石

第 2 巻 電気を計る［30 分］

1．電圧と電流を計る
・端子電圧・電池の直列接続と並列接続・電気回路

2．抵抗を計る
・抵抗器・抵抗率・導電率・抵抗の温度係数・合成抵抗・オームの法則・キルヒホッフの第一法則・キルヒホッフの第二法則・分流器・倍率器

3．コンデンサーを計る
・静電容量・合成静電容量

4．電力を計る
・電力・電力量・ジュール熱

第 3 巻 変化する磁界と電流［30 分］

1．電磁力って何だろう
・電磁力・フレミングの左手の法則・電流と電磁力の関係・直流電動機

2．電磁誘導って何だろう
・電磁誘導・フレミングの右手の法則・直流発電機・脈流・交流発電機・誘導起電力・ファラデーの法則・レンツの法則・自己誘導・相互誘導・変圧比・うず電流・アラゴの円板

3．交流をもっと知ろう
・正弦波交流・周波数周期・最大値・実効値・平均値・コイルのリアクタンス・コンデンサーのリアクタンス・インピーダンス・皮相電力・有効電力・無効電力・三相交流・家庭の電気

メカトロニクスの知識

1995 年制作

定価（消費税 8% 込み価格）
全 4 巻 **120,960** 円（テキスト 1 冊付）
各巻 **30,240** 円（テキスト 1 冊付）
追加テキスト 1 冊
1･2 巻分 **2,500** 円 3･4 巻分 **1,500** 円

●監修
板生　清（東京大学）
梶谷　誠（電気通信大学）
竹内　芳美（電気通信大学）

●ご覧頂きたい方
製造業の事務・営業の方、技術系新入社員の方々

メカトロニクス製品といわれるものは、各種さまざまに存在しています。NC工作機械、各種ロボットなどの産業用製品から時計、カメラ、ＦＡＸ、プリンタなどの民生用製品まで幅広く出回っています。機械システムのメカトロニクス化は、製品の高機能化、小型・軽量化をもたらしました。

本ビデオでは、第１巻・第２巻で身近な製品をピックアップして、どのようにメカトロニクス化していったかを解き明かし、第３巻では、工場の中でいかにメカトロニクスの技術が応用されているかを映像化し、最後に第４巻では、センサやアクチュエータなどのメカトロニクスの要素技術をわかりやすく解説します。

第 1 巻　暮らしの中のメカトロニクスⅠ「マイクロ コミュニケーション機器」編［30 分］

1. メカトロニクスのルーツは時計にあり
2. クォーツ時計の誕生と進化
3. 1眼レフカメラのメカトロニクス
4. グラハム・ベルの電話機から携帯電話機まで
5. ファクシミリのメカトロニクス
6. プリンタのメカトロニクス

第 2 巻　暮らしの中のメカトロニクスⅡ「マルチメディア記憶機器」編［30 分］

1. 話す機械の発明からコンパクトディスクまで
2. 光ディスクのメカトロニクス
3. 放送用大型ビデオから手振れ補正のカメラ一体ビデオまで
4. 磁気ドラムから超高密度小型磁気ディスクまで

第 3 巻　生産財の中のメカトロニクス［30 分］

1. 現代の生産システム
2. ＮＣ工作機械
3. 産業用ロボット
4. 無人搬送車

第 4 巻　メカトロシステムのキーエレメント［30 分］

1. 人とロボット
2. 頭脳としてのマイクロコンピュータ
3. 五感としてのセンサ
4. 筋肉としてのアクチュエータ
5. 手足としてのメカニズム

プラスチックの知識

1994年制作

定価 （消費税8%込み価格）	全4巻 **120,960円** （テキスト1冊付）	各巻 **30,240円** （テキスト1冊付）	追加テキスト 1冊 **2,500円**

●監修
竹内 晟（宇部興産㈱）
長島 泰雄（宇部興産㈱）
加藤 正之（宇部興産㈱）

●ご覧頂きたい方
プラスチック関連産業の営業・事務系の方、工業高校、高専、大学の学生の方

日常生活と切り離すことができないプラスチック製品の数々。日用品、家庭電化製品、自動車、ＯＡ機器、建材など身の回りの製品のどこかに必ずプラスチックが使われています。加工性の良さと他の素材にはないさまざまな機能、さらに耐久性の良さで、金属、木、ガラスなどの素材に代わって、あらゆる場所で活躍しています。このビデオはプラスチック関連産業のみならず、これから化学を勉強していく方々にも優れた特性を持つプラスチックの良さを理解して頂くために、わかりやすく映像化しています。

第1巻 プラスチックの特性［30分］

1. プラスチックとは？
2. プラスチックのできるまで
3. プラスチックのさまざまな特性
   ○軽い ○電気を通さない ○加工しやすい
   ○熱を伝えにくい ○さびない

第2巻 生活の中のプラスチック［23分］
－汎用プラスチック編－

1. ポリエチレン（ＰＥ）
2. ポリ塩化ビニール（ＰＶＣ）
3. ポリスチレン（ＰＳ）
4. ポリプロピレン（ＰＰ）
   －プラスチックの成形法その１－ 押出成形法

第3巻 ハイテク製品のプラスチック［30分］
－エンジニアリングプラスチック編－

1. ナイロン（ＰＡ）
2. ポリアセタール（ＰＯＭ）
3. ポリカーボネート（ＰＣ）
4. ポリブチレンテレフタレート（ＰＢＴ）
5. 変形ポリフェニレンエーテル（変形ＰＰＥ）
   －プラスチックの成形法その２－ 射出成形法

第4巻 廃プラスチックとプラスチックリサイクル［30分］

1. 地球環境とゴミ処理問題
2. プラスチックリサイクルの流れ
   ○収集 ○減容化 ○選別 ○洗浄
3. マテリアルリサイクル
4. サーマルリサイクル
5. ケミカルリサイクル

超音波の知識

1995 年制作

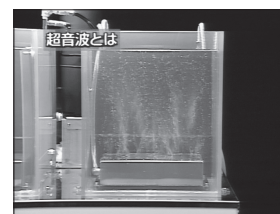
定価（消費税 8% 込み価格）　全 2 巻 **60,480** 円（テキスト 1 冊付）　各巻 **30,240** 円（テキスト 1 冊付）　追加テキスト 1 冊 **1,500** 円

●監修
超音波工業㈱

●ご覧頂きたい方
超音波をこれから利用しようという方

超音波を応用した機器は私達の生活と深くかかわり合っています。身近なものとしては超音波加湿器、メガネ用などの小型超音波洗浄機、ネズミ・蚊の防除器、車両検出センサ、探傷器、水深計、医療用などに、産業機器としては精密電子部品製造工程における超音波洗浄機、超音波加工機、超音波ウェルダーなどに使われています。

このように超音波は極めて広い分野で使われておりますが、原理を正しく理解して利用することが基本です。

このビデオは、これから超音波を利用しようという方々を対象に、超音波の基礎と応用をやさしく解説しております。

第 1 巻 超音波の基礎知識［25 分］

1．超音波とは
- 1）波動エネルギー（波としての理解）
- 2）波の伝播
- 3）波の速さ

2．超音波の特徴
- 1）指向性、平面波と球面波
- 2）反射と屈折
- 3）超音波エネルギー

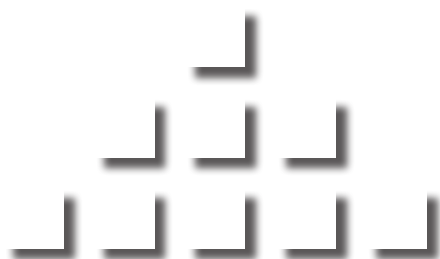
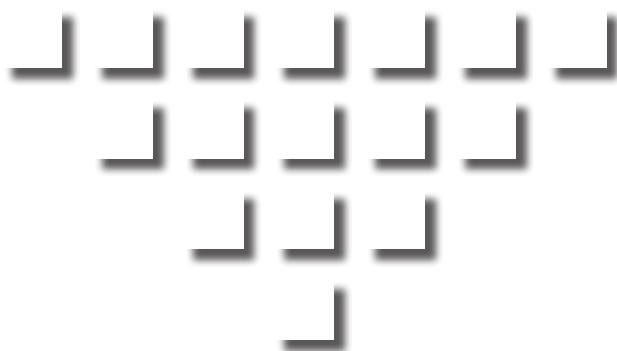
3．超音波の発生
- 1）圧電効果
- 2）ランジュバン振動子
- 3）圧電セラミックス

第 2 巻 超音波の応用技術［30 分］

1．超音波の動力的応用

2．動力的応用例
- 1）超音波洗浄機
- 2）超音波金属溶接機
- 3）超音波プラスチック溶接機
- 4）超音波加湿器
- 5）超音波加工機とカッター
- 6）超音波モーター

3．超音波の情報的応用

4．情報的応用例
- 1）ソナー
- 2）レベル計、濃度計、流量計
- 3）超音波探傷機
- 4）超音波診断装置

経　営

環境経営戦略ノウハウ

2001年制作

定価
（消費税8%込み価格）　全2巻（分売不可）**34,560**円（テキストなし）

●監修
山本　良一
（東京大学教授　東大国際・産学共同研究センター長）

●特別協力
㈱日本環境認証機構

グリーン購入法、家電リサイクル法、食品リサイクル法などが相つぎ施行され、経済社会全体が環境型社会の形成へと大きくシフトしてきています。その意味で環境問題は企業・産業界にとって21世紀最大の課題であり、環境経営のあり方によっては社運を左右しかねません。

本ビデオは、環境経営の権威者として著名な東京大学教授の山本良一国際・産学共同研究センター長が監修、環境経営とは何かを、トヨタ自動車、松下電器産業、イオンなどの事例をふんだんに取り入れ、わかりやすく解説します。

上巻　環境経営と情報公開［30分］

環境経営並びに情報公開の重要性を説き、それに伴う環境リスクマネジメントをどう行えばよいかを明らかにしていきます。

1. 持続可能社会のための４つの条件
2. 循環型経済社会とは
3. 企業の責任と取り組み
4. 環境格付けと環境パフォーマンス
5. 環境報告書の作成と公表
6. 環境報告書の実践事例

下巻　グリーン購入法とエコ商品開発［30分］

「グリーン購入法」に対応したエコ商品をどう開発し、近く始まるグリーン購入戦争の中でどう生き残るか、その戦略を明らかにしていきます。

1. グリーン購入法がもたらす社会的影響
2. グリーン購入法と実践事例
3. 環境効率を向上させるためには
4. エコプロダクト実践事例
5. 環境経営戦略とは

経営

起業家を目指す人のための
ベンチャー経営指南

1999 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 3 巻 **90,720** 円
（テキストなし）

各巻 **30,240** 円
（テキストなし）

●監修
松田　修一
（早稲田大学教授）

●協力
日本ベンチャー
キャピタル(株)

●ご覧頂きたい方
これから起業を考えている方、ベンチャー企業を
支援される関係機関の方々

経済構造や社会システムがダイナミックに変貌を遂げようとしている今、数多くの企業化が夢とロマンをもって立ち上がろうとしています。その起業家精神を確実に成功させるには、経営戦略のうえでのさまざまな経営課題をクリアしなければなりません。

本ビデオでは、ビジネスを確実に成功させるために起業家が自らの経営課題を認識し、これを克服するためのノウハウを解説するものです。

起業を目指す方々はもとより、ベンチャー企業の指導･相談にあずかる関係機関の方々にもおすすめします。

第 1 巻　ビジネスプラン立案のチェックポイント［27 分］

1. ベンチャービジネスのマネジメントとは
   - ･求められる事業遂行能力　洞察力、計画性、計数管理能力、実行力、交渉力、リーダーシップ、パートナーシップ
2. ビジネスプラン立案のチェックポイント
   - ・事業の新規性とは、マーケットと収益性の重視、三位一体の新技術・販売力・サービス力
3. 経営上のチェックポイント
   - ・事業主体（開発・製造・販売・収益）の確立、人材の確保と育成（ストック・オプション制度の活用）

第 2 巻　事業計画書と戦略について［23 分］

1. 事業計画書の役割
2. 内部・外部環境の現状分析手法（ＳＷＯＴ手法）
3. 事業計画
   - ・売上・利益計画 - ベスト・ワースト・ベースの 3 ケースの作成
   - ・金額と数量ベースの推移表の作成
4. 資金計画
   - ・月次資金繰り表の作成 - 経常収支と経常外収支の区分
5. 市場開拓戦略
   - ・マーケティングの４Ｐ
   - ・機能製品アピール
   - ・価格決定の 3 要素
   - ・流通の 3 形態
   - ・告知活動
6. 成長戦略
   - ・アウトソーシング
   - ・上請
   - ・提携
7. 特許戦略
   - ・知的所有権の活用
   - ・攻めか守りか

第 3 巻　資金計画と財務戦略について［28 分］

1. 資金調達方法と資本政策
   1）エクイティ・ファイナンス
   - ・新株式の発行
   - ・潜在株の発行　転換社債と新株引受権付社債、持株比率の把握
   - ・株式公開　証券取引所への株式上場と店頭登録市場への登録
   - ・商法監査、ベンチャーキャピタルの活用

   2）デット・ファイナンス
   - ・借入と銀行取引　支払利息軽減の手法（在庫の圧縮、金利引き下げ交渉、表金利と実質金利の把握など）
2. 公的金融制度の利用

不況に強い
企業体質づくりのすすめ方

1993 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）　全 1 巻 **30,240** 円（テキストなし）

●監修
㈱メック推進センター

●ご覧頂きたい方
経営幹部、改善推進担当の方々

厳しい経営環境に直面して『何か改善しなければ』と痛感しておられる企業経営者は多いと思います。手当たり次第に、各種の改善活動や運動を導入してはみたが、うまく根づかずに悩んでおられる経営者、何から手をつけてよいかわからず半ばあきらめの気持ちでおられる経営者の方々を数多く見かけることがあります。

片や、自社の実力や風土に合わせた改善活動を実践し、みごとに変身し、定着させた会社も少なくありません。そこには、明らかな『考え方と進め方の違い』を発見することができます。

今回は京都市内に工場を持つ中小製缶板金メーカーであるタナカテックの改善事例を通して、不況に強い企業体質づくりのための正しい改善の考え方と進め方をご紹介します。

全 1 巻［30 分］

1. なぜ改善するのか
2. どのように改善するのか
3. タナカテックの実践的事例

ひらめきを特許に

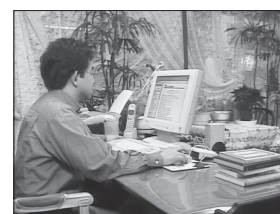
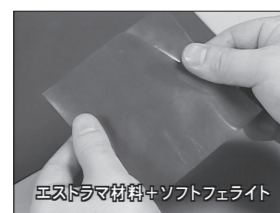
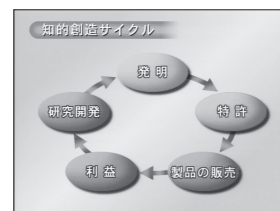
2000 年制作

定価（消費税 8% 込み価格）　全 2 巻 **60,480** 円（副教材 1 冊付）　各巻 **30,240** 円（副教材 1 冊付）

●撮影協力
鈴木総業㈱、㈱ナムコ、
日本ベルパーツ㈱、富士重工業㈱、
エコデバイス㈱、特許庁、
㈳発明協会神奈川県支部、
吉田国際特許事務所

●ご覧頂きたい方
科学技術に関心をよせる学生の皆さん、研究開発に携わる企業の方々

21 世紀は“知恵の時代”といわれています。
　経済のグローバル化がますます進むなかで、独創力を活かした優れた技術開発力の違いが企業の明暗を分けるといっても過言ではないでしょう。それは、特許や考案などの知的財産をいかに生み出し、それを権利化するのかに深く関わってきているからです。
　特許や考案といっても難しく考えることはありません。ヒントは身近で素朴な疑問から生まれます。資源に乏しい日本が生き残るには、産業界はもとより、小学生から大学生、主婦まであらゆる階層の「ひらめき」を特許に結びつけることに関心をもっていただくことが大切となっています。

本ビデオの特長は
◇「知的財産権とは」の堅くるしい解説版ではありません。
◇一人一人の「ひらめき」や「ヒント」をいかに特許取得に結びつけていくのかというプロセスを事例とインタビューを通して理解していただくものです。
◇特許出願に際しての失敗をしないノウ・ハウも事例を織り交ぜ分かりやすく解説しております。

上　巻　特許になる発明［36 分］

1. どんな発明が特許になる
2. 特許法で定められた条件は
3. 発明への発想と発掘の秘訣

事例：・フリーアルバム
・エアフィルター
・シューティングゲーム
・電子回路基板熱対策材料
・3 次元曲面への印刷
・衝撃緩衝材・生分解発泡剤
・ロボットによるビル清掃システム
・カラープロッタ紙送りローラ

下　巻　特許出願のポイント［38 分］

■公開特許公報と特許公報を調べよう
■都道府県知的所有権センターを活用する
・特許マップの活用
・出願前調査は重要
・技術動向調査とは
・他社権利調査など
■特許出願のポイント
・新規性喪失の例外
・ベスト・ベター・コピーモードの３つが必要
・出願の種類と書類
■実用新案の保護対象
・物品の形状・構造・組み合わせ

大丈夫ですか？ あなたの会社のPL対策！

ＰＬ戦略ビデオシリーズ

1995年制作

定価 （消費税8％込み価格）	全4巻 **120,960**円 （テキスト1冊付）	各巻 **30,240**円 （テキスト1冊付）	追加テキスト 1冊 **1,500**円

●監修

弁護士　小林　啓文
弁護士　米　正剛
弁護士　末吉　瓦
弁護士　飯塚　卓也
弁護士　中町　昭人

●ご覧頂きたい方

経営者、設計、開発、製造、品質保証、営業、総務などすべての企業マン

ＰＬ法の施行によってさまざまな問題が発生し、企業経営に影響を及ぼすことは間違いありません。そして、企業はいままで以上に安全性に関心を持たざるを得なくなるでしょう。

しかし、自分の会社は関係ないと思っている人、関心はあっても何をどうしたらいいのかわからない人が案外多いのではないでしょうか。

このビデオは、ＰＬ法そのものの解釈や諸外国の実情を紹介することは最低限にとどめ、ＰＬ法に対応するために、そして、ＰＬ時代を生き抜くために企業として真剣に取り組まなければならない対策（製品の安全を確保するための技法、取扱説明書の構成と制作手順、警告表示の方法、文書管理、契約書、クレーム処理、ＰＬ組織 …… など）を解説、示唆し、実務に役立つ事をねらいとして制作しました。

第1巻　これがＰＬ訴訟だ［30分］

製造した部品でＰＬ事故に巻き込まれたあるメーカーを舞台に、事態がＰＬ訴訟へと推移していく過程を描き、初期対応はどうあるべきかを探ります。そして、模擬裁判を通してＰＬ訴訟の争点やＰＬ対策上起こり得るさまざまな問題点を浮き彫りにします。

ＰＬＤ（ＰＬ防御）を知ることによってＰＬＰ（ＰＬ予防）の必要性を理解し、どのような対策をとるのか …… あなたの会社へ警鐘を鳴らします。

1．事故発生
2．緊急対策会議
3．模擬裁判

第2巻　安全性確保の技法［30分］
～製品安全を目指して～

ＰＬとは何か、どのような考え方に基づいているのか …… といったＰＬについての基礎知識と、ＰＬ対策のすべてに先行する安全な製品を作るための手順と技法について解説します。

1．ＰＬの基礎知識
2．安全設計

第3巻　警告表示［30分］
～ユーザーとの接点～

安全設計でも取り除くことのできない危険をユーザーに知らせる警告表示について焦点をあて、取扱説明書の基本的構成や制作手順、製品本体やパッケージ、タグ、カタログに記載される警告表示の方法について具体的に解説します。

1．取扱説明書の制作手順・構成
2．警告表示の方法

第4巻　さまざまな対策［30分］
～より確かな道を～

文書管理、契約書、クレーム処理、ＰＬ組織など、その他のさまざまなＰＬ対策について解説し、ＰＬに詳しい専門家のＰＬ：Ｑ＆Ａで結んでいます。

1．文書管理
2．契約書
3．クレーム処理
4．ＰＬ組織
5．ＰＬ：Ｑ＆Ａ

経費削減と仕事効率化の基礎知識
いつも心に節約を

1994 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 1 巻 **36,000** 円（テキスト 5 冊付）
追加テキスト 小冊子（5 冊）**700** 円

●企画・制作
㈱仕事
㈱経営科学センター

全 1 巻 [32 分]

1.「ムダ」と「仕事の非効率」について
2.「利益」について
3.「公私混同と経費のムダづかい」について
4.「適正な経費」について
5.「管理」について
6.「楽の代償とムダ」について
7.「私一人ぐらいの発想がムダを大きくする」について
8.「電話の待ち時間」について
9.「整理整頓と仕事の効率」について
10.「スペースと整理整頓」について

ものづくり現場の基本

1994 年制作

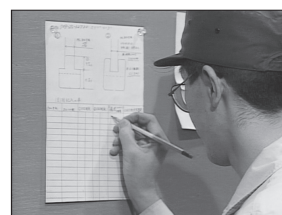
定価
（消費税 8% 込み価格）

全 5 巻 **151,200** 円（テキスト、トレーナーマニュアル各 1 冊付）
各巻 **30,240** 円（テキスト 1 冊のみ付）
追加テキスト 1 冊 **1,500** 円
追加トレーナーマニュアル 1 冊 **2,000** 円

●監修
実践経営研究会

●ご覧頂きたい方
製造業の製造部門に配属される新入社員、
新入社員を迎える製造職場の上司、管理職

このビデオは、製造現場に必要な基本的な知識、ものづくりの大切さ、製造部門の位置づけ、製造現場に欠かせない「品質、納期、原価」や「5S」などを正しく理解させながら、製造部門のスタッフとして誇りを持ってもらうこと、つまり「やる気」を持って製造の仕事に携わってもらうことを狙いとしています。

内容も、新入社員研修はこうあるべきだ … というような一方的かつ押し付けのものでなく、日ごろから製造現場で実践している基本的な事項をしっかりと押さえながら、無理なく、自然に学べるように心掛けました。

第 1 巻 企業の目的と製造部門の役割［30 分］

主な項目：学校と企業の違い、企業の目的と仕組み、製造部門の目的と役割

新入社員研修には欠かせない学校と企業の違い、企業の目的と仕組み、製造部門の目的と役割、その目的を達成するための方法について学びます。

第 2 巻 より良い製品を作るための基本［30 分］

主な項目：より良い製品を作るための要素、Q（品質）、D（納期）、C（原価）

企業が利益を生み出すためには、製造部門においていかに良い製品を作るかということが重要なポイントになります。その基本となる「品質・納期・原価」について学びます。

第 3 巻 製造部門の5S実践［30 分］

主な項目：製造現場のムダ・ムラ・ムリ、5Sの進め方の基本、5Sを効率よく進めよう。

品質、納期、原価を向上させるための基本として、何をしなくてはならないかを考えます。そして、製造現場における5S（整理、整頓、清掃、清潔、しつけ）について具体的な事例を見ながら学び、その実践方法についても学びます。

第 4 巻 製造部門の改善と管理［30 分］

主な項目：なぜ改善が必要か、改善を上手に行う（5W1H、QCサークル）、PDCAを実施する、作業標準

製造部門ではより良い製品を作るために常に改善が必要です。改善計画を立てるための5W1H、改善活動の基本であるQCサークル活動、さらに改善を行う場合の基本であるPDCAサイクルについて具体的な事例を見ながら学びます。

第 5 巻 明日への飛翔［30 分］

製造現場で活躍している先輩達からのメッセージを中心に、新入社員が持っている不安を取り除き、期待をふくらませながら、製造という仕事に対する「やる気」を促す構成になっています。

プラスワン・コミュニケーション

2012 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 2 巻 **86,400** 円
（解説冊子付）

各巻 **45,360** 円

●監修
廣瀬　晴生
㈱M＆Cラーニング代表取締役
㈶日本生産性本部カウンセリング・マネジメントセンター顧問

●制作・著作
㈱ワイ・イーピー

●ご覧頂きたい方
管理職の方

本作品は、パワハラ対策を切り口に、部下とのコミュニケーションのあり方、望ましい部下指導のあり方を解説したものです。第２巻のケーススタディ編では、４つのケースを取り上げ解説していますが、第一線の監督者の方にもご活用頂けるよう、背景の違う「オフィス編」と「現場編」をご用意しました。

第 1 巻　プラスワン・コミュニケーション［26 分］

言われたことしかやらない・気が利かない。そこで、少々厳しい指導をすると体調を崩す、休んでしまう。
昨今、従来型の接し方では部下の対応を誤ってしまう、あるいはパワーハラスメントという指摘を受けると恐れた上司が指導を躊躇する傾向も否定できません。
第１巻では、パワーハラスメント対策を切り口に、パワハラと育成型支援の違い、「対話型上司」の考え 方と部下指導マネジメントの実際を、今こそ指導に求められるプラスワン･コミュニケーションの考え方進め方を通して、具体的に解説します。

1. パワハラとは
2. パワハラと指導の境界線
3. 部下を育成する対話型上司
4. 傾聴とは
5. プラスワン・コミュニケーション
〜相談しやすい職場の作り方〜

第 2 巻　実践！ケーススタディー編［34 分］

会社として求められる職場環境の改善整備の中には、職場の人間関係、正しい双方向のコミュニケーション、指導を仰ぎやすい、相談しやすい職場環境を作ることが含まれます。
第２巻では、部下とのコミュニケーションにおいて 上司が陥りやすい落とし穴をケーススタディとして、その問題点を解説するとともに、セリフで覚える問題解決のための具体的な対応方法を解説します。
なお、４つのケーススタディは背景の違う２タイプ「オフィス編」と「現場編」をご用意しました。

●オフィス編［17 分］
1. 相談できない理由　〜ケーススタディ〜
2. 答えられない質問　〜ケーススタディ〜
3. 思い込みスキップ　〜ケーススタディ〜
4. あいまいアドバイス　〜ケーススタディ〜
5. まとめ

●現場編［17 分］
1. 相談できない理由　〜ケーススタディ〜
2. 答えられない理由　〜ケーススタディ〜
3. 思い込みスキップ　〜ケーススタディ〜
4. あいまいアドバイス　〜ケーススタディ〜
5. まとめ

職場の労働安全シリーズ

企画・制作　株式会社ワイ・イーピー

（消費税 8% 込み価格）

安全の人間学
監修：中央労働災害防止協会

DVD 安全の人間学 pack ●102,600 円

A102【不注意とは何か】15 分 ●40,824 円
不注意とは何かを、事例を通し科学的に分析、災害発生の条件と防止策を明らかにする。

A105【不注意を防ぐには】18 分 ●48,168 円
対象物認知・物忘れ的・動作的の3つのミスの発生原因を実験で解明、対応策を解説。

A106【災害から何を学ぶか】20 分 ●48,168 円
ホイストクレーン作業の災害事例をもとに、二度と繰り返さないための方法を追求。

A107【なぜ不安全行動をするのか】16 分 ●48,168 円
「近道反応及び省略行為」「憶測判断」「不確認」の３点から不安全行動を鋭く分析。

新・安全の人間学
監修：芳賀 繁（立教大学現代心理学部心理学科教授 博士）

DVD 新・安全の人間学 ① pack ●82,080 円

A147【エラー防止より事故防止】16 分 ●51,300 円
「エラーが事故に結びつくこと」を防止するには。
ヒューマンエラーと共存する新しい考え方を解説。

A148【新・ヒューマンエラーのメカニズム】18 分 ●51,300 円
注意・知覚・記憶など、ヒューマンエラーを知ることがエラー対策の第一歩であることを詳しく解説。

DVD 新・安全の人間学 ② pack ●82,080 円

A149【新・フェールセーフとフールプルーフ】22 分 ●51,300 円
人間工学の視点から、ヒューマンエラーに強いデザインやシステムのあり方を具体的な事例で解説。

A150【新・ヒューマンエラーの人間対策】21 分 ●51,300 円
人間の側から見たヒューマンエラーに有効な防止策やエラー発生に対する対策などを詳しく解説。

DVD 新・安全の人間学 ③ pack ●82,080 円

A151【事故を呼ぶリスクテイキング】20 分 ●51,300 円
ルール違反や安全無視を引き起こし、災害へと結びつく、リスクテイキングのメカニズムを詳しく解説。

A152【リスクテイキングをなくすには】21 分 ●51,300 円
人間、誰にでもある人間特性としてのリスクテイキングを、どうやって防ぐか、その対策方法を詳しく解説。

新入社員向け安全教育
監修：芳賀 繁（立教大学現代心理学部心理学科教授 博士）

DVD ハガにゃん教授の自分でできるヒューマンエラー対策 10

A153【事故頻度トップ３対策編】27 分 ●51,300 円
・プロローグ　・指差呼称をしよう
・転倒を防ぐ　・機械の恐ろしさを認識しよう

A154【安全対策の基本編】22 分 ●51,300 円
・職場はまず４Ｓから　・正しい服装正しく保護具
・基本的なルールの重要性　・注意表示を守ろう

A155【日頃の心がけ編】21 分 ●51,300 円
・不安全行動を黙認しない　・不安全状態を放置しない
・ベストコンディションを保とう

安全の基礎

DVD 安全の基礎 pack ●105,840 円

A110【安全こそすべて】20 分 ●48,168 円
監修：中災防　新入者用　①職場に入ったら　②ケガはどうして起こるか　③仕事と安全　④安全のルール

A138【実践 !! 新入者の安全入門】15 分 ●51,300 円
監修：東電工業㈱安全部　なぜＫＹが必要か、なぜ指差呼称するのか？　安全の基本と心を学ぶ実践教材。

A143【自分の体は自分で守る】19 分 ●51,300 円
最も多く発生する災害（墜落・挟まれ・重量物災害）から「安全の基礎」を学ぶ、新規入場者から一般向け。

ゼロ災とＫＹＴ
監修：中央労働災害防止協会

DVD ゼロ災と KYT ① pack ●91,800 円

A101【危険予知訓練のすすめ方・いかし方】25 分 ●40,824 円
事例をもとに問題解決４ラウンド法、全員参加の先取り手法など、KYT の実践法を解説。

A103【小集団活動～その活性化への条件～】25 分 ●40,824 円
職場をいきいきとさせる小集団活動。その推進３原則の見直し、更に３つのサイクルを具体的に提示。

A104【危険予知を TBM に活かそう】20 分●48,168 円
危険予知訓練― KYT の理念が TBM の中で、いかに有効に進められているかを解説。

DVD ゼロ災と KYT ② pack ●68,040 円

A108【やってますか指差呼称】15 分 ●48,168 円
指差呼称の目的、指差呼称のやり方やその効果について具体的に解説し指差呼称の重要性を説く。

A109【危険予知を活かした作業指示】15 分 ●48,168 円
作業指揮者の的確な指示は安全作業を進める為の条件。ＫＹを活かした作業指示とは。

DVD ゼロ災と KYT ③ pack ●68,040 円

A111【新 KYT 入門】20 分 ●48,168 円
新 KYT の基本・実践方法を管理者、チーム、個人レベルの各々の観点から考察し展開。

A112【５分間ミーティング　早く正しく危険予知】20 分 ●48,168 円
安全にとっての短時間ミーティングの重要性を説き５分間ミーティングの実際を解説。

新ＫＹＴ実践編
監修：中央労働災害防止協会

DVD 新KYT実践手法編 pack ●97,200 円

A123【ゼロ災をめざす新 KYT】20 分 ●48,168 円
新 KYT の進め方･活かし方を管理者、チーム、個人のレベルの各々の観点から詳しく解説。

A124【職場で活かそう　新ワンポイント KYT】20 分 ●48,168 円
なぜワンポイントに絞り込むのか？新ワンポイント KYT の進め方を事例と共にわかりやすく解説。

A125【実践！自問自答カード KYT】20 分 ●48,168 円
一人 KYT の訓練手法である自問自答カード KYT の進め方・活かし方を具体的に解説。

交通ＫＹ
監修：中央労働災害防止協会

DVD 交通 KY pack ●101,520 円

A118【短時間危険予知でゼロ災運転】20 分●48,168 円
危険感受性を高め集中力を向上させるヒューマンエラー防止策 SKY の基本と活用法。

A119【指差呼称でゼロ災運転】20 分 ●48,168 円
ヒューマンエラーを防ぐ指差呼称がゼロ災運転にいかに重要であるのかを説きます。

A120【目標設定でゼロ災運転】20 分 ●48,168 円
災害事例 KYT ４ラウンド法・問題解決４ラウンド法により、問題解決能力を高めます。

ロボット
監修：中央労働災害防止協会

DVD ロボット安全 pack ●68,040 円

A121【産業用ロボット災害を防ぐには】20 分 ●48,168 円
リアルな災害事例により危険性を認識させ、安全な作業方法・手順を具体的に解説。

A122【教示作業の安全ポイント】20 分 ●48,168 円
教示作業のもつ危険性を示し安全に作業をするためのポイントをわかりやすく解説。

ゼロ災・５つのステップ
監修：中央労働災害防止協会

DVD ゼロ災５つのステップ① pack ●101,520 円

AT101【ゼロ災運動のこころを知ろう！】30 分 ●48,168 円
田辺肇のビデオセミナー①　ゼロ災運動の実践法とその基本３原則を解説します。

AT102【短時間 KY 活動を導入しよう！】30 分 ●48,168 円
ビデオセミナー②　職場の安全と成績向上の決め手である危険予知活動を、具体的な事例で詳しく解説。

AT103【新 KYT を徹底的に活用しよう！】30 分 ●48,168 円
ビデオセミナー③　人間の特性、ヒューマンエラー防止に有効な訓練法を紹介し、その活用法を解説

DVD ゼロ災５つのステップ② pack ●68,040 円

AT104【ゼロ災小集団活動を定着させよう！】30 分 ●48,168 円
ビデオセミナー④　全員ホンネで話しあい考えあうための手法である問題解決４ラウンド法を解説。

AT105【問題解決４ラウンド法に習熟しよう！】30 分 ●48,168 円
ビデオセミナー④　安全と健康を先取りする、自主活動の重要性、小集団活動定着のポイントを解説。

安全衛生 12 のキー
監修：東電工業㈱　安全部

DVD 安全衛生 12 のキー pack ●103,680 円

A144【不安全行動その原因と対策】22 分 ●51,300 円
課長の任務である安全衛生 12 のキーをアニメで解説。
管理責任と監督・指導の重要性を説く。

A145【不安全状態の背後要因をさぐる】17 分 ●51,300 円
災害事例を通して安全行動の観点から解説。災害防止の鍵は職長が握っている事を説きます。

A146【職長の安全管理とは】18 分 ● 51,300 円
事例を通し、事実の確認から対策の樹立までを分析研究し課長の安全管理とは何かを学ぶ。

これが安全人工学！
指導：住金マネジメント㈱　監修：中央労働災害防止協会

DVD これが安全人工学① pack ●72,360 円

A126【これが安全人工学！　導入編】18 分 ●51,300 円
個々人の意識や行動面での改革を狙った新たな安全活動＝「安全人工学」とは何か、を体系的に解説。

A127【これが安全人口学！　実践編ステップ 1】25 分 ●51,300 円
「安全優良人」になるための取り組み項目を、グループみんなで決定していくプロセスを詳しく解説。

DVD これが安全人工学② pack ●72,360 円

A129【これが安全人工学！　実践編ステップ 3】24 分 ●51,300 円
管理監督者による安全個人面談を中心に、安全優良人育成の為のフォローアップの実践を具体的に紹介。

実践的安全小集団活動 SHIP
指導：新日本製鐵君津 安全部　監修：中央労働災害防止協会

DVD 実践的安全小集団活動 SHIP ① pack ●72,360 円

A132【part1　SHIP 活動とは】27 分 ●51,300 円
実践的安全小集団活動 SHIP とは？目標を確実に達成している「SHIP」活動を詳しく解説。

A133【part2　目標の設定から反省まで】24 分 ●51,300 円
様々な事例をもとに、目標の設定から活動の実施・報告そして重要な自己評価までを詳しく解説。

DVD 実践的安全小集団活動 SHIP ② pack ●72,360 円

A134【part3　SHIP 活動の活性化とは】20 分 ●51,300 円
SHIP 活動をどのように活性化させるかのポイントをケーススタディを通してわかりやすく解説。

A135【part4　実践マニュアル編】24 分 ●51,300 円
様々な事例の解説をもとに、「SHIP」の具体的な導入方法を具体的にわかりやすく解説。

運搬作業の安全

DVD 運搬作業の安全① pack ●97,200 円

A113【玉掛作業の安全】20 分 ●48,168 円
実際の玉掛作業の教育訓練を通して、注意すべき玉掛作業の安全ポイントを図解を交えて詳しく解説。

A114【クレーン作業の安全】20 分 ●48,168 円
天井走行クレーンの操作を中心に、安全に作業するためのチェックポイントを解説。

A115【移動式クレーン作業の安全】20 分 ●48,168 円
大型車両クレーン作業を中心に、作業開始前・作業中・作業終了後の各々の安全ポイントを解説。

DVD 運搬作業の安全② pack ●106,920 円

A116【構内運搬作業の安全】20 分 ●48,168 円
人力による運搬作業、小型運搬車による運搬作業、フォークリフトによる運搬作業の各々の安全の基本。

A117【整理整頓の科学】20 分 ●48,168 円
①その重要性　②定義　③基本　④物の積み方・置き方
⑤物のしまい方・片づけ方　⑥まとめ　について解説。

A139【車両積載型クレーンの操作と安全】21 分 ●51,300 円
講習会風景を中心に、小型車両クレーンの作業操作の問題点、安全な操作のポイントを詳しく解説。

A140【実践！玉掛け作業の安全　実験映像報告】22 分 ●51,300 円
ワイヤーロープの切断実験等の映像を通して、玉掛作業の安全ポイントを学ぶ。

感電災害を防ぐ
監修：東電工業㈱　安全部

DVD 感電災害を防ぐ pack　●69,120円

A141【生兵法は大ケガのもと】18分　●51,300円
不安全行動による災害をなくすために。アニメーションによる感電事例からヒューマンエラー解説。

A142【42ボルトは死にボルト】15分　●51,300円
電気災害事例のメカニズム解析と現場リポートにより、不安全行動とヒューマンエラーの真相に迫る。

建設安全
監修：東電工業㈱　安全部

DVD 建設安全 pack　●99,360円

A130【足場組立の安全〔基礎編〕】28分　●40,824円
推薦：建災防　足場の組立作業の手順と安全のポイントをCGと実写で解説。単管足場組立基礎教育用。

A131【スタンションの安全〔実験報告〕】20分　●40,824円
推薦：建災防　水平親綱天張用スタンションの強度実験を通し、スタンションの安全な使用法を追求。

A136【職場に活かそう　TBM―KYの進め方】15分　●51,300円
作業の現場で状況に応じ、その時その場で行うKY手法TBM―KYの進め方を具体的に解説。

A137【命をかける安全帯】18分　●51,300円
安全帯の切断実験や落下実験を通し、安全帯の点検取替基準・保管の重要性等、正しい使い方を解説。

アーク溶接の基本
企画：神奈川労務安全衛生協会　溶接委員会

DVD アーク溶接の基本 pack　●69,120円

W101【溶接の基礎技術】29分　●51,300円
①アーク溶接の種類と原理
②溶接の基本と留意点
③検査と品質管理
初心者、再教育にも最適です。

W102【溶接作業の安全】24分　●51,300円
服装保護具・感電防止・有害光線・ビューム・爆発火災等、災害事例を通して溶接作業の安全を解説。

ガス溶接・切断の基本
企画：神奈川労務安全衛生協会　溶接委員会

DVD ガス溶接・切断の基本 pack　●103,680円

W103【可燃性ガス及び酸素の基礎知識】25分　●51,300円
ガス溶接に携わる人が、ガスの特性を十分に理解し、安全を確保できるように詳しく解説。

W104【設備の構造及び取扱方法〈前編〉】24分　●51,300円
①ガス容器　②圧力調整器　③導管等の種類・構造・機能とその取扱方法を詳しく解説。

W105【設備の構造及び取扱方法〈後編〉】27分　●51,300円
①吹管　②安全な作業の留意点　③安全器の使用法・使用上の注意点等、構造と取扱方法を詳しく解説。

フォークリフトの基本
企画：神奈川労務安全衛生協会　フォークリフト委員会

DVD フォークリフトの基本 pack　●103,680円

W106【フォークリフトの構造と安全対策】28分　●51,300円
フォークリフトの構造・機能・特性を学ぶとともに、災害事例により災害防止対策を解説。

W107【フォークリフトの始業点検】22分　●51,300円
定期点検・始業点検のポイントを解説。安全で効率の良い作業と日常の手入れの関係を説く。

W108【フォークリフトの正しい走行と荷役操作】28分　●51,300円
運転前の安全確認、走行時の基本操作、荷役の基本操作を具体的にわかりやすく解説。

プレス作業安全の基本
企画：神奈川労務安全衛生協会　プレス委員会

DVD プレス作業安全の基本 pack　●103,680円

W109【プレス機械の基本構造】25分　●51,300円
プレス機械の基本構造にスポットをあて、種類別に、各々の構造と機能をわかりやすく解説。

W110【安全装置の仕組と正しい使い方】29分　●51,300円
プレス機械の安全装置、その仕組み・機械と種類を、わかりやすく解説。正しい使い方を学ぶ。

W111【安全作業のすすめ方】27分　●51,300円
安全作業の基本的考え方、本質安全化、金型交換の要点、作業前点検など、安全の要点を解説。

経営

職場のメンタルヘルスシリーズ
監修：横浜労災病院　心療内科部長　江花昭一

DVD 職場のメンタルヘルス・マニュアル

K111【心と身体そのメカニズム】21分　●50,760円
メンタルヘルス入門編。心の健康のうち、特に身体との関係、心理的な知識など、そのメカニズムについて解説。

K112【ストレスマネジメントとは】23分　●50,760円
ストレスに対処するためにはストレスへの「気づき」と意識したセルフケアが必要であることを解説。

K113【職場のコミュニケーション・マニュアル】21分　●50,760円
人間関係から生じる様々なストレスに対処するため、コミュニケーション能力を磨くことが大切です。

K114【リスニングマインドとは】24分　●50,760円
〈管理者向け〉安全配慮義務とメンタルヘルスの関係を述べ、具体的な安全配慮、対応の仕方を解説。

ストレスコーチングマニュアル

K118【心の疲れと身体のメカニズム】～ストレスを予防するライフスタイル～　31分　●51,300円
ストレスの蓄積によって生活習慣病に陥るメカニズム。

K119【人間関係と自己コントロール】～交流分析の考え方と指針～　30分●51,300円
自分と他人の感情・思考・行動の傾向の客観的見極めを。

K120【ストレスに負けない心を作る】～認知行動療法からのヒント～ 26分●51,300円
ストレスに負けない心を作る方法を探ります。

職場の健康シリーズ
監修：中央労働災害防止協会

DVD 職場の健康シリーズ① pack
●57,240円

K101【腰痛を防ぐには】20分　●40,824円
腰痛を起こしやすい作業姿勢や、動作の典型的な事例を挙げ、腰痛防止の決め手を追求。

K102【粉じんによる疾病の防止】18分　●40,824円
厚生労働省衛生課編「粉じんによる疾病の防止」の中から主なポイントをあげてまとめ、具体的に解説。

DVD 職場の健康シリーズ② pack
●103,680円

K103【シルバー・ヘルス・プラン】30分　●51,300円
職場の健康づくり運動～中高年齢者の健康保持・推進・労働適応能力の向上を計るアプローチ用総論編。

K104【健康こそすべて】26分　●48,168円
職場の健康づくりへの提言～健康な生活習慣「睡眠・食事・体重・活力・飲酒・喫煙」等を中心に解説。

K105【中高年に適した運動のすすめ方】26分　●48,168円
中高年者に適した運動法、健康づくりに役立つ運動例を紹介。中高年者の健康づくりに最適な教材。

DVD 職場の健康シリーズ③ pack
●101,520円

K106【職場のストレッチ体操〔立ち作業編〕】20分　●48,168円
職場での立ち作業が多い人を対象に、どんな職場でも立ったままできるストレッチ体操を中心に紹介。

K107【職場のストレッチ体操〔座り作業編〕】20分　●48,168円
職場での座り作業が原因となる腰痛や肩こりを予防するストレッチ体操を中心に紹介。

K108【VDT 作業者の衛生管理】20分　●48,168円
ワープロやパソコンによる、眼や身体の疲労を予防するポイントを５つの項目に分けて具体的に解説。

DVD 職場の健康シリーズ④ pack
●57,240円

K109【酸素欠乏症と硫化水素中毒を防ぐには】19分　●40,824円
酸素欠乏症と硫化水素中毒を防ぐために必要となる基礎的な知識、そして予防策を災害事例から学ぶ。

K110【粉じん障害の防止と防じんマスク】15分　●40,824円
粉じん障害を予防するために必要な基礎知識と共に、設備の点検・清掃、保護具の重要性を解説。

医食同源コーチングマニュアル

K121【食事と身体のメカニズム】～健康を維持する食生活～　33分　●51,300円
“理”にかなった食生活の意識を考察します。

K122【強い血液力を作る食事】～体質と食品の最適な組合せ～ 34分●51,300円
食品の持つ性質・特徴を知り、最適な組合せを考察。

生活習慣病の予防と改善

メタボリックシンドロームの予防と改善

DVD 身体と運動コーチング・マニュアル編

監修指導：池田克紀 教授（東京学芸大学健康・スポーツ科学講座 健康教育分野　学術博士）

K115【操体法による　体の歪の是正】～自らの体を知る～ 27 分 ●51,300 円
運動を楽しく継続できる体にするために。操体法による体の歪（ひずみ）の是正、その理論と手法を紹介。

K116【池田流ウォーキング健康法】～地上編・水中編～ 37 分 ●51,300 円
毎日の習慣になる楽しい歩き方と、体の負担が少ない水中ウォーキング方法を、具体的に解説します。

K117【操体法による　体の歪の是正　実践編】41 分 ●33,480 円
自分の意志で体を操り、体に起こっている歪を発見して体を元の健康な状態に戻す、操体法の実践編。

VE 実践シリーズ

総監修：上野一郎（能率大学理事長、日本 VE 協会会長）

DVD VE 実践シリーズ① pack ●82,080 円

V101【機能分析こそ VE の基本】30 分 ●51,300 円
VE における価値と価値の向上をわかりやすく述べ、VE のジョブプランの基本ステップの進め方を解説。

V102【VE 活動の実践— 1 ～機能定義～】29 分 ●51,300 円
基本ステップである機能定義について、VE 活動の原則を解説。一つの事例を通して、実践方法を学ぶ。

DVD VE 実践シリーズ② pack ●82,080 円

V103【VE 活動の実践— 2 ～機能評価～】21 分 ●51,300 円
機能定義であらゆる角度から追求した商品の機能を、コストの面、機能の面から評価分析する。

V104【VE 活動の実践— 3 ～代替案の作成～】27 分 ●51,300 円
代替案の作成手順として、創造、概略評価、具体化･調査、詳細評価、提案の5つのステップを解説。

究極の改善技法！

監修：佐藤嘉彦（いすゞ自動車㈱　原価技術推進部長）

DVD テアダウン実施マニュアル pack ●106,920 円

V105【現場でできる原価改善テアダウンとは】26 分 ●51,300 円
現場レベルでおこなう比較対照分析法、テアダウンの概要、その効果と基本的な進め方を解説。

V106【実践！比較対照分析の進め方】28 分 ●51,300 円
工程比較とコスト比較を中心に、1つの事例を通して具体的なテアダウン活動の進め方を解説。

V107【実践！競争力分析と目標設定の進め方】28 分 ●51,300 円
「違い」をデータ化して比較・評価をする。競争力アップの為の方法を、事例を通して具体的に解説。

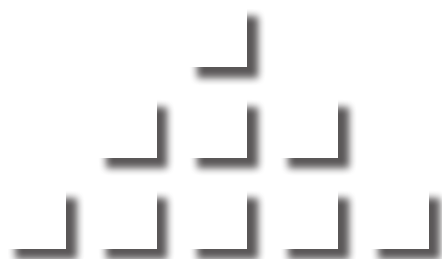
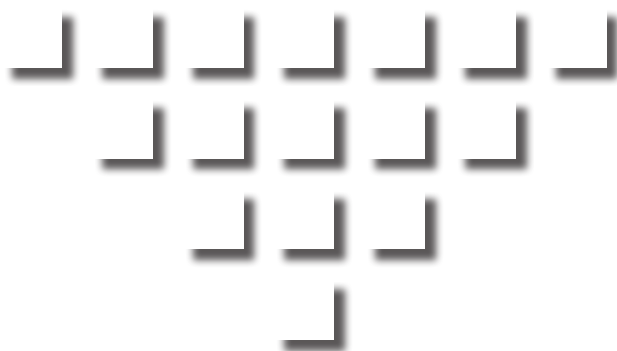
TPM 教育シリーズ

パーソナリティ：中嶋清一
監修・指導：日本プラントメンテナンス協会

DVD TPM 教育シリーズ pack ●106,920 円

P101【極限に挑戦する TPM】26 分 ●51,300 円
〈TPM の基本〉TPM の基本編として、TPM の定義と特色、目的など基本的な考え方を解説。

P102【儲かる TPM】26 分 ●51,300 円
〈TPM の効果〉なぜ TPM が儲かるのか、ケーススタディをもとに、その効果について詳しく解説。

P103【TPM 導入から定着まで】26 分 ●51,300 円
〈TPM 展開の 12 ステップ〉TPM の導入から定着まで、欠かすことの出来ないポイントを解説。

ISO・環境

成功事例に学ぶ企業の環境対策

1994 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 2 巻 **60,480** 円
（テキストなし）

各巻 **30,240** 円
（テキストなし）

●協力
㈶長野県テクノハイランド開発機構
伊那テクノバレー支部リサイクル
システム研究会

●ご覧頂きたい方
経営者、経営企画担当者、効率化推進部門、
産業廃棄物リサイクルをすすめる自治体、団体の方々

地球規模での環境破壊が、年々深刻化してきています。

我が国においても、ゴミ問題から産業廃棄物対策、フロン・エタン代替問題など緊急かつ重要な課題を抱えています。また、有限希少な資源を有効に利用、活用するためにリサイクル問題も重要な課題といえましょう。

これら、環境問題は、市民生活から企業の生産活動にいたるすべてのレベルにおいて行動を起こしていかなければなりません。そういう状況の中で、生産活動と環境問題とは相反する存在として捉えられてきました。

しかし、実は環境を守り、リサイクルに力を入れることは地球のためばかりでなく、地域のため、ひいては直接企業の利益となるのです。

このビデオでは企業が生産活動だけでなく、生産にかかわるすべてのものの循環に責任をもたなければならないことを解説します。それを実証しつつある（財）長野テクノハイランド開発機構伊那テクノバレー支部リサイクルシステム研究会の取り組みや成果をモデルケースとして紹介しながら解説します。それによって、リサイクル（資源の有効活用、産業廃棄物の軽減化）に努めればコストダウン、歩留まり向上など経営にプラスの作用があることを解明していきます。

第 1 巻 産業廃棄物の源流削減 ［25 分］

1．源流削減とは
2．生産工程の見直しと再資源化
3．廃棄物ゼロ運動と的確な廃棄物管理へ
4．一方通行から循環型の経営へ
5．源流削減への取り組み実例

第 2 巻 業績アップのためのリサイクル ［25 分］

1．再資源化への取り組み実例
・排出企業内での実施
・排出企業外での実施
・共同処理システム

生産管理

カイゼン20面相 一発解答Q＆A

1995 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 3 巻 **90,720** 円（改善マニュアル 3 冊付）
各巻 **30,240** 円（改善マニュアルなし）

改善マニュアル　3 冊セット	6,468 円
①こうすれば仕事の改善ができる	2,484 円
②続・こうすれば仕事の改善ができる	1,992 円
③続々・こうすれば仕事の改善ができる	1,992 円

●監修
日本ＨＲ協会

●講師
東澤　文二（日本ＨＲ協会）

●ご覧頂きたい方
製造現場に携わるすべての方々

人は自分が理解・納得したことに関しては積極的に取り組むものです。改善活動も同様です。納得していないことには反感、反発、そして「やらされている」という声がでてきます。これは本物の改善活動とはいえません。改善効果をあげることはできません。

このビデオでは改善活動に関する疑問・質問・反論に明快に解答します。

具体的事例を数多く紹介しながら、つぎの 3 点を一発解答。

WHAT －改善とはなにか、どのようなものか。

WHY －なぜ、改善が必要か。なぜ、ワザワザ書き出すのか。

HOW －どうすれば改善ができるか。てっとり早い改善の方法。

若手社員とカイゼン博士（CG キャラクター）による一問一答形式ですべて事例による解答が得られます。

第 1 巻　Q1 ～ Q8［30 分］

Q1. もはや改善の時代ではない？
Q2. 忙しくて改善できない？
Q3. 手抜きという言葉は危険だ？
Q4. 改善は首をしめるだけ？
Q5. 改善が裏目にでてしまったら？
Q6. QC と改善の関係は？
Q7. 実施できないのはどうすればいいの？
Q8. とりあえずは、その場しのぎではないか？

第 2 巻　Q9 ～ Q15［30 分］

Q9. 改善はじっくり取り組むべきでは？
Q10. ユトリや余裕がなくなる？
Q11. 社員の改善の方が先？
Q12. 仕事と改善の区別は？
Q13. 改善活動がマンネリになっている？
Q14. 効果の大きな改善も欲しいのだが？
Q15. 管理職も改善すべきか？

第 3 巻　Q16 ～ Q20［30 分］

Q16. いいアイデアがでてこない？
Q17. 他社の改善事例から何を学ぶ？
Q18. 過剰はなぜいけないか？
Q19. 改善で集めたデータをどう活かす？
Q20. なぜ改善の顕在化が必要か？

小さなカイゼン大きな効果

1992 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 3 巻 **90,720** 円（テキスト 1 冊付）

各巻 **30,240** 円（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 1 冊 **1,000** 円

●監修
東澤　文二（日本 HR 協会）

●ご覧頂きたい方
製造現場に携わるすべての方々

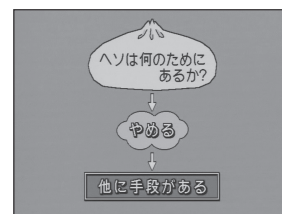
もはや「提案制度」の時代ではありません。

多くの企業が「カイゼン報告制度」に移行、大きな効果を上げています。

それは全社員が「自分の仕事のやり方を見直し、カエルこと」を組織的、継続的に推進するための行動です。その特徴は次の 3 点。

①手っ取り早さ …… 職場でデキることは職場でやる。
②手軽さ …… スグできることはスグやる
③手応え …… 自分の仕事は自分で改善する

特に時短の時代には「手っ取り早さ」が絶対条件。

パートさんから経営幹部まで全員をカイゼンに巻き込むための「しくみ」と「しかけ（推進ノウハウ)」を数多くの事例、実例を通じて解説します。

第 1 巻　カイゼンの「しくみ」づくり ［30 分］

1. 提案制度から改善〈相談・実施〉報告制度へ …… 提案制度の行き詰まりを打開する実施報告へ
2. カイゼンとは何か …… 革新と改善の違い、「くろう」と「くふう」の違い、誰でもデキルのが改善
3. 改善 3 つの威力 …… 組織の活性化、能動的能力の開発、全職場での継続的累積効果
4. 制度はシンプルに、成果は盛大に（規定は一枚、審査はエイヤー即決即断）

第 2 巻　カイゼン実施のコツ ［30 分］

1. アイデアは実施されてこそ価値がある ……「改善は実施してナンボ」
2. 着眼のコツ …… やめる、へらす、カエルで「仕事のやり方」を見直す
3. 着想のコツ …… 複数の要因→複数の対策案で行き詰まりなし
4. 着手のコツ …… 改善は現実との戦い、現実的制約を乗り越える定石

第 3 巻　カイゼン活動の「しかけ」［30 分］

1. 手っとり早く、誰でもできる指導・推進法、とりあえずからの着手
2. 改善報告は 3 分で書ける …… 報告はポイントを押さえ簡潔に
3. 改善シートは仕事改善の道具 …… モノゴトを具体的にとらえる（改善のコツ＝仕事のコツ）
4. カイゼン推進は事例に始まり、事例に終わる …… 身近な簡単な事例が最良の教材

5Sを成功させる
製造業の躾づくり

1992年制作

定価
（消費税8%込み価格）

DVD 全6巻 **181,440** 円（テキスト2冊付）
各巻 **30,240** 円（テキスト1冊付）

追加テキスト
第1〜3巻分 1冊 **2,000** 円
第4〜6巻分 1冊 **2,000** 円

生産管理

●監修
平野　裕之
（JIT経営研究所）

●企画・制作
㈱プラノジャパン

●ご覧頂きたい方
工場のトップ、管理者、現場作業者など、
生産にかかわるすべての方々

一つの言葉が製造業のイメージに！それは、汚い、きつい、危険の頭文字をとって“3Kの職場”という言い方です。この3Kは慢性的人手不足の中にあって、工場には真っ向からの逆風となり、いやが応でも汚い、きつい、危険の抜本的解決が早急に望まれています。

このように全社的改善活動や体質改革、はたまた企業革命といった推進の第一歩として、整理･整頓･清掃･清潔・躾の5つの頭文字をとった5Sの定着が成功の要ともいわれています。

そこで、このビデオでは、企業の、工場の「躾」について、わかりやすく解説しています。

第1巻　工場にとって躾とは - 工場の乱れを絶つ［35分］

1. 厳しい企業環境と生き残り競争
2. 工場の目標・7ゼロ生産と人間
3. 日本文化と躾
4. 5Sはなぜ崩れるか

第2巻　目で見る現場 - 叱れる土台作り［35分］

1. なぜ「目で見る現場か」
2. 目で見る5S
3. 作業と管理の目で見る現場

第3巻　躾をつくる15の教え - 叱るための型［35分］

1. 躾の3つの意味と型
2. 工場の躾と15の分野
3. 躾の型と内容

第4巻　叱り上手と叱られ上手 -3現3即3徹の躾づくり［35分］

1. いま若者は叱られたがっている
2. 叱り上手の3原則
3. 叱り上手のテクニック
4. 叱られ上手の3原則

第5巻　躾づくりの全社的推進 - 全員参加の進め方［35分］

1. 工場はまず躾から
2. 全社で取り組む躾づくり
3. 躾づくりの全社的運動

第6巻　躾づくりの7つ道具 - 全員参加の楽しいアイデア［35分］

1. 「暗い躾づくり」から「明るい躾づくり」へ
2. 躾づくりの楽しいアイデア
3. 躾づくりの7つ道具

物づくりの心

1998 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 3 巻 **90,720** 円
（テキストなし）

各巻 **30,240** 円
（テキストなし）

●監修
平野　裕之（JIT 経営研究所）

●企画・制作
㈱プラノジャパン

●ご覧頂きたい方
新入社員やパートの方々はもちろん、工場トップ、管理者、現場作業者、協力メーカーなど、生産にかかわるすべての方々

現代は「心なき時代」といわれます。製造業においてはどうでしょうか。経済だけに「にじり寄った」物づくりに走ってはいませんか。

お客さんに役だってほしい、長く使って欲しい、と心から願う物づくりの心が根底に脈々と流れていなければ本物とはいえないでしょう。

第 1 巻　ありがとうの心を込めて［26 分］

1．なぜ人は物をつくるのか
　1）豊かな時代の不安
　2）物をつくるよろこび
　3）3 つの「つくる」物づくり

2．「当たり前」社会の忘れ物
　1）幸せ物づくり
　2）物を大切にする心 - 小さな経済と地球の経済 -

3．「幸せ物づくり」は「ありがとう」の心から

第 2 巻　工場でサービスをつくり込む［37 分］

1．製造業はサービス業である
　1）生産現場は働く人の心の鏡
　2）「P, Q, C, D, S」のサービス

2．ジャスト・イン・タイムでサービスをつくり込む
　1）本当の必要とは？
　2）ジャスト・イン・タイム生産

3．物づくりの良心
　1）「1」とは何か
　2）物づくりで最も大切なこと

第 3 巻　イノベーションは泉のごとく［33 分］

1．変わらないのは何故だろう
　1）物づくり 8 つのムダ
　2）固定観念が未来を閉ざす
　　－7 つのゼロベースの発想法－

2．意識から変えてみよう
　1）忘れてしまった子供の目
　2）感性・行動・こだわりが企業文化をつくる
　　－ 3 現、3 即、3 哲－

3．輝く未来の物づくり
　1）ワクワクする物づくり
　2）品物の「品」という字は「口」三つ
　3）物づくりに大切な三の心

工場革新ノウハウ

1991 年制作

定価 （消費税 8% 込み価格）	全 3 巻 **90,720** 円 （テキスト 1 冊付）	各巻 **30,240** 円 （テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 **1,500** 円

●監修

関根 憲一（㈱付加価値経営研究所）
新井 啓介（㈱付加価値経営研究所）
山崎 功郎（㈱付加価値経営研究所）

ばらさないと、新しいものは生まれない。“ばらす”というのは現状を否定し、革新することです。特に工場のラインなどはやっとのことで作り上げたものが多いから現状を是認して維持したいのが人情。だから“現状をばらせ”といわれても自分たちがやってきたことは正しいと信じている現場の人間は必死に抵抗します。

しかしこのような固定観念にとらわれていては工場の革新はできません。

このビデオは自動車部品メーカー、プラスチック加工メーカー、縫製メーカーの 3 業種を登場させました。いずれもユニークな会社です。少人化で利益 2 倍事例、在庫 1/2 化達成例、新しい 5S 成功例などを映像で紹介しました。

第 1 巻 ミクニの By By 作戦［30 分］

- 生産性向上 2 倍・少人化 200 名達成の軌跡 -

1. By By 作戦の意義と目標
2. By By 作戦・第 1 期の開始
   1）A 社の U ライン見学でスタート
   2）加工ライン・U ライン化実施
   3）プレス工程段取り改善
   4）組立ラインの U ライン化
   5）ファクトラインの採用
3. By By 作戦・第 2 期の開始
   1）加工の効率 UP を考えた改造専用機の制作
   2）組立 U ラインの改良と横展開
4. By By 作戦から UFO 作戦への展開
   1）By By 作戦から UFO 作戦へのジョイント
   2）「ムダとり」「U ライン見直し」即実践
5. By By 作戦におけるその他の改善事例
6. By By 作戦から UFO 作戦へ・今後の課題

第 2 巻 台和の在庫 1/2 化［30 分］

1. DAIWA グループの実践教室を始めるに至った経緯と抱える問題
2. ウテナ製作所の実践教室
   1) トップの決意表明に対する現場の受け止め方
   2）ウテナ製作所の概要
   3）実践教室の開始と苦労
   4）7 つのムダとその原因
3. 段取り改善が、在庫 1/2 化を果たす
   1）成形ラインの前段取り改善
   2）段取り替えの改善
4. ものづくりのムダは行程ばらしで対応せよ
   1）組立ライン・7 つのムダ
   2）組立ラインの U ライン化
5. 更なる在庫削減を目指す、企画から量産までの仕組み改善
   1）在庫削減のための企画～量産までの仕組みの改善指令
   2）企画・設計・調達・試作・量産の具体的改善
6. 成果と今後の課題
   1）ウテナ製作所の期間短縮・在庫削減の成果
   2）実践教室への評価と今後の見解
   3）新潟工場の実践教室紹介
   4）ウテナ製作所鷲の宮工場の今後の課題

第 3 巻 マイナックの新（ニュー） 5S［30 分］

-5S の定石と実践ノウハウ -

1. 5S はトップがきちょうめんなら成功する
2. マイナックの新しい 5S 発想法
3. マイナックの 5S、10 の定石と実践ノウハウ
   1）10 の定石を紹介
   2）10 の定石の事例
4. 5S を楽しく、面白く導入する手順
5. 5S を組織として維持する方法

ジャストインタイム
JIT 生産革命

1988～1989年
制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全9巻 **272,160**円（テキスト3冊付）
各期（全3巻）**90,720**円（テキスト1冊付
各巻 **30,240**円（テキスト1冊付）

追加テキスト
第1～3巻分1冊**1,500**円
第4～6巻分1冊**1,000**円
第7～9巻分1冊**1,000**円

●監修
平野　裕之（JIT 経営研究所）

●ご覧頂きたい方
工場のトップ、管理者、現場作業者など、
生産にかかわるすべての方々

工場サバイバルの超合理化策

JIT（ジャスト・イン・タイム）生産は、「必要なものを必要な時に必要なだけつくる」ものだと一般に理解されていますが、その本質は「徹底したムダ取りの思想と技術」なのです。工場は“ムダ”の宝庫。長い間に慣習化し、慢性化して何の疑問も持たなくなったムダを現場から根こそぎ取り出す考え方と技術こそがJIT です。

文字通り工場に革命をもたらした JIT。このビデオシリーズも発売以来大好評を頂き、発売1年で 1,000社以上の企業にご活用頂いています。工場の全員が一丸となって JIT の意識を持つためにはビデオの利用は特に有効だからです。

JIT 生産といえば「5S」です。その効用をあげれば、①ムダゼロ - 原価低減、能率向上　②ケガゼロ - 安全向上　③故障ゼロ - 保全向上　④不良ゼロ - 品質向上　⑤段取りゼロ - 多品種化　⑥納期遅れゼロ　⑦クレームゼロ - 信用向上　⑧赤字ゼロ - 企業発展

工場サバイバルの超合理化策として生まれたこの JIT の考え方とやり方を徹底して、原価低減、少人化をすすめて下さい。

Ⅰ期

第1巻 JIT 生産のすべて［30 分］

JIT の必要性、全体の概要、そして JIT の導入方法について。まず第一歩を解説します。

1．工場とは何なのか？
2．JIT 生産の概要
3．JIT 生産の導入

第2巻 JIT 意識改革［30 分］

JIT 生産の考え方、ムダの見方など既存の旧い意識を改革するための実践型解説です。

1．工場の神話を崩せ
2．ジャストインタイム
3．ニンベンのある自動化
4．見かけの能率・真の能率
5．少人化
6．工場のムダ
7．JIT 改善の取り組み順序

第3巻 5S（整理・整頓・清掃・清潔・躾）と赤札看板作戦［30 分］

工場運営の基本である JIT 改善の基礎である 5S と、とくに目で見る整理・整頓としての赤札・看板作戦の具体的なやり方を示しています。

1．JIT 生産の基盤 5S
2．目で見る整理・整頓
3．赤札作戦 - 目で見る整理
4．看板作戦 - 目で見る整頓

Ⅱ期

第4巻 流れ生産（1個造り）［30分］

JITの真髄である1個造りの流れ生産について、どうしてそれをできないかを考えながら、改善をすすめます。

1. 在庫はなぜたまるのか？
2. 在庫はなぜ悪いのか？
3. ダンゴ生産と流れ生産の違い
4. 流れ生産8つの条件
5. 流れ生産の導入手順

第5巻 多工程持ち［30分］

今までの作業とちがい、多工程持ちはなぜよいのか、また、進め方の具体的方法を解説します。

1. 多工程持ちは人間性復活の原点
2. 横持ちと縦持ちとの違い
3. 多工程持ち8つのポイント
4. 多能工化7つの注意点
5. 多能工化推進の5つの手順

第6巻 目で見る管理［30分］

現場で使われているさまざまな目で見る管理を、一つひとつ取り上げます。

1. 改善はなぜ進まないのか？
2. 看板と目で見る整理
3. 現場の異常を照らすアンドン
4. 稼働状況が一目でわかる生産管理板
5. 目で見る管理と改善との関連

Ⅲ期

第7巻 標準作業［30分］

生産の3要素でもある人・物・機械の組み合わせからムダを見つけ、これを取り除き生産標準をつくるために必要な“標準組み合わせ票”と“標準作業票”作成の演習問題を中心に説明

1. 標準作業とは
2. 標準作業組み合わせ票と標準作業票のつくり方
3. 標準作業と改善
4. 標準を守るための十則

第8巻 品質保証とポカヨケ［30分］

“品質を工程で造りこむ”を基本の考え方とし、不良の原因、不良ゼロへの取り組み方、それと不良の出ない仕組みとしてのポカヨケについて。

1. 5レベル工場生き残り法
2. 不良はなぜ出るか
3. 不良ゼロの全体構造
4. ポカヨケの構造
5. 不良原因別ポカヨケ代表事例
6. 品質は心が基本

第9巻 かんばん［30分］

ジャストインタイムやPULLシステムと呼ばれる引き取り生産を守るための道具としてのかんばんについて、その種類、使い方のルールおよび使用事例など。

1. 従来のやりとりとどこが違うのか
2. かんばんの機能とルール
3. かんばんの種類と枚数の決め方
4. かんばんの運用

トヨタ式簡便自働化

2009 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

各巻 **30,240** 円
（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 1 冊
1,890 円

●原作・監修・解説
武田　仁
㈲エス・ピイ・エス経営研究所

●ご覧頂きたい方
工場のトップ、管理者、現場作業者など、
生産にかかわるすべての方々

生産管理

簡便自働化（Low Cost Intelligent Automation、LCIA）とは、自社のノウハウを多くの社員による工夫で設備装置に組み込み、その結果①少在庫②高品質③少人化を実現する手法です。導入の際には費用をかけるのではなく、日曜大工感覚で作業者にとって使い勝手が良くシンプルな道具を考案するなど、“知恵ある”自働化を行うのが重要なポイントになります。これにより、固定費を圧縮し、少ない資金で迅速に利益を上げるといった他社には真似の出来ない独創的なモノづくりの手法の確立につなげることができます。

本ソフトでは、簡便自働化の組立作業における 12 のコンセプトについて、実際の改善事例を豊富な実写と CG・アニメーションによってわかりやすく紹介しています。

組立作業編

第 1 巻　組立作業その 1 ［34 分］

1. はじめに
2. 手元ベストポイント
3. 工具の道具化
4. 選択の自働化
5. 道具の自働化

第 2 巻　組立作業その 2 ［34 分］　NEW

1. 治具から治具へ
2. マイステージ・2 ステージ
3. 自働機ハネ出し
4. 出口から入り口へ
5. キット化セット化
6. カセット式部品供給
7. ワンタッチ段取り替え
8. 手術中の医師の手

英会話でトヨタ生産方式

2009、2010 年制作

定価（消費税 8% 込み価格）	各巻 7,776 円（テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 540 円

●監修
松崎　久純
（コンサルタント）

●ご覧頂きたい方
企業人（特に海外工場に勤務する方、外国人労働者に指導する方）

製造業企業のグローバル化が進み、海外拠点の拡充や外国人労働者の雇用が増えるなか、英語によるコミュニケーションがますます求められています。このたび、資産改善手法として今や多くの企業でも取り入れられている「トヨタ生産方式」を英会話と同時に学べる画期的な教材が誕生しました。

通常の会話スピードと、ゆっくりと聞き取りやすいスピードで効果的に、かつ繰り返し学ぶことが出来ます。

第 1 巻 ［20 分］

1. トヨタ生産方式 1
2. トヨタ生産方式 2
3. 多品種少量生産
4. 動きと働き
5. 5 つのなぜ

第 2 巻 ［27 分］

1. ジャスト・イン・タイム 1
2. ジャスト・イン・タイム 2
3. 必要なものを
4. 必要な時に
5. 必要な数量だけ
6. 工程の流れ化
7. 同期化

第 3 巻 ［29 分］ NEW

1. プル生産
2. プッシュ生産
3. 余分な在庫
4. 平準化 1
5. 平準化 2
6. 平準化 3

第 4 巻 ［31 分］ NEW

1. 小ロット生産
2. 段取り替え
3. 標準作業
4. タクトタイム
5. 作業順序
6. 標準手持ち
7. 標準作業票

トヨタ生産方式実践ノウハウ

1989 年制作

定価 （消費税 8% 込み価格）	全 4 巻 **120,960** 円 （テキスト 1 冊付）	各巻 **30,240** 円 （テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 **1,500** 円

●監修
関根　憲一（㈱付加価値経営研究所）
岩崎　澄男（㈱付加価値経営研究所）
新井　啓介（㈱付加価値経営研究所）
山崎　功郎（㈱付加価値経営研究所）

●ご覧頂きたい方
工場のトップ、現場技術者、作業者など
生産に携わるすべての方々

生産管理

TPS の発想の基本は、すべてのムダをとること

トヨタ生産方式を出発点とする TPS はトータルなプロダクションシステムです。TPS の発想基本は、すべてのムダをとること。TPS という山を現場の IE の技法でながめると登山のルートのようなステップが考えられ、これが一番登りやすいと思われます。

しかし現実には１合目にたどりつく前に他品種小ロット化に対する多くの障害がたちはだかっています。

このビデオテープは TPS 登山の道しるべ、実践時のノウハウを全４巻でガイドしています。第１巻はレクチャーと Q&A、第２～４巻は生産現場の改善事例をカメラに収め、わかりやすく編集、紹介しています。

第 1 巻　ムダ取り発想法［60 分］

1. TPS とは
2. TPS をさえぎる障害物
3. ムダとり発想法
4. 組立ラインのムダとり
5. 機械加工のムダとり

第 2 巻　自動車部品工場の少人化［30 分］

1. H 部品工業の ATTACK 作戦
2. 着脱方式より着々方式へ
3. 加工人員を 1/2 にする手順
4. 着々方式のための改善事例
5. はね出し装置、少人化改善のいろいろ

第 3 巻　機械・板金工場のゼロ段取り［30 分］

1. 改善の基本方針
2. 段研チームの発足
3. 機械工場の段取り改善
4. 板金工場のゼロ段取り
5. 成果

第 4 巻　小規模工場のかんばん納入［30 分］

1. いつもワースト 10 だった岡山工場
2. 合田工場長の決意
3. 機械加工の U ラインづくり
4. 製品ストアー（在庫削減と即納体制づくり）
5. かんばんの回しかた
6. ジャスト・イン・タイム生産の 7 原則と定石
7. U 社かんばん生産・納入の仕組みづくりの苦心談
8. U 社岡山工場の今後の課題

工程ばらしのノウハウ

1988 年制作

定価 （消費税 8% 込み価格）	全 4 巻 120,960 円 （テキスト 1 冊付）	各巻 30,240 円 （テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 1,500 円

●監修者・撮影協力者
関根　憲一 ㈱付加価値経営研究所
岩崎　澄男 ㈱付加価値経営研究所
新井　啓介 ㈱付加価値経営研究所

●ご覧頂きたい方
工場のトップ、現場技術者、作業者など、
生産に携わるすべての方々

トヨタ式現場改善法

トヨタ生産方式の現場改善の中身は「工程ばらし」です。“工程”とは物づくりの流れをいい、“ばらし”とは現方法の否定を意味しています。

ばらばらの状態にして、そこから目的に必要なもののみを取り出し再組み立てする。工程ばらしの目的は作業人員を 1/2 にする方策ですから徹底したムダとりの技術です。

このビデオの特色は誰にでも自社に合った TPS（トヨタ生産方式）が実践できるよう「手順と定石」を紹介しながら実例を豊富に取り入れてまとめました。

第 1 巻 基礎編［30 分］

トヨタ生産方式（TPS）に必要なものは　①ハードの自動化　②ソフトのジャストインタイム　③少人化ラインづくり。
この 3 つの中心となるのが、「工程ばらし」です。
ここでは工程ばらしの考え方を、従来方式との比較によって解説します。

1. TPS とは
2. F 社の少人化ライン
3. TPS と従来方式のちがい
4. 工程ばらしの手順
5. U ラインづくりの定石

第 2 巻 機械加工編［30 分］

ここでは F 社の改善を具体的に取り上げて、手順の実践をこまかく見ていきます。

1. F 社の FPS（Flowing Production System）とは
2. FPS の組織
3. 改善手順と実例
4. 機械加工のイコールライン
5. TPS 神器のつくり方、徹底のしかた
6. FPS の今後の進め方
7. 物づくりについて経営者としての考え方

第 3 巻 組み立て工場編［30 分］

ここでは K 社を取り上げます。音響組み立てラインを " 手順と定石 " によって改善を進め、やはり人員 1/2 化に成功しました。

1. K 社の NPS（New Production System）
2. 音響組み立ての U ライン
3. 組み立てコンベア 7 つのムダ
4. 組み立ての U ライン化手順
5. U ラインづくりの定石
6. 通信機の 1 泊 2 日タテ流し生産方式

第 4 巻 協力工場編［30 分］

S 社の改善推進役 " 芳ちゃん " が取り組んだ少人化苦闘物語。

1. S 社 7 つのムダ
2. トップとの二人三脚でムダとり巡回
3. S 社での U ラインづくり
4. U ラインづくりの手順
5. 1 個づくりに切り替えるときの反対論と芳ちゃんの説得
6. U ラインづくりの定石
7. 1 個づくり生産方式の成果
8. 協力工場の少人化事例

ゼロ段取りのノウハウ

1986年制作

定価
（消費税8%込み価格）

全3巻 **90,720**円
（テキスト1冊付）

各巻 **30,240**円
（テキスト1冊付）

追加テキスト 1冊
1,500円

●監修
関根　憲一（㈱付加価値経営研究所）
岩崎　澄男（㈱付加価値経営研究所）

●ご覧頂きたい方
工場のトップ、現場技術者、作業者など、
生産に携わるすべての方々

10万円でできる「段取り作業の改善」
ゼロ段取りとは3分以内でできる段取り替えのことをいいます。
ユーザーの注文は多様化し、どこの工場でも多品種小ロット生産に対応せざるを得ない状況ですが、生産工場の共通の悩みは段取り替えに時間がかかりすぎることです。段取り替えは“ムダ”であるという大胆な発想で、金を掛けずに“ゼロ”にするノウハウを企業の実際例で紹介したユニークなビデオ教材です。

第1巻 基礎編［30分］

1. 環境変化と中小企業存立の変化
2. ゼロ段取りの必要性
3. ゼロ段取りとは
4. 多種少量生産システム研究会の紹介
5. 企業のゼロ段取り替えの実際例の紹介
6. ゼロ段取りの具体的メリット
7. ゼロ段取り実現へのステップ
8. ゼロ段取りの定石

第2巻 プレス加工編［30分］

1. T製作所の実際例の紹介
2. 型の基準は動かすな
3. 段取り改善に欠かせない3つのムダとり
4. ゼロ段取り実現へ8つのステップ
5. 9つの定石
6. ゼロ段取り実現までの軌跡
7. 定石に従った改善実施例
8. ゼロ段取りの実現で得たメリット

第3巻 機械加工編［30分］

1. F機械工業の実際例の紹介
2. 機械加工ラインの泣き所
3. 段取り改善に欠かせない3つのムダとり
4. ゼロ段取り実現へ8つのステップ
5. 9つの定石
6. ゼロ段取り実現までの軌跡
7. 定石に従った改善実施例 - 改善前後の実際
8. 段取り改善で得たもの

実践工場管理講座

1982年制作

定価（消費税8%込み価格）	全5巻 151,200円（テキスト1冊付）	各巻 30,240円（テキスト1冊付）	追加テキスト 1冊 1,000円

●監修
中村　和夫（中小企業診断士）

●ご覧頂きたい方
工場の管理、監督者をはじめ、現場のすべての方々

現場管理者に、適切な知識を映像化

工場の管理・監督者の役割には、大きく分けて二つあります。第一は、仕事の付加価値を高め作業を能率よくするため「生産管理」を正しく行うことであり、第二には、部下の能力を高め、その実力を十分発揮させる「部下の育成」ということです。

このビデオ教材は、実務上の具体例で説明し、実務上重要なことは、かなり高度なことまで解説してあります。管理、監督者としては、5～6人の部下をもつ班長、組長から、数十人、数百人を統率する部長、工場長がありますが、このビデオでは、班長から工場長まで、どの段階の管理者も必ず知っておかなければならない知識をまとめてあります。

生産管理編

第1巻 生産計画［30分］

1. 生産活動の目標
2. 生産計画とは
3. 生産計画立案上の注意

第2巻 生産管理のポイント（その1）［30分］

1. 納期遅れの防止策
2. 品質管理のポイント
3. 作業改善とコストダウン

第3巻 生産管理のポイント（その2）［30分］

1. 図面の見方
2. 受注生産のポイント
3. 見込み生産のポイント

指導力養成編

第4巻 指導能力の向上法（その1）［30分］

1. リーダーの役割
2. 部下を育てるポイント
3. 上手な叱り方、ほめ方
4. 作業の教え方

第5巻 指導能力の向上法（その2）［30分］

1. コミュニケーション能力向上のポイント
2. チームによる目標達成
3. 会議へ参加する心構え

実践品質管理講座

1981年制作

定価 （消費税8% 込み価格）	全5巻 **151,200** 円 （テキスト1冊付）	各巻 **30,240** 円 （テキスト1冊付）	追加テキスト 1冊 **1,200** 円

●企画・制作
株式会社ワイ・イーピー

●監修
「実践品質管理講座」制作委員会
委員長 佐々木　脩（元玉川大学）
委員 中村　達男（セイコー電子工業㈱）
植田　洋平（日産自動車㈱）
工藤　紀彦（㈱東芝）

●ご覧頂きたい方
初めて品質管理を学ぶ方

生産管理

品質管理のバイブル

よい品質の製品を経済的・効果的につくり顧客に満足して使用してもらうことは、その企業を永く繁栄させるための大切な条件です。

このビデオは、品質管理とは何かからTQCまでの基礎知識を一貫して学ぶことができます。予備知識がなくても品質管理を導入・推進・定着させていく基本的な考え方と手法および要領を正しく理解でき、実務に活用できるように編集しています。

第1巻 品質管理の基礎［30分］

1. 品質管理の必要性
2. 品質管理とは
3. 品質管理実施の基本
4. 品質管理と検査
5. 品質管理の今後の課題

第2巻 品質管理の手法［30分］

1. 統計的な見方・考え方
2. やさしい品質管理手法
3. まとめ

第3巻 事例による品質管理手法の活用［30分］

1. 品質の問題意識と問題点の発見
2. とりあげる問題の決定
3. ケースメッキ不良の改善例
4. 時計（時間）制度不良の改善例
5. 問題解決のアプローチとQC方法
6. QC手法の使い方の要点

第4巻 ラインの小集団活動による品質管理［30分］

1. 品質管理と小集団活動
2. 小集団活動とは
3. 小集団の良さ
4. 小集団活動の進め方
5. 小集団活動の今後の課題

第5巻 全社的品質管理（TQC）［30分］

1. TQCとは
2. TQCの全社的取り組み方
3. 部門別のTQC活動
4. 全社的進め方のポイント

TPM 教育シリーズ

1985 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）
全 3 巻収録版（DVD）**106,920** 円（テキストなし）

●パーソナリティ
中嶋　清一
（社）日本プラントメンテナンス協会

●指導・協力
（社）日本プラントメンテナンス協会

●企画・制作
株式会社ワイ・イーピー

生産の自動化に伴いその必要性が注目されている TPM、すなわち「全員参加の自主保全」。その基本的な考え方から実践までを詳しく解説。

第 1 巻　極限に挑戦する TPM ［26 分］

TPM の基本編として、その定義と特色、目的などを解説。

第 2 巻　儲かる TPM ［26 分］

なぜ TPM が儲かるのか、ケーススタディをもとにその効果について解説。

第 3 巻　TPM 導入から定着まで ［28 分］

導入から定着までの重要ポイントを解説。

VE 実践シリーズⅠ

1986 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）
第 1･2 セット（DVD）**82,080** 円
第 3・4 セット（DVD）**82,080** 円
全 4 巻収録版（DVD）**164,160** 円

●総監修
上野　一郎
（産業能率大学、日本 VE 協会）

●著作・監修
産業能率大学、
バリュー・マネジメントセンター

●企画・制作
株式会社ワイ・イーピー

高い価値を追求する科学的価値向上の手法 VE。今こそ VE（Value Engineering）の時代。VE の基本から実践までをわかりやすく解説。

第 1 巻　機能分析こそ VE の基本 ［30 分］

1．VE の定義　2．VE における価値　3．VE 活動の進め方

第 2 巻　VE 活動の実践・1（機能定義）［30 分］

1．VE 活動の情報収集　2．VE 対象の情報収集
3．機能の定義・整理

第 3 巻　VE 活動の実践・2（機能評価）［20 分］

1．機能別コスト分析　2．対象分野の選定

第 4 巻　VE 活動の実践・3（代替案の作成）［30 分］

1．創造　2．概略評価　3．具体化、調査
4．詳細評価　5．提案

究極の改善技法！
テアダウン実施マニュアル

1996 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）
全 3 巻収録版（DVD）**106,920** 円（テキスト 3 冊付）

●監修
佐藤　嘉彦（いすゞ自動車）

●企画・制作
株式会社ワイ・イーピー

●ご覧頂きたい方
設計・開発部門・生産部門・購買部門・計画部門の管理者および関係者

生産管理

　テアダウン手法を使って、他社の商品と自社の商品を分解し比較分析します。その違いの中から改善点を抽出し、競争力の向上へと導きます。現場で進める改善活動の実践ノウハウを、事例を基に詳しく解説していきます。

第 1 巻　現場でできる原価改善テアダウンとは［25 分］

比較対象分析法であるテアダウンの概要、その効果と基本的な進め方を解説。

1. 比較分析の原点
2. テアダウンの効果
3. テアダウン６つの技法
4. 比較分析の実際
5. スタテックテアダウン

第 2 巻　実践！比較対照分析の進め方［25 分］

工程比較とコスト比較を中心に、具体的なテアダウン活動の進め方を解説。

1. テアダウンの種類
2. ダイナミックテアダウンとは
3. ダイナミックテアダウンの実際
4. コストテアダウンとは
5. コストテアダウンの実際

第 3 巻　実践！競争力分析と目標設定の進め方［25 分］

違いを数値化して比較・評価を加える。改善点を抽出する具体的な方法を解説。

1. 機能とコストの比較
2. 比較項目の抽出
3. 価値評価の手順
4. 比較項目の順位づけ
5. 機能の評価
6. 競争力比較表の作り方
7. 競争力分析と目標設定
8. 成功のための５つのポイント

電気設備診断技術

1989 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 3 巻 **90,720** 円
（テキスト 1 冊付）

各巻 **30,240** 円
（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 1 冊
1,500 円

●監修
NKK 日本鋼管㈱メンテックセンター

●ご覧頂きたい方
初級実務者の方

電気エネルギーを大量に消費する装置産業では、各種の電気設備が大規模に設置されています。これらの電気設備、特に高圧以上の高い電圧のもとで使用されている電力機器や装置などの設備がいったん故障した場合、当該工場の操業停止はもとより、この電力系統に連なる全工場の操業停止という事態に陥ってしまいます。

この結果、生産活動に大きな痛手をこうむるだけでなく、設備によっては、爆発火災あるいはそれらによる人身災害の併発など最悪の状態も考えられます。また、絶縁物が劣化した場合には漏電による感電災害も憂慮されます。このような状態を未然に防ぐために、常に電力設備の信頼性を高く保っておく必要があります。それには電気設備診断技術が適用されます。これによって故障防止や生産性向上、補償費の低減といった効果が期待できるからです。

そこでこのビデオでは電気設備、電力的ケーブルの診断技術を取り上げ実例を中心としたノウハウを解説します。

第 1 巻 交流電動機診断技術 ［30 分］

1. 電力機器に関するメンテナンス技術
2. 交流電動機診断の概要
3. 機能劣化のメカニズムと寿命
4. 交流電動機の診断技術
5. 交流電動機診断の実態

第 2 巻 直流電動機診断技術 ［30 分］

1. 直流電動機診断の概要
2. 機能劣化のメカニズムと寿命
3. 直流電動機の診断技術
4. 直流電動機診断の実際

第 3 巻 油入変圧器、電力用ケーブル診断技術 ［30 分］

1. 油入変圧器診断の概要
2. 油入変圧器絶縁劣化のメカニズムと寿命
3. 油入変圧器の診断技術
4. 油入変圧器診断の実際
5. 電力ケーブル診断の概要
6. 電力ケーブル / 絶縁劣化のメカニズムと寿命
7. 電力ケーブルの診断技術
8. 電力ケーブル診断の実際

設備診断技術のノウハウ

1988 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 3 巻 **90,720** 円
（テキスト 1 冊付）

各巻 **30,240** 円
（テキスト 1 冊付）

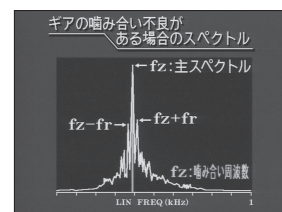
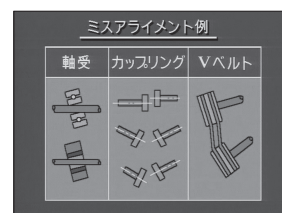
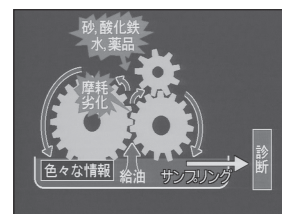
追加テキスト 1 冊
1,500 円

●監修
NKK 日本鋼管㈱メンテックセンター

●ご覧頂きたい方
初級実務者の方

最近の生産企業では、生産設備の劣化や故障、トラブルによる設備の停止といった事態を未然に防ぐために設備診断技術に対する認識が一層高まってきています。

設備診断技術は、設備の状態を把握するためのセンシング技術と異常を予知するための解析、評価技術です。この 2 つの技術は車の両輪のようなもので、いずれが欠けても十分な効果を発揮することができません。

この設備診断技術の適用によって故障防止や生産性向上、補修費の低減といった効果はもちろん、製品の品質向上まで期待できます。

第 1 巻 振動診断技術Ⅰ（基礎編）［30 分］

1. 設備診断技術の位置づけ
2. 設備診断技術の概要
3. 振動理論
4. 振動計の種類
5. 異常判定方法

第 2 巻 振動診断技術Ⅱ（実務編）［30 分］

1. 振動測定の基本
2. 振動データの採取要領
3. データ管理方法
4. 特殊な振動診断
5. 設備診断機器

第 3 巻 潤滑診断技術［30 分］

1. 潤滑診断の概要
2. 潤滑
3. 潤滑系の診断技術
4. 潤滑診断の実際

設計・機械・加工

設計業務の効率化

1993 年制作

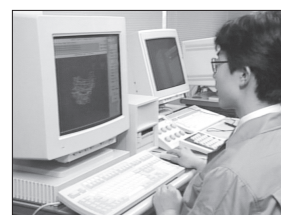
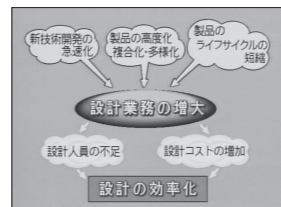
定価
（消費税 8% 込み価格）

全 6 巻 **181,440** 円（テキスト 2 冊付）
各巻 **30,240** 円（テキスト 1 冊付）
追加テキスト
1～4巻分　1 冊 **1,500** 円
5～6巻分　1 冊 **800** 円

●監修
中島　尚正（東京大学）

●講師
河西　正行（三和工機㈱）
光成　豊明（明星大学）

技術開発の急速化、製品の高度化、複合化、多様化などが進むにつれて設計部門の仕事はますます複雑化しています。また、設計業務が増加することにより設計人員の不足、設計コストの増大、設計品質の低下などの弊害が露呈します。このような設計部門の弱点をカバーするために革新的設計効率化手法の確立が要求されます。

このビデオでは、機械設計の分野で設計環境改善を推進していくための事例を映像化しました。

第 1 巻　設計業務の基礎知識［30 分］

1. はじめに
2. 設計の仕事の段階とその内容
3. 設計対象の種類と設計の重点
4. 企業および設計技術者に求められる能力
5. 設計における仕事の流れと技術情報
6. 設計部門の諸事務
7. 設計の効率化について
8. 設計におけるコンピュータの利用

第 2 巻　設計業務効率化の基本［30 分］

1. 設計の効率化について
2. 設計効率化の概念
3. 設計効率化の因子
4. 設計部門の諸機能と効率化
5. 設計部門効率化の総合的推進

第 3 巻　設計業務効率化の進め方（その I）［30 分］

1. 設計部門効率化の全体像
2. 設計効率化と管理各論（その1）

第 4 巻　設計業務効率化の進め方（その II）［30 分］

1. 設計効率化と管理各論（その2）
2. 設計部門の評価

第 5 巻　設計部門の自動化（その I）［30 分］

1. 設計と CAD
2. CAD の種類
3. ハードウェア
4. ソフトウェア
5. CAD 運用

第 6 巻　設計部門の自動化（その II）［30 分］

（設計とパーソナル CAD）
1. パーソナル CAD
2. パーソナル CAD のハードウェアとソフトウェア
3. パーソナル CAD の実際
4. パーソナル CAD を有効に活用するためには

機械製図入門 ―図形の描き方―

2008年制作

定価
（消費税8%込み価格）

全2巻 **60,480**円
各巻 **30,240**円

参考図書（別売り）
図形がわかるQ&A **1,680**円（佐々木義秀著）
製図がわかるQ&A **1,680**円（佐々木義秀・米澤稔邦著）

●企画・制作
モノづくりネット株式会社

●協力
オフィスHANS

●監修
佐々木　義秀
（東京都立科学技術高等学校教諭）

趣旨・視聴対象者

今日の設計現場では、ドラフターからCADを利用した設計が進み、短時間に商品を送り出す環境が整ってきている。また、高等教育機関においても、手書き製図から2次元や3次元CADを利用した授業が増え、加工経験が少なくても製品を設計できる効果を上げている。

しかし、若手技術者などは3次元CADに頼りすぎることによって、加工が困難な図面を描きがちである。図面の読み方、描き方など本来の製作図面が持つ意味を理解していないため、投影図（平面図、正面図、右側面図）から立体を想像できないなどの問題が生じている。

立体形状の表現方法や、線種の優先順位などを理解していないと、おかしな図面や実際に加工できない図面や組み立て図面が出来上がってしまう。

このような若手技術者が抱える問題を解決するために、技術者自らが学習できるよう動画を利用した教材を制作した。

教材は、三角定規やコンパスなどを利用した「線分の等分」「垂直線や直交線」「楕円や歯形曲線」などの基礎的な図形の描き方や演習問題を取り入れながら「投影図の読み方や描き方」を中心に構成されており、学習者が抱える問題解決に一役買うことを願っている。

第1巻 機械製図の基礎知識 ［45分］

第一章　製図の知識
1　図面の役目
2　JIS規格
3　用具と使い方
4　図面に用いる線
5　投影図
6　立体的な図示法
7　展開図

第二章　図形の知識
1　線と角の関係
2　三角形の名称と性質
3　四角形の名称と性質
4　円の名称と性質
5　三平方の定理
6　三角関数
7　立体図形の名称と特徴

第2巻 図形の描き方 ［45分］

第三章　図形の描き方
1　線分の等分
2　角の2等分
3　円に接する正六角形
4　直線と円弧、円弧と円弧のつなぎ方
5　等角図法による楕円の描き方
6　曲線

第四章　立体図の描き方
1　等角図の作図手順
2　斜面を持つ図形
3　曲面を持つ図形
4　円形部を持つ図形

第五章　展開図の描き方
1　角柱の展開図
2　角すい台の展開図
3　円柱の展開図
4　相貫体とその展開図

演習問題1（立体図から投影図）
演習問題2（投影図から立体図）

JIS による機械製図入門

DVD VIDEO

2010 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

DVD 全 2 巻 **60,480** 円
各巻 **30,240** 円
ダイジェスト版有

参考図書（別売り） 発行元：オフィス HANS
図形がわかる Q&A 1 冊 **1,728** 円
製図がわかる Q&A 1 冊 **1,728** 円

●監修
佐々木　義秀
（東京都立科学技術高等学校）

●企画・制作
モノづくりネット㈱

●協力
オフィス HANS

「モノづくり」は、情報が正しく伝わらないと意図しない品物を作ってしまうおそれがある。

そこで、設計から生産まで統一したルールを決め、設計者の意図が、製品を作る人に、正確に内容を伝える図面や書類を作ることが必要となる。

この共通ルールを定めているのが「日本工業規格」通称「JIS」である。JIS は、正確な情報を伝える図面のルールとして、「製図総則（JIS Z 8310）」さらに機械製品に関わる「機械製図（JIS B 0001）」を制定している。

この教材は、「機械製図（JIS B 0001）」に基づいて、新人技術者や若手技術者などが、まず初めに学ばなければならない「図形の表し方」や「機械要素」の図示法に関する基本的な内容を取り上げ、「モノづくり」の言語となる規格や図面の作成上のルールに関する基礎知識を短時間に誰でも学習できるように内容を構成した。図学要素を用いた図形の描き方については、既刊の DVD 教材「機械製図入門―図形の描き方」（全 2 巻）を参考にしていただきたい。

第 1 巻　図示編［25 分］

1. **各部投影法**
   - 主投影図
   - 部分投影図
   - 局部投影図
   - 部分拡大図
   - 回転投影図
   - 補助投影図
2. **断面図示**
   - 全断面図
   - 片側断面図
   - 部分断面図
   - 回転図示断面図
   - 組み合わせによる断面図
3. **特殊な図示法**
   - 2 つの面の交わり部の図示
   - 平面部の図示
   - 一部に特定の形状をもつものの図示
   - 想像線を用いて表す図示
   - 模様などを表す図示
4. **線や図形の省略**
   - 線の省略
   - 切断面に現れる線の省略
   - 対称図形の省略
   - 繰り返し図形の省略
   - 中間部分の省略

第 2 巻　要素編［35 分］

1. **ねじの表し方**
   - おねじ・めねじ
   - ボルト・ナット
   - 小ねじ・止めねじ
2. **軸継ぎ手の表し方**
   - キーキー溝
   - スプライン・セレーション
   - フランジ形たわみ軸継ぎ手
   - 自在軸継ぎ手
3. **転がり軸受け**
   - 基本簡略図示方法
   - 個別簡易図示方法
4. **歯車の表し方**
   - 平歯車
   - かさ歯車
   - ウォームギヤ

カム・リンク機構入門

2011 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

DVD 全 2 巻 **64,800** 円
セット販売のみ、ダイジェスト版有

●監修
工学博士　香取　英男
（青山学院大学・明治大学 理工学部講師、
日本カム工業会会長、テクファ・ジャパン㈱代表取締役）

●制作・著作
モノづくりネット㈱、C&V INC.、㈱新宿スタジオ

カム・リンク機構は、従来から、薬品や食品の製造ライン、印刷や包装などの自動化ラインなどの多くの産業機械に使用されています。さらに最近は、半導体や電子部品などを高速かつ多量に製造する高速度稼働の産業機械にも数多く用いられてきている重要な機構の一つになっています。カムの設計・製作を正しく行えば、長期間にわたって信頼性の高い性能を発揮できるからです。

そこで、

① カム・リンク機構とは何か。
② どのような機構形式があるのか。
③ 設計の留意点は何か。
④ どのような手順で設計を進めていくか。
⑤ 設計した結果をどのようにしてチェックするか。

などの重要な項目について、講義の内容を音声と動画・静止画をフルに活用し DVD 教材に編集しました。これを何回となく繰り返し独習することで、カム・リンク機構を無理なく理解することができます。教材は機構設計の経験 2 年から 3 年の初級技術者または運動機構の設計未経験の技術者を主な対象としていますが、職種転換のための技術者の独習にも最適です。

第 1 巻　カム・リンク機構入門 その 1 ［43 分］

1．カム機構とは
2．カム機構の例（1,2,3）
3．カム機構の構成要素
　①作動端要素
　②中間リンク要素
　③従動端要素
　④カム本体要素
4．カム機構のレイアウト
　①直動形
　②揺動形
　③サイン形、タンジェント形、リンク形
　④中間リンク形

第 2 巻　カム・リンク機構入門 その 2 ［50 分］

1．カム曲線とは
2．カム曲線の種類
　①サイクロイド曲線
　②片停留サイクロイド曲線
　③単弦曲線
3．実次元単位と無次元単位
4．カム曲線選定のポイント
　①連続性　②対称性　③停留性
5．カム機構設計の手順
6．カム機構設計における基本チェック項目
7．カム機構図の書き方
8．機械制御と電子制御
　①機械制御の短所
　②長所

製図入門

1993年制作

定価
（消費税8%込み価格）

VHS 全3巻 **125,897** 円（テキスト1冊付）
各巻 **47,211** 円（テキスト1冊付）
DVD 全3巻 **90,720** 円（テキスト1冊付）
各巻 **30,240** 円（テキスト1冊付）

追加テキスト 1冊
1,200 円

●企画・制作
㈱新技術開発センター
㈱プラノジャパン

●監修
大西　清
（設計製図システム研究所）

●ご覧頂きたい方
設計部門の管理者、教育担当者、新入社員、CADのオペレータ、営業担当の方々

　このビデオは、図面に対してごく初歩の方々を対象にして、まず図面を正しく読めるようになるには、そしてその次には正しく製図ができるようになるには、どのような勉強をしたらよいかについて、コンピュータ・グラフィックスを駆使して、わかりやすく解説します。

第1巻 投影画法と断面図［35分］

1. 製図の重要性
2. 線の種類と用途
3. 投影画法
4. 正面図の選び方と省略図示法
5. 断面図示法

第2巻 寸法の記入法と図面の精度［35分］

1. 寸法の記入法
2. 面の肌の図示法
3. 寸法公差とはめあいの図示法
4. 幾何公差の図示法

第3巻 機械要素の略画法［30分］

1. ねじの略画法
2. 歯車とばねの略画法
3. 転がり軸受の略画法
4. 溶接記号
5. 材料記号
6. CAD製図

国際標準のものづくり規格
幾何特性仕様（GPS）

2009 年制作

定価 （消費税 8% 込み価格）	DVD 全 1 巻 **30,240** 円 （テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 **1,620** 円

●監修
桑田　浩志（桑田設計標準化研究所）
磯野　宏秋（職業能力開発総合大学校）

●ご覧頂きたい方
設計者、製図者、CAD オペレータ指導者、
学校・大学・企業の教育担当者

次世代のものづくりにおいて、製品の高精度化への要求に応えることは不可欠です。こうした中で、設計分野の国際標準化が鋭意進められております。特に、表面性状、幾何公差、測定機器、図面指示などに関する規格を体系化した「幾何特性仕様（GPS)」方式は規格改正が進められ普及しつつあります。

図面情報のグローバル化に伴い、今後、正式に GPS が国際標準化されれば、欧米を始め諸外国との取引の中でも、本方式に則った設計図が要求されることになります。

このような背景を踏まえ、本ソフトでは、設計に携わる方々が GPS への理解を深め、モノづくりの基本である図面情報の正確な伝達ができるよう、わかりやすく解説しています。

全 1 巻［44 分］

1. はじめに
2. 表面性状の測定
3. 幾何公差と寸法公差との関係
4，普通公差
5. 幾何公差の検証方法
6. 独立の原則を適用しない例　位置度公差方式
7. 独立の原則を適用しない例　最大実体公差方式
8. 独立の原則を適用しない例　包絡の条件

生活・産業の基本
機械のメカニズム

2008 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 1 巻 **27,000** 円
（テキストなし）

●監修
朝比奈　奎一
（東京都立産業技術
高等専門学校教授・工博）

●協力
東京都立産業技術高等専門学校
日本工業大学
㈱石川精器
巾着田管理事務所

●制作著作
㈱新宿スタジオ
C&V INC.
㈱アトラックス

　私たちの身近な機械・装置はどのような仕組みで動いているのでしょうか。今日ではコンピュータ技術が機械技術にとってかわっていると思われていますが、コンピュータの役割はあくまで指令であり、機械・装置はその指令に忠実に従って作動させ、目的を果たすのです。
　その機械・装置はどんなに複雑なものであっても、その動作は機械の基本機構であるメカニズムの組み合わせによって行われています。
　このメカニズムは難しいものではありません。メカニズムの仕組みを知ることによって、機械・装置がこれまで以上に身近なものとなります。
　本映像教材では、機械・装置の基本的メカニズムがどのような場面で活用されているかを映像と CG で分かりやすく解説するものです。

全 1 巻 ［32 分］

1．機械の歴史
古代の知恵
人手の動力から蒸気機関へ
蒸気機関から電気へ

2．機械のメカニズムとは
機械の基本的組合せとは
メカニズムの要素　機械を動かすための要素
動力を伝える要素
動力をコントロールする要素
動きを変える要素

3．動きを変える要素
カム機構
リンク機構
クランク機構
テコ機構

4．動力を変える機構
ベルト伝動
歯車伝動　回転数変換、変速機、遊星歯車

5．機械をコントロールする要素
ばね　他

NC旋盤 ～リパッケージ版～

DVD VIDEO

1998 年制作

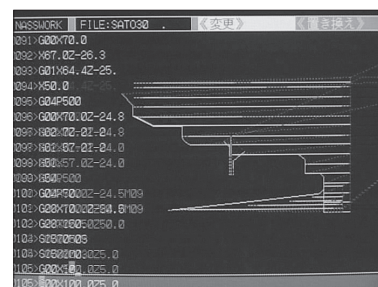
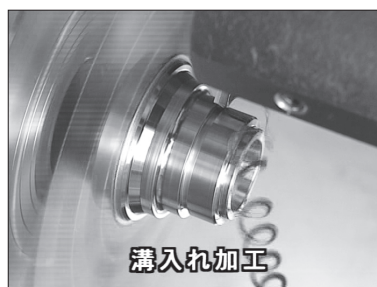
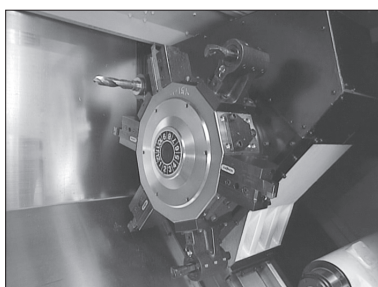
定価
（消費税 8% 込み価格）

全 2 巻 **47,520** 円
（テキスト 1 冊付）

各巻 **23,760** 円
（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 1 冊
1,500 円

●監修
佐藤　晃平（職業能力開発大学校）

●ご覧頂きたい方
技術系新入社員、機械加工関係の初級技術者、
営業の方々および専門学校等の学生

切削加工の王道「NC 旋盤」の基礎を収録。新パッケージで登場！

上　巻　基礎編［39 分］

数値制御をもとに加工を行う機械“NC 旋盤”は、今や部品の成形に欠かせない存在です。上巻では“基礎編”として、様々な用途や構造によっていくつにも分類される NC 旋盤の種類と機能を、実際の加工時にどのような動きをするのかを紹介します。また、工具や工作物の機械上の位置関係を示す「座標系」からプログラミング手法まで理解していきます。本巻では、プログラムに必要な数値を理解し、的確な切削指令を出せるようになるまでを目指します。

1. NC 旋盤の概要
2. 座標系
3. 移動指令方式
4. NC プログラムの各種機能
5. 課題のプログラム

下　巻　作業編［32 分］

下巻は“作業編”として、上巻で学んだプログラム方法を踏まえ、実際の加工について学んでいきます。はじめに、実際に加工を進めるにあたって知っておきたい順序や、各工程に必要なツール（工具）を理解していきます。次に操作盤によるプログラムの入力方法や、補正量の設定を学びます。また、本巻は様々な成形加工として「外径・内径荒加工」「溝入れ加工」「仕上げ加工」「ねじ切り」等、実際に加工する様子を収録しています。他にも、NC 旋盤の周辺機器・装置類について、名称から機能までを紹介します。

1. 加工手順表とツールレイアウト図の作成
2. プログラムの作成と入力
3. ツールセット作業と工具形状補正量の設定
4. 生爪の成形
5. プログラムのチェック
6. 工作物の取り付け
7. テストカット
8. NC 旋盤の周辺機器および装置

高速・高精度
マシニングセンタ

1997 年制作

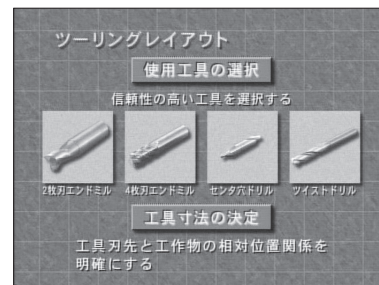
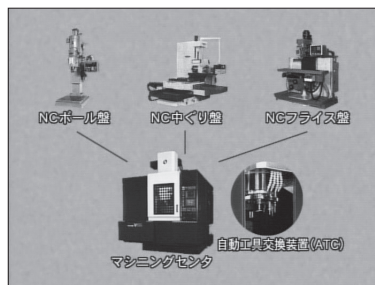
定価
（消費税 8% 込み価格）

全 1 巻 **30,240** 円（テキスト 1 冊付）
英語版 **41,040** 円（テキストなし）

追加テキスト 1 冊
2,000 円

設計・機械・加工

●監修
鈴木　重信（職業能力開発大学校）

●ご覧頂きたい方
技術系の新入社員、機械加工関係の初級技術者、
営業の方々および専門学校等の学生

全 1 巻 ［50 分］

1．マシニングセンタのあらまし
　1）マシニングセンタの定義と構成、種類
2．マシニングセンタの構成要素
　1）高速・高能率切削加工の概念
　2）主軸、送り機構、ATC
　3）主軸の工具締め付け方式
　4）マシニングセンタ用 NC 装置割り出しテーブル
　5）マシニングセンタ加工の自動化要素
3．プログラミングの約束事
　1）プログラミングの流れとその方法
　2）プログラムの構成
　3）機械の座標系と運動の記号
　4）基本的動作のプログラミング
4．マシニングセンタ加工の実際
　1）サンプルワークと実習用マシニングセンタ
　2）加工の手順とマシニングレイアウト、素材形状・前加工
　3）工作物の取り付け方法、ツーリングレイアウト
　4）ツールプリセットと工具のセッティング
　5）NC プログラムの準備、作成、チェック、入力
　6）工具オフセット、ワークオフセットの入力
　7）オペレーション、テストランニング・テストカット
　8）メンテナンス
5．マシニングセンタの将来
　1）APC、システム化、工場全体の無人化

高速・高精度
ワイヤ放電加工

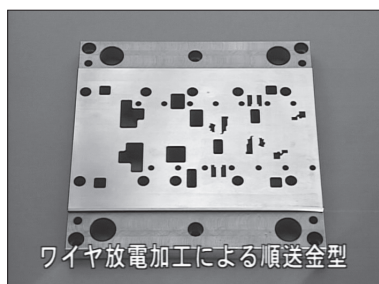
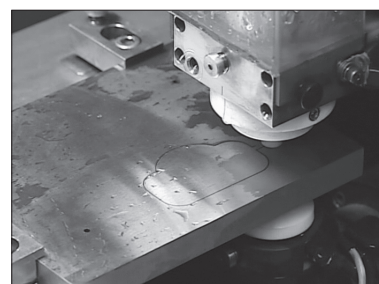
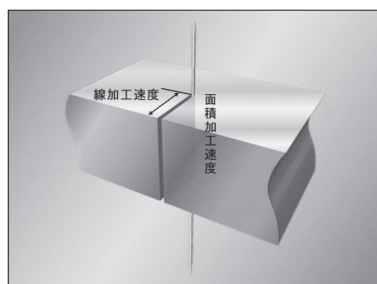
1997年制作

定価
（消費税8%込み価格）

全1巻 **30,240**円
（テキスト1冊付）

追加テキスト 1冊
1,500円

●監修
塩田　泰仁（職業能力開発大学校）

●ご覧頂きたい方
技術系の新入社員、機械加工関係の初級技術者、
営業の方々および専門学校等の学生

全1巻［40分］

1. ワイヤ放電加工とは
   1）ワイヤ放電加工の原理
   2）ワイヤ放電加工と形彫り放電加工の違い
2. ワイヤ放電加工の基本
   1）ワイヤとワイヤ張力
   2）ガイド
   3）テーパ加工用メカニズム
   4）加工液
   5）電気的条件
3. ワイヤ放電加工技術
   1）加工速度・加工精度の上げ方
   2）セカンドカット
4. 自動プログラミングの上達法
   1）基本操作手順
   2）図形作成
   3）加工形状作成
   4）加工指示
5. ワイヤ放電加工の実際
   1）工作物の準備と取り付けおよび熱処理
   2）ワイヤの準備と取り付け（位置決め）
   3）放電位置出し
   4）加工条件の選定
   5）加工機操作の実務

高速・高精度
CNC 形彫り放電加工

2008 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 2 巻（分売不可）**86,400 円**
（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 1 冊
3,240 円

●監修
武藤　一夫（工学博士）

●ご覧頂きたい方
技術系の新入社員、機械加工関係の初級技術者、
営業の方々および専門学校等の学生

上　巻［26 分］

1. プロローグ
2. 放電加工のしくみ
3. 工作物の前加工と電極の設計
4. 電気製作のポイント
5. 加工液

下　巻［31 分］

1. 放電加工機の基本構成
2. 工作物の取り付けと垂直及び平行出し
3. 電極の取り付けと垂直及び平行出し
4. 放電加工条件の決定
5. システム活用による加工準備

切削加工技術

1992年制作

定価 （消費税8% 込み価格）	全3巻 **90,720** 円 （テキスト1冊付）	各巻 **30,240** 円 （テキスト1冊付）	追加テキスト 1冊 **2,000** 円

●監修
㈳精密工学会

●講師
上原　邦雄（東洋大学）
鳴瀧　則彦（広島大学）

●ご覧頂きたい方
切削加工に携わる技術者の方で、基礎的な学習が済んでいる方

　生産技術の中で切削加工はその優れた生産性、経済性、精度によって、現代の機械工業そのものを支えているといっても過言ではありません。
　そして、将来もその役割はますます重要となるでしょう。
　そこで、このビデオでは一定のレベルに達した切削加工技術のレベルアップを図るため、さまざまな角度から焦点を当てて、切削加工の可能性を映像を通して探求します。

第1巻 切削加工とその実験技術［33分］

1. 総説「切削加工」
2. せん断角の測定
3. 切削抵抗の測定
4. 切削温度の測定
5. 工具損耗の測定
6. 振動・騒音・AE等の測定

第2巻 特殊切削技術の世界［24分］

1. 加熱切削・高温切削
2. 冷却切削・低温切削
3. 超音波振動切削
4. 超高速切削
5. 真空中の切削

第3巻 新素材・難削素材の切削［36分］

1. 難削材の加工上の問題
2. 刃先の環境と損傷の原因
3. 切削温度の測定
4. 工具と被削材との反応性
5. 難削材加工の実際

機械加工シリーズ

1986 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 13 巻 **375,840 円**（テキスト各 1 冊付）　各巻 **25,920 円**（テキスト 1 冊付）　改訂版のみ **30,240 円**（テキスト 1 冊付）

追加テキスト ※ 2008、2009年 改訂版制作			
	改訂版金属切削の基本（※）	1 冊	1,620 円
	改訂版切削工具材料（※）	1 冊	1,620 円
	改訂版旋盤作業 I（※） 改訂版旋盤作業 II（※）	1 冊	1,620 円
	改訂版フライス盤作業 I（※） 改訂版フライス盤作業 II（※）	1 冊	1,620 円
	改訂版ボール盤作業（※）	1 冊	1,620 円
	改訂版ジグ・取付具（※）	1 冊	1,620 円
	研削砥石	1 冊	514 円
	研削盤作業 I（平面研削）	1 冊	822 円
	研削盤作業 II（円筒研削）	1 冊	617 円
	工具研削	1 冊	1,028 円
	改訂版機械加工の精度と測定（※）	1 冊	1,620 円

〈英語版〉「金属切削の基本」「機械加工の精度と測定」
〈タイ語版〉「機械加工の精度と測定」
〈インドネシア語版〉「機械加工の精度と測定」「旋盤作業」
各巻 30,240 円（テキストなし）

●監修
「機械加工シリーズ」制作委員会
委員長　篠崎　襄（元中部職業能力開発促進センター）
委員　廣田　平一（職業能力開発大学校）　磯野　宏秋（職業能力開発大学校）
海野　邦昭（同上）　和田　正毅（同上）
佐藤　晃平（同上）　坂井　儀道（宮城職業能力開発促進センター）
塩田　泰仁（同上）　武藤　一夫（静岡理工科大学）
鈴木　重信（同上）　佐々木　耕（東海職業能力開発大学校）
東江　真一（同上）

●ご覧頂きたい方
金属の機械加工関係の初級技術者の方

高精度、高精密、高能率といった高付加価値を求めるニーズの中で、不良品をなくし要求される製品の寸法・形状ならびに精度を維持することは、厳しい企業間競争に打ち勝つための重要な条件です。

そのためには、機械加工の基本的な知識あるいは技能から高度な技術上の問題までを系統的に把握、習得すると同時に、将来さらに進展する加工技術や新しい生産システムに対応できる技能、技術者の養成が不可欠です。

このシリーズの特長は、長年機械加工の実地の教育訓練に携わってきた経験豊かな指導講師陣が制作指導にあたったことにあります。そのため、機械加工の重要なポイントを、豊富な実習実演を取り入れながら、わかりやすく映像化することができました。

※弊社Ｗｅｂサイト（http://nikkan.jp/edu/soft/）にてダイジェストをご覧いただけます。

第 1 巻　金属切削の基本［32 分］　改訂版

1. 金属切削の特長
2. 2 次元切削
3. 切削工具の切れ味
4. 切削力
5. 工具角度の最適値
6. 構成刃先
7. 切りくずの折断
8. 工具の摩耗と寿命

第 2 巻　切削工具材料［39 分］　改訂版

1. 切削工具材料に要求される条件
2. 鋼の工具
3. 焼結工具
4. セラミック工具
5. サーメット工具
6. コーティド工具
7. 超高圧焼結工具
8. ダイヤモンド工具

第3巻 旋盤作業Ⅰ［42分］ 改訂版

1. 旋盤作業のあらまし
2. 工作物のとりつけ
3. 外周円筒削り（バイトの取り付け）
4. 荒削り工程
5. 切りくず処理とバイトの形状
6. 例題の荒削り加工
7. 中削り・仕上げ削り
8. 旋盤工具

第4巻 旋盤作業Ⅱ［42分］ 改訂版

1. 端面削り
2. 片センタ作業
3. 両センタ作業
4. 両センタ作業によるテーパ削り
5. 溝入れと突っ切り作業
6. ねじ切り作業
7. 中ぐり作業

第5巻 フライス盤作業Ⅰ［37分］ 改訂版

1. フライス盤の種類
2. フライス盤の構造
3. フライスの種類とフライス盤で出来る加工
4. フライス切削の基本タイプとその応用
5. けがき工具及び測定器
6. 工作物の取り付け方
7. フライス盤の付属装置
8. フライスの刃先形状と名称

第6巻 フライス盤作業Ⅱ［41分］ 改訂版

1. フライス切削の基本とトロコイド曲線
2. 上向き削りと下向き削り
3. フライス工具の寿命
4. フライス切削諸元決定
5. フライス切削の仕上げ面
6. フライス盤による実作業

第7巻 ボール盤作業［32分］ 改訂版

1. ボール盤の種類
2. ドリルについて
3. 穴あけ以外の工具と作業
4. ボール盤作業の準備
5. 工作物とドリルの取り付け
6. ドリルの心合わせと切削条件
7. 穴あけの実際

第8巻 ジグ・取付具［38分］ 改訂版

1. ジグと取り付け具の目的と役割
2. 基本的な工作物の取り付け法
3. ジグの基本的な機能
4. ボール盤用のジグと取り付け具
5. 旋盤用のジグと取り付け具
6. フライス盤用のジグと取り付け具
7. 研削盤用のジグと取り付け具

第9巻 研削砥石［32分］

1. 研削砥石の三要素
2. 研削砥石の内容の表示
3. 品質性能と選択
4. 研削砥石の保管とその取り扱い

第10巻 研削盤作業Ⅰ（平面研削）［48分］

1. 平面研削盤の各部の名称
2. 研削作業の分類
3. 平面研削盤の操作
4. 平面研削用砥石の選択
5. ツルーイング
6. バランスの取り方
7. ドレッシング
8. 研削条件
9. パラレルブロックの製作

第11巻 研削盤作業Ⅱ（円筒研削）［42分］

1. 円筒研削盤
2. 研削盤の取り扱い
3. 研削砥石のフランジへの取り付け
4. 研削砥石のバランス取り
5. 研削砥石の研削盤への取り付け
6. 研削砥石のツルーイングおよびドレッシング
7. 円筒の研削
8. テーパの研削
9. 端面の研削

第12巻 工具研削［55分］

1. 切削工具とその研削
2. 工具再研削に必要な知識
3. バイトの研削
4. エンドミルの研削
5. 正面フライスの研削
6. ドリルの研削

第13巻 機械加工の精度と測定［40分］ 改訂版

1. 工作機械の選択
2. 精度と感度
3. 測定器の選択
4. 直尺とノギス
5. マイクロメータ
6. ダイヤルゲージ
7. デジタル測定器
8. 国際標準ものづくり規格

バリ取りと仕上げ技術講座

DVD VIDEO

1991 年制作

定価（消費税 8% 込み価格）
全 3 巻 **90,720** 円（テキスト 1 冊付）
各巻 **30,240** 円（テキスト 1 冊付）
追加テキスト 1 冊 **2,000** 円

●監修
バリ取りと仕上げ技術研究会

●講師
木下　直治（木下技術士事務所）
高沢　孝哉（セラビ技術研究所）
波田野　栄十（東洋研磨材工業㈱）
柴田　順二（芝浦工業大学）
五百井　俊宏（千葉工業大学）

●ご覧頂きたい方
バリ取りとエッジ仕上げの基礎を学びたい方、バリテクノロジーに興味をお持ちの方

表面仕上げとバリ取り作業は部品加工の最終工程であり、組み立て性、製造コストや製品性能に影響する重要な技術です。製品のメカトロ化、ハイテク化が進めば進むほど、部品の寸法精度や質に対する技術的要求も比例して厳しくなります。

このビデオでは、バリの生成機構をはじめとして、各種バリ取り法の紹介、そして、バリ取りの自動化をわかりやすく解説しています。

第 1 巻　バリ取りの基礎編［30 分］

1. 総論
2. バリやエッジ品質に関する基本事項
3. 生産設計と工程設計から見たバリ対策
4. バリの生成機構と抑制策
5. 結論

第 2 巻　バリ取りとエッジ仕上げの方法［30 分］

1. バリ取りとエッジ仕上げの方法の紹介とその選択
2. 新しい工具材料とバリ取りとの関係
3. 機械加工部品のバリ取りとエッジ仕上げ
4. 交差穴のバリ取りとエッジ仕上げ
5. マイクロデバーリングとエッジ仕上げ
6. プレス部品のバリ取りとエッジ仕上げ
7. プラスチック、ゴムなどのバリ取りとエッジ仕上げ

第 3 巻　バリ取りの自動化とシステム技術［30 分］

1. 手作業によるバリ取り作業
2. 加工物とバリの特徴による自動化システムの選択
3. FFS によるバリ取りと仕上げ加工の自動化
4. バリ取りロボット
5. バリ取りロボットシステム

レーザ加工技術

1989 年制作

定価（消費税 8% 込み価格）	全 2 巻 60,480 円（テキスト 1 冊付）	各巻 30,240 円（テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 1,000 円

●監修
㈳精密工学会

●講師
宮崎　俊行（千葉工業大学）
村川　正夫（日本工業大学）
吉岡　俊朗（千葉工業大学）

●ご覧頂きたい方
レーザ加工に携わる初級技術者の方

CO_2、YAG レーザによる加工技術のノウハウ

最近、内需拡大に伴う民間設備投資の増大と大手企業では生産の合理化、中小企業においては高品質、短納期を目的としてレーザ加工法の導入が活発化されてきています。

レーザ加工は非接触加工であり、高効率、高速、高精度に加工できる特徴を持ち、従来の機械加工の不得意な領域をカバーするとともに、加工性能の向上、品質の安全などにより、今後ますます応用範囲を拡大していくものと思われます。

そこで、このビデオは、CO_2、YAG レーザによる切断加工、溶接、穴あけ加工を取り上げ、加工現象の基礎からそれぞれの加工の実際をわかりやすく解説しました。

第 1 巻　切断技術［30 分］

1. レーザ発振の原理と加工現象
2. 切断技術
   1）レーザ切断加工の基礎
   2）レーザ切断の準備
   3）レーザ切断のための加工パラメータの選択
   4）レーザ切断の実際

第 2 巻　溶接・穴あけ技術［30 分］

1. 溶接技術
   1）レーザ溶接の基礎
   2）レーザ溶接の準備
   3）溶接のための加工パラメータ
   4）レーザ溶接の実際例
   5）レーザはんだ付け技術
2. 穴あけ技術
   1）レーザ穴あけの基礎
   2）レーザ穴あけのための加工パラメータ
   3）レーザ穴あけの応用例
3. 表面改質技術
   1）レーザ表面改質の基礎
   2）レーザ表面改質の準備
   3）表面焼き入れ
   4）合金化、コーティング
4. マーキング、他

超砥粒ホイール

1991年制作

定価 （消費税8%込み価格）	全2巻 60,480円 （テキスト1冊付）	各巻 30,240円 （テキスト1冊付）	追加テキスト 1冊 1,000円

●監修
海野　邦昭（職業能力開発大学校）

航空・宇宙産業やエレクトロニクス産業などのハイテク産業に重要な役割を果たしているセラミックスや複合材料は難削材として知られています。難削材であるがゆえに、各社ともその加工に苦慮しています。また研削作業に従事する熟練技能者の不足が大切な問題となっています。

そこで、登場するのが、超砥粒ホイール。最適な作業条件を確立できれば誰にでも作業が容易にでき、難削材の研削に十分な威力を発揮できます。

このビデオではその特性を理解して頂き、正しい使い方をわかりやすく解説します。

第1巻 その特性と選択の目安［30分］

1. 超砥粒ホイールの構成要素
2. 砥粒の種類
3. 粒度
4. 結合度
5. コンセントレーション
6. 結合材

第2巻 ツルーイングとドレッシング［30分］

1. ツルーイングとは
2. ドレッシングとは
3. 砥石法
4. ダイヤモンド工具法
5. 金属法
6. 非接触法

精密測定技術講座

1990 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 3 巻 **90,720** 円
（テキスト 1 冊付）

各巻 **30,240** 円
（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 1 冊
1,620 円

●監修
㈳精密工学会

●講師
大園　成夫（東京大学）
下河辺　明（東京工業大学）
小池　昌義（産業技術総合研究所）
青山　尚之（静岡大学）

●ご覧頂きたい方
測定に携わる初級技術者、検査、品質管理担当者の方々

現在、精密測定の技術は、製造、検査の各工程においてますます高い精度が求められています。またさいきんではデータをデジタル化することにより、測定データの応用範囲を広げ、測定管理やインプロセス測定のシステムが広がってきています。それに伴って、三次元測定機をはじめとする高精度測定が要求されるケースがますます増えてきています。

このビデオでは、精密測定のすべてをわかりやすく映像化して、現場の加工技術者、管理者、検査担当者一人ひとりが身につけなければならない知識を無駄なくまとめました。

第 1 巻　測定の基礎と計測管理［30 分］

1. 測定するとは
2. 単位の種類と標準
3. 測定誤差とその取り扱い
4. 幾何学的物理学的諸問題
5. 生産システムにおける計測管理技術
6. 計測設計
7. 計測器の校正
8. これからの計測技術

第 2 巻　寸法と幾何量の測定Ⅰ［30 分］

1. 寸法と幾何量
2. 公差と限界ゲージ
3. 長さ測定用スケール
4. レーザ干渉測長機
5. 機械的拡大と小形測定工具
6. 変位の電気量への変換と電気的測定機類
7. 角度の測定法

第 3 巻　寸法と幾何量の測定Ⅱ［30 分］

1. 顕微鏡・投影器などによる測定
2. 三次元測定機による測定
3. 真円度測定
4. 表面あらさ測定機による測定
5. 光学式以外の非接触測定法

自動組立シリーズ

1987 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 12 巻 **362,880 円**
（テキスト各 1 冊、自動組立標準規格案集付）

各巻 **30,240 円**
（テキスト 1 冊のみ付）

追加テキスト					
第1〜3巻分	1 冊	1,200 円	第 10 〜 12 巻分	1 冊	1,200 円
第4・5巻分	1 冊	1,200 円	自動組立標準規格案集	1 冊	1,200 円
第6〜9巻分	1 冊	1,200 円			

●監修
「自動組立シリーズ」制作委員会
委員長　牧野　洋（元山梨大学）
委員　高久　龍雄（コンサルタントジャパン㈱）
吉野　正治（自動化技研㈱）
横山　恭男（金沢大学）
篠原　茂之（篠原技術士事務所）
本田　保宏（シチズン時計㈱）
小平　俊実（富士電機㈱）

●ご覧頂きたい方
初級技術者の方、自動組立の導入を考えている企業の方々

自動組立技術は一種の専用機技術であり、そのノウハウは工場の奥深くに隠されて、一般の人には触れることが少なく、経験の浅い会社では自動組立に成功することはきわめて難しいといえます。

「自動組立シリーズ」では、そうした埋れやすい技術を引きずり出して整理し直し、ビデオという情報媒体により生き生きと再現することを狙ったものです。若い技術者にとっては、名前を初めて聞く機器や手法がふんだんに盛り込まれており、また、各装置が実際に動くところを眼のあたりに見ることができ、自動組立技術を順序だてて学習するうえで格好の教材となっています。

第 1 巻　自動組立概説［30 分］

1. 自動組立機とはどんなものか
2. 自動組立で何ができるか
3. 自動組立の過去と現状
4. 自動組立による経済効果と経営効果
5. 自動組立の技術的問題

第 2 巻　自動組立計画［30 分］

1. 自動組立の計画と採算
2. 自動組立のデータと仕様
3. 自動組立機の設計と製作
4. 自動組立機の立合と導入
5. 自動組立機の稼働と成果

第 3 巻　組立製品設計［30 分］

1. 製品設計の重要性
2. 要領のよい製品設計
3. 製品設計改善の原則
4. 製品設計改善の効果
5. 製品設計改善例

第 4 巻　部品の供給装置［28 分］

1. 自動組立システムとパーツハンドリング
2. 部品自動供給方式の分類
3. 振動ホッパフィーダー
4. 振動ボウルホッパフィーダー
5. リニアフィーダー
6. いろいろな原理の振動ホッパフィーダー

第 5 巻　パーツハンドリング［28 分］

1. 製造供給方式のパーツフィーダー
2. 配列供給方式のパーツフィーダー
3. ばら積み供給方式のホッパフィーダー
4. 整列技術

第 6 巻　同期移送［28 分］

1. 移送方式の分類
2. 間欠移送
3. インデックス機構
4. カム式インデックス機構
5. カム以外のインデックス機構
6. 間欠移送のサイクルタイム
7. 間欠回転テーブル
8. 直進形同期移送

第7巻 非同期移送 [31分]

1. 非同期移送とは
2. 非同期移送ベースマシン
3. いろいろなフリーフロー式ベースマシン
4. 各種のフリーフロー式自動組立ライン
5. 連続移送

第8巻 組付技術 - 装入編 [31分]

1. 組立とは
2. 装入の定義と問題点
3. 装入の種類
4. 装入ユニット
5. ハンドリング

第9巻 組付技術 - 結合編 [28分]

1. 結合の種類
2. 圧入
3. 加締め
4. ねじ締め
5. スピニングとへり返し
6. 超音波溶着
7. 電気抵抗溶接と接着
8. その他の溶接
9. 結合のためのジグ設計

第10巻 ビジョンシステム - 基礎編 [38分]

1. 人間の目の機能とビジョンシステム
2. ビジョンシステムの分類
3. 画像検出部
4. 画像処理部

第11巻 ビジョンシステム - 応用編 [28分]

1. ビジョンシステムの実データ
2. アプリケーションエンジニアリング
3. ビジョンシステムの導入例

第12巻 組立ロボットシステム [39分]

1. 組立用ロボットの歴史
2. ロボットの機構学的分類
3. ロボットシステムの形態
4. ロボットシステムの構成要素
5. ロボットシステムの利点
6. 組立用ロボットの応用例

産業用ロボット技術

1989 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

VHS 全 5 巻 **128,571** 円（テキスト 1 冊付）
各巻 **25,714** 円（テキスト 1 冊付）
DVD 全 5 巻 **151,200** 円（テキスト 1 冊付）
各巻 **30,240** 円（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 1 冊
2,500 円

●企画・監修
㈳日本産業用ロボット工業会
産業用ロボットビジュアル・エイド作成専門委員会

●ご覧頂きたい方
ロボット、FA に関連する初級技術者、技能者、工業高校、高専、大学の工学部、教養課程の学生

1980 年を境にし、大量生産の自動化時代から、多品種少量生産、多様生産の自動化時代へ、すなわちFMS 時代に移行しました。こうした中で産業用ロボットは新しい時代の中核の役割を担っています。

そこで、このビデオでは産業用ロボットの役割と機構、機能から導入技術、安全対策、そしてロボットメーカーの協力を得て、具体的な適用例を解説しています。

第 1 巻 産業用ロボットの機構、機能、制御技術［30 分］

1. 産業用ロボット
2. 産業用ロボットの機構
3. 産業用ロボットの制御装置
4. 産業用ロボットの制御方法

第 2 巻 産業用ロボットの導入技術［30 分］

1. 産業用ロボットの導入技術とは
2. 産業用ロボット導入技術の位置づけと役割
3. 導入技術の手続体型とその具体的展開

第 3 巻 産業用ロボットの安全と対策［30 分］

1. ロボット災害の構成
2. 産業用ロボットの安全対策の考え方
3. 産業用ロボットの安全技術
4. コンプライアンス制御による安全確保
5. 無人搬送車の安全対策
6. オフラインティーチング

第 4 巻 産業用ロボットの適用例（製造業）［30 分］

1. 樹脂成形
2. プレス
3. 切削研削加工
4. 塗装
5. 表面処理
6. 溶接
7. 組み立て
8. 入出荷
9. 検査測定

第 5 巻 産業用ロボットの適用例（非製造業）［30 分］

1. 極限作業
2. 建設
3. 農業、林業、畜産、電力通信
4. 医療、福祉
5. 建設作業用ロボットの適用事例および研究開発
6. その他のロボット

最新鋳鉄鋳造技術講座

2014 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 4 巻 **172,800** 円
（テキストなし）

各巻 **43,200** 円
（テキストなし）

●**総監修**
㈳日本鋳造協会

●**監修・指導**
石原技術士事務所　石原安興

●**指導**
モノづくり大学　鈴木克美
㈱エフテックス　北澤幸廣

●**企画**
モノづくりネット㈱

●**制作**
㈱新宿スタジオ

このDVDは、鋳造業につかれて間もない方、ベテランの方でもう少し鋳造について学びたい方、そして鋳造について学ばられている学生さんに「鋳造とは」ということで鋳鉄を主として学んでいただけるよう、編集しています。理解していただきやすいように目次の項目について、写真や図表、実際の鋳造工場各工程の動画等で解説しています。

第 1 巻　鋳造品とその歴史、鋳造品製造技術［40 分］

1. 鋳物はどんなところで使われているのか
2. 鋳物はいつごろから作られたのか
3. 鋳物が多く使われるのはなぜなのか
4. 鋳造の工程

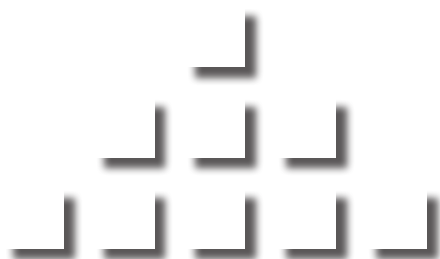
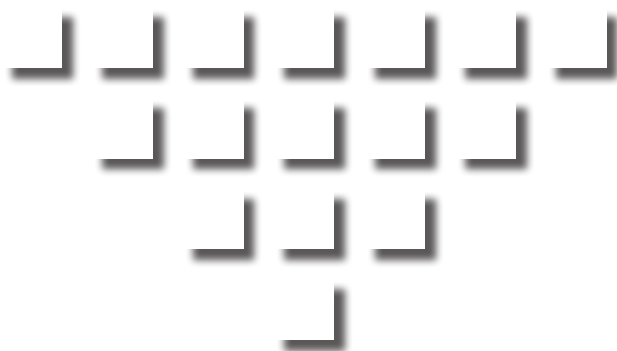
第 2 巻　鋳鉄の溶解方法、溶湯処理［40 分］

1. 鋳鉄の溶解方法（キュポラ、誘導電気炉）
2. 鋳込み作業と注意点（温度、速度）
3. 鋳造欠陥（生型による欠陥、自硬性鋳型による欠陥）
4. 鋳物の種類とその特徴
5. 鋳物の鋳造工程

第 3 巻　造型法（生型造型・自硬性鋳型造型）と中子［40 分］

1. 代表的な２つの造型法とその特徴
2. 模型製作工程
3. 生型造型法の工程
4. 自硬性鋳型造型法の工程
5. 中子造型法
6. その他の造型法（消失模型鋳造法、積層鋳型造型）

第 4 巻　後処理（型ばらし）と鋳仕上げ、検査、品質管理［40 分］

1. 後処理（型ばらし）と鋳仕上げ
2. 鋳仕上げ
3. 品質管理（製品検査）

溶　接

炭酸ガスアーク溶接

1989 年制作

定価 （消費税 8% 込み価格）	全 3 巻 **90,720** 円 （テキスト 1 冊付）	各巻 **30,240** 円 （テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 **2,500** 円

●監修
安田　克彦（職業能力開発大学校）
日向　輝彦（職業能力開発大学校）

●ご覧頂きたい方
初級溶接技術者、特に技能検定をめざす方々

　このビデオでは、各種炭酸ガスアーク溶接法に関し、その溶接の特徴や使用される溶接機などを解説、さらに適応できる作業が広く、しかも溶接条件の選択範囲の広い炭酸ガスショートアークによる溶接施工などを豊富な実験データをもとに学科的な要素（条件設定など）を実作業の関連で述べています。
　さらに、技能検定試験で必要となる基礎事項や溶接のテクニックを特殊カメラで鮮明に映像化しています。

第 1 巻　基礎編［30 分］

1. 炭酸ガスアーク溶接法の原理
2. 炭酸ガスアーク溶接の種類と用途
   1）塊状（グロビュラー）移行の場合
   2）短絡移行（ショートアーク）の場合
   3）マグ溶接（ショートアーク）の場合
   4）被覆アーク形粒子移行（炭酸ガスシールド）の場合
3. 炭酸ガスショートアーク溶接の溶接
   1）基本的な溶接施工の手順
   2）溶接条件の基本的な考え方
   3）溶接姿勢と溶接条件

第 2 巻　作業編〔Ⅰ〕［30 分］

1. 作業課題と作業手順
2. 溶接装置の準備
3. アーク発生および溶接条件の設定方法とシールド状態の確認
4. 下向きビード溶接（ストリングビード）
5. 下向きビード溶接（ウィービングビード）
6. 薄板下向き突き合わせ溶接
7. 中板下向き突き合わせ溶接（裏当て金なし）
8. 中板下向き突き合わせ溶接（裏当て金あり）

第 3 巻　作業編〔Ⅱ〕［30 分］

1. 立向きビード溶接（ストリングビード）
2. 薄板立向き突き合わせ溶接
3. 中板立向き突き合わせ溶接（裏当て金なし）
4. 中板立向き突き合わせ溶接（裏当て金あり）
5. 中板横向き突き合わせ溶接（裏当て金なし）
6. 中板上向き突き合わせ溶接（裏当て金なし）

被覆アーク溶接

1991 年制作

定価 （消費税 8% 込み価格）	全 3 巻 **90,720** 円 （テキスト 1 冊付）	各巻 **30,240** 円 （テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 **1,500** 円

●監修
安田　克彦（職業能力開発大学校）

●ご覧頂きたい方
初級溶接技能者、特に技能検定をめざす方

溶接

　被覆アーク溶接は、軟鋼や高張力鋼、合金鋼、鋳鉄など鉄鋼材料の溶接に利用される極めて適用範囲の広い溶接法で、炭酸ガスアーク溶接とともにわが国の工業生産に欠かすことのできない重要な技術となっています。
　被覆アーク溶接は、溶接作業の過程でアーク長さを適切な距離に保ちながら溶接線をならっていくといった複雑な溶接棒の操作を必要とし、さらに、溶融スラグによるスラグ巻き込みやビードの不揃いなどの欠陥を発生させる恐れがあるため、十分な作業経験と熟練した技術が必要となってきます。
　そこで、このビデオでは、被覆アーク溶接の技術検定試験などに対応できることを目標に、とくに需要の多い軟鋼材の溶接作業に必要とされる基礎的知識のポイント、実際的な作業のテクニックを映像を通して、わかりやすく解説します。

第1巻 基礎編 [27 分]

1．被覆アーク溶接の基礎
　1）被覆アーク溶接の原理
　2）各種材料と溶接棒
　3）軟鋼用被覆アーク溶接棒の種類と特徴
　4）被覆アーク溶接用溶接機
2．作業課題と作業手順
　1）作業課題と作業の準備
　2）アークの発生

第2巻 作業編〔Ⅰ〕[30 分]

1．下向きビード溶接（ストリングビード）
2．下向きビード溶接（ウィービングビード）
3．薄板下向き突き合わせ溶接
4．中板下向き突き合わせ溶接（裏当て金なし）
5．中板下向き突き合わせ溶接（裏当て金あり）
6．厚板下向き突き合わせ溶接（裏当て金なし）
7．厚板下向き突き合わせ溶接（裏当て金あり）
8．立向きビード溶接（ストリングビード）
9．立向きビード溶接（ウィービングビード）
10．薄板立向き突き合わせ溶接
11．中板立向き突き合わせ溶接（裏当て金なし）
12．中板立向き突き合わせ溶接（裏当て金あり）
13．厚板立向き突き合わせ溶接（裏当て金なし）
14．厚板立向き突き合わせ溶接（裏当て金あり）

第3巻 作業編〔Ⅱ〕[46 分]

1．中板横向き突き合わせ溶接（裏当て金なし）
2．中板横向き突き合わせ溶接（裏当て金あり）
3．厚板横向き突き合わせ溶接（裏当て金なし）
4．厚板横向き突き合わせ溶接（裏当て金あり）
5．中板上向き突き合わせ溶接（裏当て金なし）
6．中板上向き突き合わせ溶接（裏当て金あり）
7．厚板上向き突き合わせ溶接（裏当て金なし）
8．厚板上向き突き合わせ溶接（裏当て金あり）
9．中肉管突き合わせ溶接（裏当て金なし）

ガスシールドアーク溶接

1988 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 5 巻 **151,200** 円（テキスト各 1 冊付）
各巻 **30,240** 円（テキスト 1 冊付）

追加テキスト
第 1 巻 1 冊 **1,000** 円
第 2・3 巻分 1 冊 **1,500** 円
第 4・5 巻分 1 冊 **1,500** 円

●監修
「ガスシールドアーク溶接」制作委員会
委員長　宮本　栄（元職業能力開発大学校）
委員　圷　耕一（㈱日立製作所）
井川　誠（㈱菅沼製作所）
中尾　賢二（㈱ダイヘン）
西田　隆法（職業能力開発大学校）
日向　輝彦（職業能力開発大学校）
安田　克彦（職業能力開発大学校）

●ご覧頂きたい方
初級溶接技術者、特に技能検定をめざす方

溶接は古くから金属の加工には欠かすことのできない技術です。現在では重厚長大から軽薄短小まで広く利用され、特に最近では非金属分野にまで広がってきています。

このビデオは、そういった溶接技術の中で最も注目されているステンレスとアルミニウムの TIG 溶接を取り上げました。撮影には特殊カメラを使用しましたので、通常の溶接状態で非常に大切なアークの状態、溶融関係、さらに溶接棒添加などが鮮明に映像化できました。素材性質、およびその溶接性の基礎知識から溶接装置の取り扱い方、溶接のテクニック、作業手順を解説します。

第 1 巻　溶接の基礎編［30 分］

1. 金属の接合
2. 溶接の原理と溶接法の種類
3. 溶接の特徴
4. 溶接の発達の経過
5. 溶接適合上の重要事項

第 2 巻　TIG 溶接ステンレス編［30 分］

1. ステンレス鋼とその溶接性
2. ステンレス鋼の溶接施工
3. ステンレス鋼の TIG 溶接

第 3 巻　TIG 溶接ステンレス作業編［30 分］

1. 作業の準備
2. 装置の準備
3. アーク発生法
4. さまざまな溶接作業のテクニック

第 4 巻　TIG 溶接アルミニウム編［30 分］

1. アルミニウムおよびその合金の溶接の問題点とその対策
2. アルミニウムおよびその合金材と溶接性
3. アルミニウムおよびその合金の TIG 溶接
4. アルミニウムおよびその合金の MIG、その他の溶接

第 5 巻　TIG 溶接アルミニウム作業編［30 分］

1. 作業の準備
2. 装置の準備
3. アーク発生法
4. さまざまな溶接作業のテクニック

制御・エレクトロニクス

シーケンス制御講座

1990 年制作

定価（消費税 8% 込み価格）　全 3 巻 **90,720** 円（テキスト 1 冊付）　各巻 **30,240** 円（テキスト 1 冊付）　追加テキスト 1 冊 **1,500** 円

●監修
四十万　稔（元富士電機㈱）
鶴見　作（元富士電機㈱）

●ご覧頂きたい方
電気機器、システム設計に携わる方々

制御・エレクトロニクス

シーケンス制御は、自動化によって欠くことのできないものであり、日常生活で接する電気機器や生産現場で活躍する各種機械のほとんどに利用されている技術です。

また、今日では制御装置に PC(プログラマブルコントローラ) が使用されることが多く、リレー回路を主とした従来のシーケンス制御とは大きく変ってきています。

このビデオは“シーケンスの図面が読める”“PC が使える”を目標にしたシーケンス制御の初級編です。

シーケンス制御における基本的な構成要素である各種制御機器から、PC によるプログラミングまでを詳しく解説しています。

第 1 巻　シーケンス制御の基礎知識［30 分］

1. シーケンス制御とは
2. 制御用機器（構造と機能）
   1）操作スイッチ
   2）電磁リレー
   3）電磁接触器
   4）サーマルリレー
   5）電磁開閉器
   6）タイマ
   7）リミットスイッチ
   8）配線用遮断器
3. 基本回路
   1）AND 回路
   2）OR 回路
   3）NOT 回路
4. 応用回路
   1）禁止回路
   2）自己保持回路
   3）微分回路
   4）割込優先回路
   5）上位優先回路

第 2 巻　シーケンス制御の設計演習［38 分］

1. シーケンス制御の図面
2. 設計演習
   接点及び機器の動作を順にみていき、シーケンス制御の仕組みを学びます。

第 3 巻　PC による設計演習［40 分］

1. PC とは
2. PC の使い方
   プログラミングの方法を学びます。
3. 設計演習
   第 2 巻で学んだ水汲み上げポンプの回路をプログラミングします。

仕様書作成から設計まで
シーケンス制御実務講座

1992 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 3 巻 **90,720 円**
（テキストなし）

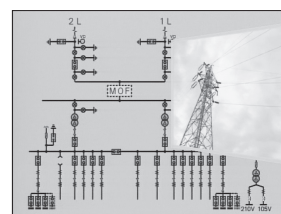
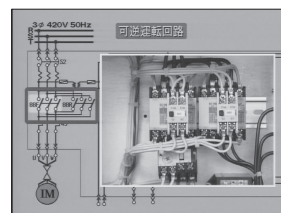
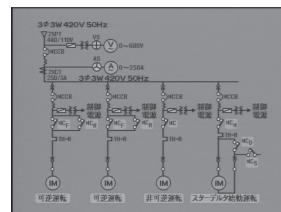
各巻 **30,240 円**
（テキストなし）

●監修
四十万　稔（元富士電機㈱）
鶴見　作（元富士電機㈱）

●ご覧頂きたい方
電機機器、システムの営業技術、設計に携わる方々

シーケンス制御の仕様書を作成し、展開接続図を読み、設計するまでの実務をいかにマスターするか。

実際の受電設備をモデルにして、営業技術、設計部門に配属された新人がシーケンス制御の実務を習得する姿を追います。

既刊「シーケンス制御講座」の続編。

第 1 巻　受電設備仕様書の作成［30 分］

1．シーケンス制御に必要な電気の知識
2．仕様書の作成方法
3．単線接続図の読み方

第 2 巻　シーケンス制御設計の基礎知識［30 分］

1．シーケンス制御と展開接続図
2．制御機器
3．展開接続図作成のポイント
4．図面を書く時の心得

第 3 巻　展開接続図と実際の設備［30 分］

1．特高、高圧盤展開接続図と実際の機器
2．高圧配電盤展開接続図と実際の機器
3．コントロールセンター展開接続図と実際の機器
4．モータコントロールセンター展開接続図と実際の機器

超ＬＳＩの製造技術

1990 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 5 巻 **151,200** 円
（テキスト 1 冊付）

各巻 **30,240** 円
（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 1 冊
2,000 円

●監修
酒井　徹志（日本電信電話㈱）
小切間　正彦（㈱日立製作所）

●ご覧頂きたい方
半導体製造に関わる初級技術者、
半導体ユーザーの方

今日のエレクトロニクス産業の発展には、目を見張るものがあります。これを支えてきたのは急速な半導体技術の進歩にほかなりません。ご承知のように、代表的な LSI メモリーの DRAM は、開発競争が激化しています。

このような状況の中で、本ビデオでは、基本的なデバイス技術から最新の微細加工技術を中心に超 LSI の製造プロセスを現場撮影と CG を駆使してわかりやすく映像化いたしました。

第 1 巻　超 LSI のデバイス技術［43 分］

1. 集積回路の歴史と開発動向
2. 素子の動作原理と構造
3. 集積回路の設計技術

第 2 巻　超 LSI のプロセス技術［45 分］

1. CMOS の製造工程
2. バイポーラおよび BiCMOS の製造工程
3. クリーンルーム
4. 品質保証

第 3 巻　超 LSI の製造技術〔Ⅰ〕［40 分］

1. シリコン結晶技術
2. 不純物ドーピング
3. クリーン化技術

第 4 巻　超 LSI の製造技術〔Ⅱ〕［37 分］

1. 熱酸化（SiO2）膜の形成方法とその性質
2. ゲート酸化膜の形成とその性質
3. 多結晶 Si［Poly Si］膜の形成方法とその性質
4. 素子間分離
5. 多層配線

第 5 巻　超 LSI の製造技術〔Ⅲ〕［43 分］

1. リソグラフィ技術
2. 光露光技術
3. X 線露光技術
4. 電子ビーム露光技術
5. レジストプロセス
6. エッチング技術

基礎エレクトロニクス講座

1992 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 6 巻 **181,440** 円
（テキスト 1 冊付）

各巻 **30,240** 円
（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 1 冊
1,000 円

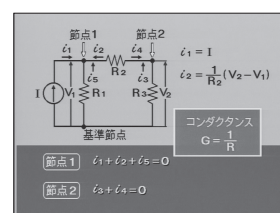
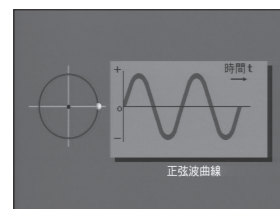
●監修
関根　慶太郎（東京理科大学）

●ご覧頂きたい方
エレクトロニクスを初めて学ぶ方

エレクトロニクスで使われる理論はほとんどすべてといってよいくらい数式を用いて展開されます、したがって、エレクトロニクスをマスターする秘訣は数式をよく理解し、自由に使いこなすことであり、換言すれば、数式はエレクトロニクスの理論を理解し、応用し、あるいは展開するための“道具”といってもよいでしょう。

エレクトロニクスは難しい …… こんな感想をお持ちの方が意外と多いのも事実ですが、これは、数式を自由に使いこなせないことが最大の理由のようです。

このビデオは、道具としての数式を学び、その使い方を学ぶことによってエレクトロニクスの基礎をしっかりと身につけることを目的に、エレクトロニクスを専門としない方々にも十分理解して頂けるように編集いたしました。

制御・エレクトロニクス

第 1 巻　電気数学の基礎（1）［30 分］

1. 指数関数って何だろう
2. 対数って何だろう
3. 行列ってなんだろう
4. 行列式の値を求めるには
5. 行列式の性質について
6. 行列式を用いた連立方程式の解き方

第 2 巻　電気数学の基礎（2）［30 分］

1. 三角関数って何だろう
2. 微分・積分ってどんなこと

第 3 巻　電気数学の基礎（3）［30 分］

1. 複素数って何だろう
2. 複素数の計算
3. オイラーの公式って何だろう

第 4 巻　電気数学の基礎（4）［30 分］

1. 線形 1 階微分方程式って何だろう
2. 線形 2 階微分方程式って何だろう
3. ラプラス変換ってどんなこと

第 5 巻　電気数学の回路への応用（1）［30 分］

1. エレクトロニクスで扱う単位
2. デシベルって何だろう
3. 回路方程式と行列
4. 交流回路と三角関数
5. 微分とコイル
6. 積分とコンデンサ

第 6 巻　電気数学の回路への応用（2）［30 分］

1. 電気回路と微分方程式
2. 交流回路と複素数
3. 電気回路とラプラス変換

入門エレクトロニクス講座

DVD VIDEO

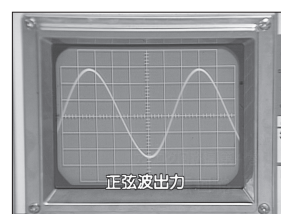
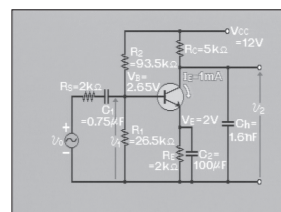
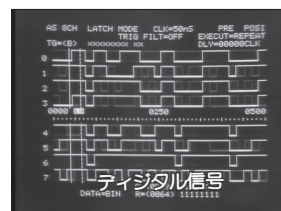
1985 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

基礎編 全 5 巻 **151,200** 円（テキスト 1 冊付）
アナログ回路編 全 5 巻 **151,200** 円（テキスト 1 冊付）
デジタル回路編 全 6 巻 **181,440** 円（テキスト 1 冊付）
各巻 **30,240** 円（テキスト 1 冊付）

追加テキスト
基礎編 1 冊 **1,500** 円
アナログ回路編 1 冊 **1,500** 円
デジタル回路編 1 冊 **1,800** 円

●監修
「入門エレクトロニクス講座」制作委員会
委員長 柳沢 健（芝浦工業大学）
委員 関根 慶太郎（東京理科大学）
藤井 信生（東京工業大学）
柏木 浩光（青山学院大学）
杉本 公弘（拓殖大学）
石川 雅之（木更津工業高等専門学校）

●ご覧頂きたい方
基礎編 - これまで専門的な電気の勉強をしたことのない方
アナログ回路編・デジタル回路編 - 基礎編終了程度の理解のある方

エレクトロニクス技術は、あらゆる産業分野に浸透し、大きなインパクトを与えています。特に、各企業とも厳しい企業間競争に打ち勝つために新技術、新製品開発に力を注いでおり、その中核をなしているのがエレクトロニクス技術です。しかし、依然としてエレクトロニクス技術者は不足しており、その養成が急がれているのが現状です。

このような観点から、とかく難解とされているエレクトロニクスをやさしく映像化し、とくに専門外の方々にもエレクトロニクスを自分のものとし、活用して頂くための講座として企画・制作いたしました。このビデオは、実験を豊富に取り入れ、しかも重要なポイントをおさえて系統的な基礎学力が容易に身に付くよう編集しました。

基礎編（全５巻）

第 1 巻 エレクトロニクスを理解するための基礎知識〔Ⅰ〕［35 分］

- 直流回路 -
1．オームの法則　2．電力
3．抵抗の直列と並列　4．電圧源と電流源
5．キルヒホッフの法則　6．重ね合わせの理
〔演習問題〕

第 2 巻 エレクトロニクスを理解するための基礎知識〔Ⅱ〕［40 分］

- 交流回路 -
1．正弦波交流　2．R、L、C の諸性質
3．R、L、C の交流特性　4．R、L、C の電力
5．簡単な組み合わせ回路の電流、電圧特性の計算
6．90 位相パラメータ j の導入　7．複素数
8．ｊωを使った回路の計算
9．インピーダンスとアドミタンス
10．インミタンスとベクトル図
11．テブナンの定理
12．変成器
〔演習問題〕

第 3 巻 トランジスタ・FET の基礎［30 分］

1．半導体の話　2．pn 結合とダイオード
3．トランジスタの原理と増幅作用　4．FET の原理
〔演習問題〕

第 4 巻 OP アンプの構造と働き［30 分］

1．理想化 OP アンプ
　1）利得
　2）理想化 OP アンプの特性
　3）利得計算
2．IC 化 OP アンプの特性
　1）入力バイアスの電流
　2）オフセット
　3）周波数特性
〔演習問題〕

第 5 巻 OP アンプの応用回路［30 分］

1．非反転増巾器
2．ボルテージフロア
3．周波数特性をもつ反転増巾器
4．加算器
〔演習問題〕

アナログ回路編（全５巻）

第1巻 トランジスタの基本回路［55分］

1. 等価回路
2. バイアス回路
3. 接地方式
4. 組み合わせ増幅回路の計算例
5. 差動増幅回路の原理

〔演習問題〕

第2巻 トランジスタの増幅回路［40分］

1. R、C結合増幅回路
2. 直結増幅回路
3. 電力増幅回路

〔演習問題〕

第3巻 帰還増幅回路［30分］

1. 帰還の原理
2. 負帰還の効果
3. 入力インピーダンスと出力インピーダンス
4. 具体例

〔演習問題〕

第4巻 発振回路［45分］

1. 発振の原理
2. LC発振器
3. 水晶発振器
4. CR発振器（ウィーンブリッジ）

〔演習問題〕

第5巻 電源回路［45分］

1. 整流・平滑回路
2. 連続型安定化電源
3. スイッチング安定化電源

〔演習問題〕

デジタル回路編（全６巻）

第1巻 デジタル回路の基礎［35分］

1. 情報の表現
   1）電子計算機と情報
   2）数値データの表現
   3）文字データの表現
2. ブール代数とデジタル回路
   1）ブール代数
   2）論理式とデジタル回路

〔演習問題〕

第2巻 デジタル回路の設計［40分］

1. 真理値表と論理式
2. 論理演算を行う電子回路 - 論理回路 -
3. 論理式の簡単化
4. 論理回路の応用例

〔演習問題〕

第3巻 デジタルICの応用［33分］

1. TTLとCMOS
2. フリップフロップ
3. カウンタ
4. シフトレジスタ
5. メモリIC

〔演習問題〕

第4巻 マイクロプロセッサ〔Ⅰ〕［34分］

1. マイクロプロセッサとパーソナルコンピュータの違い
2. ランダムロジック対マイクロプロセッサ
3. マイクロプロセッサの構成要素
4. プログラミングモデル
5. プログラムの実行
6. 各種の命令とその機能

〔演習問題〕

第5巻 マイクロプロセッサ〔Ⅱ〕［42分］

1. 命令の基本
2. 種々のアドレス形式
3. 各命令の実際
4. I/Oポート
5. 割り込み処理

〔演習問題〕

第6巻 インターフェイス技法［38分］

1. 並列転送方式
   1）プログラム転送方式
   2）DMA転送方式
2. 直列転送方式
   1）直並列変換と調歩同期方式
   2）RS-232C規格
3. D/A変換器とA/D変換器
   1）D/A変換器
   2）A/D変換器

〔演習問題〕

JIS Z 3851 に基づく
マイクロソルダリング技術教育用ビデオ

1998 年制作

定価 (消費税 8% 込み価格)	全 2 巻（分売不可） **60,480** 円（テキスト各 1 冊付） 英語版全 2 巻（分売不可） **60,480** 円（テキストなし）	追加テキスト 作業編 1 冊 **2,000** 円 検査・試験編 1 冊 **1,500** 円

●監修
㈳日本溶接協会教育委員会

制御・エレクトロニクス

今日の電子･電気機器製造において、実装技術は製品の信頼性を左右するたいへん重要な技術の一つになっています。特にソルダリング工程は年々微細化し続けるデバイスに対応するため重要な役割を持っています。しかし､ソルダリング作業に従事する者にとって､微細化する傾向にある接合部に対して､従来のいわゆる「はんだ付け技術」だけではまったく対応できないような問題が目立って現れるようになってきています。

そこで、従来の「はんだ付技術」とは明確に区別する意味で、将来の問題としての微細・微小化に対応するソルダリング技術を「マイクロソルダリング技術」として捉えました。

作業者が「マイクロソルダリング技術」の原理・原則を理解することを目的とした JIS Z 3851 に基づくマニュアルソルダリング作業の実習をメインとした「作業編」と基本的な外観目視検査の方法を JIS に基づく基板や端子を例にとり、その方法と注意点について映像化した「検査・試験編」の 2 巻構成でわかりやすく解説します。

第 1 巻　作業編［50 分］

1．マイクロソルダリングの役割とその進展

2．マイクロソルダリングの基礎

2.1　マイクロソルダリングの接合現象
2.2　良いソルダリング接合部
2.3　良いソルダリング作業

3．マニュアルソルダリング用工具・用具

3.1　作業前の準備
3.2　洗浄用具
3.3　ソルダリング用こておよびソルダ
3.4　ソルダリング作業用工具・用具

4．挿入実装部品のマニュアルソルダリング

4.1　挿入実装用プリント配線板と部品
4.2　こて先チップ、ソルダ径の選択および加熱温度の設定
4.3　挿入実装の作業手順
4.4　クリンチ実装
4.5　ストレート実装

5．表面実装部品のマニュアルソルダリング

5.1　表面実装用プリント配線板と部品
5.2　こて先チップ、ソルダ径の選択および加熱温度の設定
5.3　表面実装の作業手順
5.4　チップ部品のソルダリング
5.5　リード付き IC のソルダリング

6．端子のマニュアルソルダリング

6.1　端子と電線の種類
6.2　こて先チップ、ソルダ径の選択および加熱温度の設定
6.3　電線の予備ソルダリング
6.4　ターレット端子のソルダリング
6.5　フック端子のソルダリング
6.6　二又端子のソルダリング
6.7　穴あき端子のソルダリング
6.8　カップ端子のソルダリング

第 2 巻　検査・試験編［20 分］

1．検査の目的・意義

2．検査方法

2.1　外観検査
2.2　内部検査
2.3　電気検査

3．目視による外観検査

3.1　外観検査の方法
3.2　検査への環境・条件による影響
3.3　ソルダリング用こておよびソルダ

4．ソルダリング不良例とその原因・対策

4.1　挿入実装部品のソルダリング部
4.2　表面実装部品のソルダリング部
4.3　端子のソルダリング部

5．仕様違いによる不良

電子機器のはんだ付作業シリーズ

定価
（消費税 8% 込み価格）

改訂版、基本編 全 2 巻 **60,480** 円（テキスト 1 冊付）
フローソルダリング編 全 2 巻 **60,480** 円（テキスト 1 冊付）
マイクロソルダリング編 全 2 巻 **60,480** 円（テキスト 1 冊付）
各巻 **30,240** 円（テキスト 1 冊付）

追加テキスト
改訂版基本編 1 冊 **800** 円
フローソルダリング編 1 冊 **1,000** 円
マイクロソルダリング編 1 冊 **1,300** 円

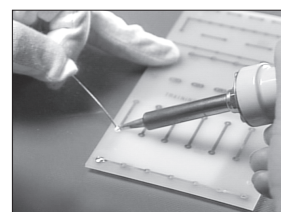
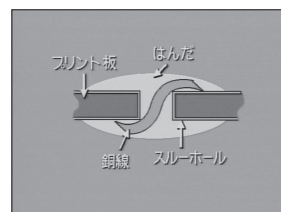
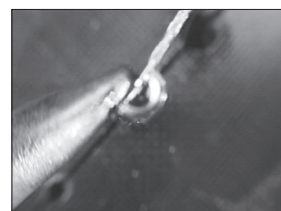
●監修
田中　和吉（コンサルタント）

●ご覧頂きたい方
電子機器の製造ラインに携わる方

電子機器・部品の組み立て工程におけるはんだ付け技術には、各種の接続方法があります。このビデオは、はんだ付けに対する認識を高め、正しい作業を実施するためのコツを短時間に習得できるよう指導しています。

改訂版　基本編（1989 年制作）
手作業によるはんだ付け作業のノウハウを解説します。1978 年の発売以来の超ロングセラーとなっていますが、10 年目を契機に「改訂版・電子機器のはんだ付け作業基本編」として、内容のわかりやすさをそのままに、リニューアルしました。

フローソルダリング編（1983 年制作）
今日、はんだ付け技術は製品精度、作業能率の向上などから生産形態の改善を目的としたフローソルダリングが積極的に導入されています。このビデオは手作業の基本をいかにフローソルダリングに取り入れ、高信頼度の製品・歩留りを向上させるか、そのノウハウを指導します。

マイクロソルダリング編（1985 年制作）
マイクロエレクトロニクス分野における接合技術は、電子管やトランジスタ、IC などの半導体素子をはじめ、コンデンサ、抵抗などの受動素子にいたる電子部品の組み立て、実装工程で欠かすことのできない重要な技術として位置づけられています。本教材は今後ますます発展するマイクロエレクトロニクス分野で応用され、かつ高信頼性が要求されるマイクロソルダリング技術について基礎から応用に至るまでをわかりやすく指導します。

改訂版　基本編

1989 年制作

上　巻　[30 分]

1. はんだ付の重要性
2. 作業前の点検と準備
3. はんだの選び方
4. フラックスの選び方
5. 各種の加熱機器
6. 加熱の最適条件
7. 作業の基本
8. はんだ付の安全対策

下　巻　[30 分]

1. 配線はんだ付
2. 端子のはんだ付
3. プリント版のはんだ付
4. はんだ付の検査

フローソルダリング編

1983 年制作

上　巻［42 分］

1．プリント基板はんだ付けの自動化

1）はんだ付けの自動化
2）各種のはんだ付け機械
3）フローソルダリング
4）管理目標とポイント
5）はんだバスの温度と管理
6）フラクサーの種類と管理
7）キャリアの種類とスピード
8）部品リード切断
9）基板洗浄
10）その他の設備

下　巻［38 分］

1．プリント基板はんだ付け工程の実際

1）前処理工程
2）部品取り付け
3）フラックス塗布
4）予備加熱
5）はんだ付け
6）冷却
7）リード線カッター
8）洗浄
9）はんだ付け検査（ぬれ、光沢、はんだ量、われ、ピンホール）
10）はんだ付けシステムの保守と安全点検

マイクロソルダリング編

1985 年制作

上　巻［32 分］

1．マイクロソルダリングの技術的背景

2．マイクロソルダリング用材料

1）はんだ組織と形状
2）フラックスと選択上の問題点
3）ソルダクリーム

3．半導体 IC のはんだ付け

1）ダイボンディング
○共晶接合法　○はんだ接合法
2）外部リードの接続
○ Pb 系 Sn 系はんだ　○ Au 系はんだ　○ In 系はんだ
3）ワイヤレスボンディング
○フリップチップ法　○ TAB 法（フィルムキャリア法）
○バンプの構造と条件　○パッケージ用はんだ
○各種封止法

4．各種基板

○セラミックス基板　○フレキシブル基板　他

下　巻［42 分］

1．部品装置（ハイブリッド IC）

2．ソルダクリーム供給法

○スクリーン法　○ステンシル法　○ディスペンサ法
○ソルダクリーム使用上の注意事項

3．IC チップの組み立て

○チップキャリア法　○ TAB 法（フィルムキャリア法）
○ワイヤ法　○フリップチップ法
○ビームリード法　○ IC のはんだ付けの留意点

4．導体材料

○薄膜・厚膜回路導体

5．チップコンデンサの装着

6．受動素子装着工程

7．部品の種類と実装・装着工程例

8．部品の形状と実装・装着上の注意点

○チップマウンタ

9．リフローはんだ付け

○リフローはんだ付けの工程
○リフローはんだ付けの特徴
1）全体加熱方式
○赤外線リフロー加熱法
○搬送用ベルトを利用した装置
○気化潜熱法はんだ付装置
2）局部加熱方式
○レーザーによる加熱法　他

DVD VIDEO

世界に先駆ける環境技術
鉛フリーはんだ実装技術

2003 年制作

定価（消費税 8% 込み価格）　全 2 巻 **54,000** 円（テキストなし）（分売不可）

●監修
菅沼　克昭
（大阪大学教授・工博）
河野　英一
（河野エムイー研究所代表取締役）

●協力
東北日本電気㈱
日本電気㈱実装研究所
松下電器産業㈱
㈱ KTT
千住金属工業㈱
エクセル㈱

●制作・著作
㈱新宿スタジオ

鉛フリーはんだ実装技術は環境調和型エレクトロニクス製品の製造技術の一つとして WEEE & RoHS の指令を待たずして既に産業界では急速に導入されています。

この鉛フリーはんだの導入にあたっては、あらかじめ鉛フリーはんだ付けに対する正確な知識とノウハウを体得しておくことが大切なこととなります。

その上で導入すれば、錫 - 鉛共晶はんだを長年扱ってきた経験と技術があるだけに、確実にエレクトロニクス機器の信頼性を向上させる接合が可能となります。

本ビデオでは、鉛フリーはんだ実装で生じるさまざまな現象を視覚的に解説し、また問題点の対策事例も紹介します。

基礎編　鉛フリー化とはんだの種類［30 分］

1. 鉛フリー化をめぐる背景
2. リフロー、フローはんだ実装のプロセス
3. 実装において考量する検討事項
   - 経済性と環境負荷
   - 生産性
   - 信頼性
4. 鉛フリーはんだの種類と特徴
5. リフロープロセスにおけるペースト特性

対策編　鉛フリー化における問題点と対策［30 分］

1. リフローはんだ実装における問題と対策
   - 加熱方式
   - ダクト搬送形
2. フローはんだ実装における問題と対策
   - 窒素雰囲気フロー炉
   - バッチ式ウェーブによるフロー装置
   - リフトオフのメカニズム
3. リフロー＋フロー複合プロセスの問題と対策
   - ランド剥離の事例
   - 温度サイクルで発生した断線
   - Su-Pb めっき挿入部品

高密度表面実装技術

1991年制作

定価（消費税8%込み価格）	全2巻 60,480円（テキスト1冊付）	各巻 30,240円（テキスト1冊付）	追加テキスト 1冊 1,000円

●監修
田中　和吉（コンサルタント）

●ご覧頂きたい方
電子機器の実装ラインに携わる方

電子機器は、現在、小形・薄型化、さらには高機能・高精度化の傾向にありますが、それを支える重要な技術が表面実装技術［SMT］です。この表面実装技術は、高精度なプリント板に、IC、LSIを中心としたチップ部品を装着、接続する技術で、今や、高密度実装方式の切り札となっています。

本ビデでは、電子機器の実装ラインに携わる現場技術者の方々を対象に、ますます進展する電子回路基板の狭隘化、実装部品の小型化、狭ピッチ化に対応したSMTの基礎技術から実装プロセスの実際までを現場ロケーションとCGの映像構成によってわかりやすく解説しました。

上　巻　高密度表面実装の周辺技術［30分］

1. 高集積化と高密度実装
2. 電子回路基板の狭隘化
   1）プリント基板
   2）基板のSMT化の問題点と課題
3. 実装部品の小型化と狭ピッチ化
   1）能動部品
   2）受動部品
4. 表面実装化と生産設備
   1）チップマウンタ
   2）はんだ供給機器
   3）加熱機器
   4）検査装置
5. はんだ付け技術の現状と展望
   1）はんだ付け関連技術の推移
   2）はんだ付け技術の現状
   3）はんだ付け生産ラインの自動化
   4）将来の展望と課題

下　巻　高密度表面実装技術の実際［30分］

1. 実装工程
2. はんだ供給
   1）ソルダクリームの選定
   2）ソルダクリームの供給
   3）スクリーン印刷
   4）ステンシル印刷
   5）ディスペンサ
   6）リフロー装置
3. 部品搭載
   1）ICチップの搭載
   2）チップコンデンサの装着
   3）はんだ付け
   4）洗浄
4. 部品の種類と実装・装着工程
   1）片面面付け実装
   2）両面面付け実装
   3）片面面付けチップ部品リード付けデスクリート部品
5. 部品の形状と実装・装着上の注意
   1）部品
   2）部品搭載機
6. 各種加熱方式
   1）フローディップ法
   2）リフロー法
7. はんだ付けの検査と評価法

電子機器のノイズ対策

1990 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 7 巻 **211,680** 円
（テキスト 1 冊付）

各巻 **30,240** 円
（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 1 冊
第1〜5巻分 **1,500** 円
第6・7巻分 **1,000** 円

●監修
「電子機器のノイズ対策」制作委員会
委員長 伊藤 健一（イトケン研究所）
委員 佐藤 由郎（㈱ NEC トーキン）
町田 英夫（日本シイエムケイ㈱）
福島 孝（㈱リコー）
坂本 幸夫（㈱村田製作所）

●ご覧頂きたい方
電子機器、部品の設計、製造技術者

エレクトロニクス技術の著しい発展に伴い、デジタル技術を利用した各種の電子機器から発生するさまざまなノイズが、コンピュータやロボットの誤作動を誘発し、大きな問題となっています。

ノイズは、ほかに被害を与える場合と、ほかから被害を受ける場合の 2 つに大きく分けられます。ノイズには、種々の要素が含まれており、なかなか解決しにくいのが現状です。

そこで、このビデオでは、電子機器のノイズ防止対策に必要な知識と技術をシリーズ化して、ノイズの発生源、伝達経路から測定法、ノイズに強い回路設計や実装設計、ノイズ対策のための筐体設計、ノイズ対策部品の選定などをわかりやすく映像化しました。

第 1 巻 基本編 [22 分]

1. ノイズの種類とメカニズム
2. ノイズ測定法
3. ノイズ防止対策の進め方

第 2 巻 測定技術編（Ⅰ）[22 分]

1. ノイズシミュレータ
2. シミュレータの使用条件と注意点
3. 注入プローブ、カーレントプローブとその使い方
4. 放射イミュニティー試験器の種類と使い方

第 3 巻 測定技術編（Ⅱ）[24 分]

1. 電磁妨害波（EMI）の測定
2. EMI 規格 /FCC・VDE・CISPR
3. 漏洩電流
4. VCCI

第 4 巻 プリント配線板のノイズ対策編（Ⅰ）[28 分]

1. プリント配線板のノイズ環境
2. プリント配線板の種類
3. 部品の実装配置
4. 配線パターン設計

第 5 巻 プリント配線板のノイズ対策編（Ⅱ）[24 分]

1. ノイズの種類と発生原因
2. 配線板のノイズ対策のポイント

第 6 巻 ノイズ対策のための筐体設計 [30 分]

1. 筐体のシールド
2. アース
3. コネクタ
4. ハーネス

第 7 巻 ノイズ対策部品の役割と使い方 [34 分]

1. ノイズ障害の発生要素とノイズ対策の基本
2. ノイズ成分と有効信号のより分け方
3. EMI フィルタと電磁ノイズの対策
4. コモンモードチョークコイルとコモンモードノイズの対策
5. サージアブソーバとインパルス性ノイズ対策
6. ノイズ対策部品の役割と使い方

表面処理

実践めっき技術講座

1992 年制作

定価 （消費税 8% 込み価格）	全 4 巻 **120,960** 円 （テキスト 1 冊付）	各巻 **30,240** 円 （テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 **3,000** 円

●監修
関西金属表面処理若手研究者連絡会議

●講師
榎本　英彦（大阪市立工業研究所）
縄舟　秀美（甲南大学）

●ご覧頂きたい方
めっきにかかわる中堅技術者、管理者の方

前回のシリーズ「めっき技術講座」は入門編として、初級技術者を対象にめっき技術を機能別にわかりやすく解説しました。今回のビデオは、1～3 巻までは、代表的なめっき法を取り上げ、それぞれの理論と実際を現場に即した形で詳しく解説します。第 4 巻では、めっきの工程管理を細かくチェックし、各工程の問題点とその解決方法を映像化します。めっき優良工場で直接、取材と撮影を行った中堅技術者、管理者、必見のビデオです。

第 1 巻　工業用クロムめっき［30 分］

1. はじめに
2. めっき工程
3. 素地および素地加工
4. 研磨
5. めっき前の準備作業
6. クロムめっきの前処理
7. クロムめっき浴
8. クロムめっき皮膜の性質
9. 工業用クロムめっきの管理
10. 部品別のめっき法

第 2 巻　無電解ニッケルめっき［30 分］

1. はじめに
2. 無電解ニッケルめっきおよび特性に関連する用途
3. 無電解ニッケルめっきの原理と特徴
4. 無電解ニッケル－リン合金めっきの析出機構
5. めっき浴の種類とめっき皮膜の特性
6. 作業工程
7. おわりに

第 3 巻　スズおよびはんだ（スズ - 鉛合金）めっき［30 分］

1. はじめに
2. スズめっき
3. はんだ（スズ - 鉛合金）めっきの基本的考え方
4. はんだ（スズ - 鉛合金）めっき
5. 電子部品のはんだめっき
6. 作業工程
7. おわりに

第 4 巻　工程管理［30 分］

1. はじめに
2. 品質保証体制の確立
   1）なぜ不良がでるか
   2）バラツキを減らすために
   3）不良の原因をつかまえる方法
3. めっき不良をなくすための工程管理
   1）めっきを始める前の確認事項
   2）前処理工程の管理
   3）めっき浴の管理
   4）めっき条件の管理
   5）めっきの後処理工程の管理
   6）めっき不良が生じた場合の対策
   7）品質のバラツキをより少なくするために
4. おわりに

めっき技術講座

1990年制作

定価 （消費税8% 込み価格）	全4巻 **120,960**円 （テキスト1冊付）	各巻 **30,240**円 （テキスト1冊付）	追加テキスト 1冊 **2,000**円

●監修
関西金属表面処理若手研究者連絡会議

●講師
榎本　英彦（大阪市立工業研究所）
篠原　長政（京都市工業試験場）
縄舟　秀美（甲南大学）

●ご覧頂きたい方
金属めっきにかかわる初級技術者の方

表面処理

めっきは、コンピュータの心臓部ともいえるICのようなミクロな電子部品から、航空機のようなマクロな構造物に至るまで多くの産業分野において幅広く利用されています。
その特性は防食、装飾、その他多くの機能を持ち、表面処理技術の中で最も重要な加工法の一つです。
そこで、前処理から浴組成、浴管理、クロメート処理まで優秀めっき工場8社の協力を得て詳細に解説しています。

第1巻 装飾用めっき［30分］

1. 装飾用めっきの動向と推移
2. めっきする素材の前処理法
3. めっき浴成分の働きと適正な作業条件
4. 製品による装飾用めっきの選択
5. 高耐食性装飾用めっき
6. 色調による装飾用めっきの動向

第2巻 防食用めっき［30分］

1. 防食めっきとは
2. 前処理
3. めっき浴組成と浴管理
4. 亜鉛めっきの耐食性
5. クロメート処理
6. 亜鉛系合金めっき
7. 亜鉛めっきウイスカー

第3巻 機能用めっき［30分］

1. 機能用めっきの動向と推移
2. 物性による機能めっきの選択
3. 機能用銅および銅合金めっき
4. 機能用ニッケルおよびニッケル合金めっき
5. 機能用クロムめっき
6. 機能めっきを行うための注意点

第4巻 電子部品のめっき［30分］

1. 電子部品のめっきに要求される特性
2. めっき方法および装置
3. 金めっき
4. 銀めっき
5. スズおよびスズー鉛合金めっき
6. プリント配線板の製造に関連するめっき技術

熱処理技術講座

1990年制作

定価 （消費税8%込み価格）	全3巻 **90,720**円 （テキスト1冊付）	各巻 **30,240**円 （テキスト1冊付）	追加テキスト 1冊 **1,500**円

●監修
大和久　重雄（社日本熱処理技術者協会）

●講師
大和久　重雄（社日本熱処理技術者協会）
滝島　延雄（東海大学）
嵯峨　敏郎（高周波熱処理技術研究所）

●ご覧頂きたい方
金属熱処理にたずさわる初級技術者の方

いろいろな分野に使用される鉄鋼材料。その多くは熱処理という操作を受けて、性質が改善されています。耐摩耗性、耐疲労性、耐食性などが材料に求められているからです。

材料を生かすも殺すも熱処理次第なのです。

このビデオでは熱処理がどのように行われ、性質がどのように改善されるのか、また、熱処理に伴うトラブルとその対策などを解説しています。

第1巻 一般熱処理［30分］

1. 熱処理と鋼の組織
2. 加熱と冷却
3. トラブルと対策
4. 特殊焼入れ法

第2巻 浸炭と窒化［30分］

1. 浸炭とは
   1）固定浸炭
   2）液体浸炭
   3）気体浸炭
2. 窒化とは
   1）ガス窒化
   2）イオン窒化
   3）ソルト窒化
   4）軟窒化

第3巻 高周波焼き入れ［30分］

1. 高周波焼き入れとは
2. 焼き入れ方法
3. トラブルと対策

金属部品の耐久・信頼性を向上させる

ショットピーニングの方法と効果

1998 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 1 巻 **30,240** 円
（テキストなし）

●企画・制作
ショットピーニング技術協会

ショットピーニングは、金属部品の耐久性・信頼性を向上させる一手段として用いられる技術です。金属部品の表面に鉄や非鉄金属などの投射材を高速度で噴射することによって、部品の表面に圧縮残留応力を発生させます。この圧縮残留応力の発生によって、部品の疲労強度の増大、応力腐食の改善、耐摩耗性の向上が図れます。

ショットピーニング加工技術は、航空機、自動車などの部品の耐久性向上に適用されてきましたが、今後、他の分野への利用拡大が期待されています。

全 1 巻 ［30 分］

1．ショットピーニングとは
1）金属疲労の発生過程
2）金属疲労に影響を与える因子
●残留応力（圧縮残留応力と引張残留応力）●環境
●材料強度 ●作用応力・材料の欠陥
3）ショットピーニングの原理

2．投射材（ショット）の種類
●鋳鋼ショット ●カットワイヤショット（CW・CCW）
●ガラスビーズ ●セラミックショット ●超硬ショット

3．ショットピーニングの機械と種類
1）遠心型ピーニング機械
●ターンテーブル式 ●コンベア式 ●ホイスト式
●クランペ式
2）空気式ピーニング機械
●直圧式 ●吸込式

4．ショットピーニングの効果
1）圧縮残留応力の発生
●疲労強度の増加 ●応力腐食割れの防止
●遅れ破壊の防止 ●耐摩耗性の向上
●液体抵抗の減少 ●熱伝達の増加
2）疲労強度を高めるための加工法
●温間ピーニング ●ストレスピーニング
●ヘビーピーニング
3）ピーニング効果を高める加工条件の設定
●加速法式（遠心型・空気式） ●投射密度 ●投射量
●投射時間 ●投射分布

5．ショットピーニング加工の測定と評価方法
1）被加工材の大きさと適正アークハイト
2）ピーニング機械の品質管理システム
●ピーニング性能測定装置 ●ショット投射管理システム
●ワーク位置制御システム ●ショット粒度管理システム

金属ばねの高性能化を支える熱処理技術
金属ばねと熱処理

1999 年制作

定価 （消費税 8% 込み価格）	VHS 全 1 巻 **49,680 円** （テキストなし）	DVD 全 1 巻 **30,240 円** （テキストなし）

●企画・制作
日本ばね学会

●ご覧頂きたい方
ばねの設計、製造、アセンブリーに携わる方々

ばねは、多種多様な分野で活躍する重要な機能部品のひとつです。微小ばねから自動車、免震構造などの大構造物まで、ばね技術への期待が高まっています。

本ビデオでは、ばね技術に関わる熱処理の基礎から実際の熱処理工程、また熱処理の役割、ばねの試験法までをわかりやすく解説します。

表面処理

全 1 巻 ［43 分］

Ⅰ．ばねの種類と用途例
①さまざまな分野で活躍するばね
②ばねの種類

Ⅱ．金属ばねに使われる鋼
①ばねに適した鋼とは
②平衡状態図で解説する組織変化のしくみ

Ⅲ．一般熱処理
①焼入れ、焼戻し
・水焼入れ
・油焼入れ
②焼入れ、焼戻しの実際
・プレステンパによるばね座金の熱処理
・オーステンパによる薄板ばねの熱処理
・オイルテンパー線のパテンティング
③焼きなまし、低温焼鈍
・コイルばねの低温焼鈍
④焼きならし

Ⅳ．表面熱処理
①窒化
・ガス窒化のしくみ
②高周波焼入れ
・高周波焼入れのしくみ

Ⅴ．金属ばねの試験法
①引張試験
②硬さ試験
・ビッカース硬さ試験
・ロックウェル硬さ試験
③疲労試験
・回転曲げ疲労試験機
・星形コイルばね疲労試験機
・クランク式上下加震機

塗装技術講座

1991年制作

定価 （消費税8%込み価格）	全3巻 **90,720**円 （テキスト1冊付）	各巻 **30,240**円 （テキスト1冊付）	追加テキスト 1冊 **500**円

●監修
鳥羽山　満（職業能力開発大学校）

●ご覧頂きたい方
塗装技術に携わる初級者の方

塗装の目的は物体の保護と美粧ですが、塗料は他の材料に比べて修復性と経済性に優れ、それに加えて、どんな形状のものにでも塗装が可能であるという利点があります。また、工業用に生産される多種多様な製品の最終的な価値を決定する重要な手段でもあります。

現在では、塗料にさまざまな機能を与えて、ハイテク分野などに多く利用されています。そこで、一般的な工業用塗装プロセスの重要な管理点、各種塗装方法の紹介とその特徴、そして応用編として、自動車のボディの塗装、エレクトロニクス部品へのコーティング、感性塗料、導電塗料など各種機能塗料をわかりやすく映像化しています。

第1巻　基礎編Ⅰ［30分］

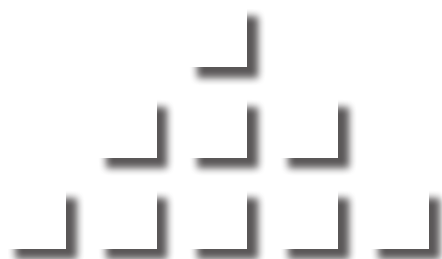
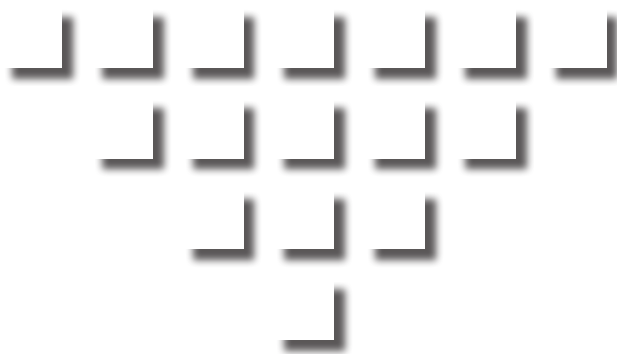
1. 素地調整工程－金属－プラスチック
2. 塗布工程
3. 乾燥工程
4. 検査工程

第2巻　基礎編Ⅱ［30分］

1. エアースプレー法
2. エアレススプレー法
3. 静電法
4. 電着塗装法
5. 粉体塗装法
6. ロボット塗装法

第3巻　応用編［30分］

1. 自動車への塗装
2. エレクトロニクス部品へのコーティング
3. 各種機能塗料

洗　浄

超音波洗浄技術シリーズ

1993 年制作

定価 （消費税 8% 込み価格）	全 2 巻 **60,480** 円 （テキスト各 1 冊付）	各巻 **30,240** 円 （テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 第 1 巻 **2,000** 円 第 2 巻 **2,000** 円

●監修
超音波洗浄技術研究会

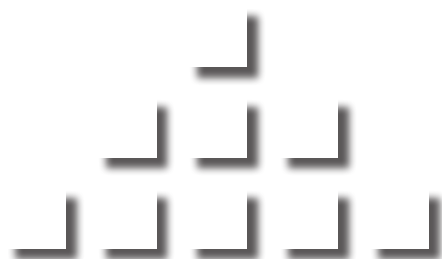
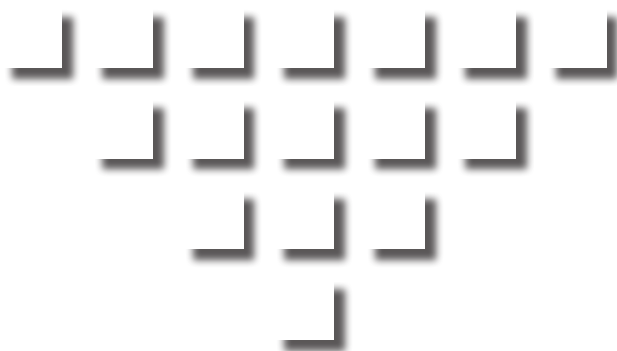
精密加工技術の発展にとって､超音波洗浄が重要な役割を果たしています。超音波洗浄技術は､使いやすさ、量産性、清浄度の高さなど、他の洗浄技術に比較して、優れた特徴を備えています。しかしながら、その超音波洗浄は正しく理解されていません。そこで、このビデオでは実験を通して、解き明かしていきます。

洗浄

第 1 巻　誤解だらけの超音波洗浄［25 分］

1. 超音波洗浄とは
2. キャビテーションの視覚化実験
3. 超音波洗浄の阻害要因
4. キャビテーションコントロール
5. キャビテーション強化システム
6. キャビテーション強化システム実験

第 2 巻　環境にやさしい水洗浄［25 分］

1. 代替洗浄システムの構築にあたって
   1）洗浄対象物の特定
   2）洗浄対象汚れの特定
   3）洗浄以上の除去対象
   4）汚れの分類
   5）目的の清浄度の決定
   6）作業環境分析
2. 超音波洗浄の実際
   洗浄例「水系」よび「準水系」
3. キャビテーション
4. キャビテーション強化システムの応用

プレス

プレス技術基礎講座

1987 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 9 巻 **272,160** 円
（テキスト各 1 冊付）

各巻 **30,240** 円
（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 各 1 冊						
プレス加工の基礎	600 円	曲げ加工	1,000 円	絞り作業	600 円
打抜き加工	600 円	曲げ作業	600 円	精密板金加工	1,000 円
打抜き作業	600 円	絞り加工	600 円	プレス作業の安全	600 円

●監修
「プレス技術基礎講座」制作委員会
委員長　宮川　松男（元長岡技術科学大学）
委員　田村　公男（千葉職業能力開発短期大学校）
天野　富男（職業能力開発大学校）
松原　茂夫（職業能力開発大学校）
大谷　昇（職業能力開発大学校）
小川　秀夫（職業能力開発大学校）
森　茂樹（職業能力開発大学校）
高田　武志（アマダスクール）
吉田　弘美（吉田技術士研究所）

●ご覧頂きたい方
初級プレス加工技能者

プレス加工は自動車のルーフパネルとかドアパネルなど比較的に大きな板金製品から形状が複雑でしかも非常に高い精度が要求される IC 部品のリードフレームの製造まで広く利用されている。

そこで、このビデオでは基本的な加工法として、打ち抜き加工、曲げ加工、絞り加工、精密板金加工を取り上げ、それぞれの加工の原理と特徴、そして、実際の作業状況をわかりやすく解説しています。

第 1 巻　プレス加工の基礎編 [30 分]

1. プレス加工の基礎
2. 金属の塑性
3. 金属の引っ張り試験
4. プレス金型
5. 金型の構造
6. プレス機械
7. プレス機械の種類
8. 最近のプレス加工

第 2 巻　打抜き加工編 [30 分]

1. 打抜き加工の変形過程
2. 打抜き加工の種類と構造
3. 打抜き過程と打ち抜き荷重
4. 最大打抜き荷重の計算
5. 打ち抜き製品と精度
6. 打ち抜き型の構造と特徴
7. 工具の摩耗
8. 製品欠陥と対策

第 3 巻　打抜き作業編 [30 分]

1. 金型の点検と整備
2. プレス機械の点検
3. 金型の取り付け調整
4. 安全作業
5. 作業中の異常処理
6. 作業終了時

第 4 巻　曲げ加工編 [30 分]

1. 曲げ加工
2. 曲げ加工の用語
3. 応力とひずみ
4. 曲げ加工の変形過程と製品形状
5. 曲げ型の構造と種類
6. 展開と板取り

第5巻 曲げ作業編［30分］

1. 金型の点検と準備
2. プレス機械の点検、チェックリストによる点検
3. 金型の取り付け調整
4. 安全作業
5. 作業中の異常処理
6. 作業終了時

第6巻 絞り加工編［30分］

1. 絞り加工とは
2. 深絞り加工の種類
3. 深絞り加工の構造
4. 深絞り加工の変形過程と絞り力
5. 絞り加工条件とブランク
6. 製品欠陥の原因と対策

第7巻 絞り作業編［30分］

1. 金型の点検
2. プレス機械の点検
3. 金型の取り付け調整
4. 安全作業
5. 作業中の異常処理
6. 作業終了時

第8巻 精密板金加工編［28分］

1. 精密板金とは
2. シャー（ギャップシャー、スケヤシャー）
3. NC タレットパンチプレス
4. プレスブレーキ、NC プレスブレーキ
5. 溶接

第9巻 プレス作業の安全編［30分］

1. プレス作業の安全
2. プレス機械と安全装置
3. プレス機械と装置の点検
4. 金型、冶工具の準備と点検
5. 金型の取り付け
6. 金型の取り外しと後始末
7. 安全作業

入門プレス金型の設計

1994 年制作

定価（消費税 8% 込み価格）	全 5 巻 151,200 円（テキスト 1 冊付）	各巻 30,240 円（テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 3,000 円

●監修
濱田　一男（型研精工㈱）
制作委員　鈴木　勲（タンガロイ精密㈱）
吉田　弘美（吉田技術士研究所）
山口　文雄（山口設計事務所）

●ご覧頂きたい方
プレス加工業・プレス金型の設計・製作・CAD/CAM に携わる方、購買担当者、金型製作企業の営業・管理者、海外での企画展開の担当者、現地スタッフ

プレス加工の特徴からプレス金型の機能と構造、そして金型の設計のポイントと注意事項までを CG や実写を交えて、構成しています。初めてプレス金型を学ぶ方に、わかりやすく解説しました。

第 1 巻　設計の基礎と金型製図［30 分］

1. プレス金型の基礎知識
2. プレス金型の構成
3. 金型の製図法
4. 金型図面の書き方

第 2 巻　金型の機能と構造［30 分］

1. プレス金型の機能
2. 金型の機能の部品への展開
3. 主な部品の構造の材質
4. 順送り型の構造

第 3 巻　金型設計のプロセス［30 分］

1. 金型設計を始める前に
2. 金型の設計手順
3. 製品図のチェック
4. アレンジとアレンジ図の作成
5. 展開と展開図の作成
6. ブランクレイアウトと刃具形状の作成
7. ストリップレイアウト図の作成
8. 組立図
9. 部品図

第 4 巻　標準化とデータベース［30 分］

1. 標準化とは
2. レイアウト作成までの段階のデータ
3. 金型構造設計に関するデータベース

第 5 巻　金型の CAD/CAM による設計［30 分］

1. 金型用の CAD/CAM
2. 金型用のソフトウェアとデータベース
3. CAD/CAM による設計事例
4. NC データの作成

プレス加工のトラブル対策

1996 年制作

定価 （消費税 8% 込み価格）	全 3 巻 **90,720** 円 （テキスト 1 冊付）	各巻 **30,240** 円 （テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 **3,024** 円

●監修
吉田　弘美（吉田技術士研究所）

●ご覧頂きたい方
プレス加工および金型製作担当者、品質および生産管理などの担当者

　プレス加工はますます多様化と専門化が進んでいます。しかし、製品が変わっても加工内容が変わっても、トラブルの発生原因と対策の基本的な関係は変わりません。
　そこで、多くの企業のさまざまなトラブル事例の中でその共通項を見つけ出し、具体的な解決策をビデオにしました。
　すぐに役立つ内容となっていますので、品質向上、生産向上を進める上で必須の教材です
　社内の QC サークルの教材にも最適です。

第 1 巻　製品の品質向上と不良対策［20 分］

1. 抜き加工でのトラブル対策・バリの発生とその対策ほか
2. 曲げ加工でのトラブル対策・角度不良とその対策ほか
3. 絞り加工でのトラブル対策・しわと割れとその対策ほか
4. 作業上の注意
5. 現場での品質保証と検査
6. 改善活動

第 2 巻　生産性の向上と作業改善［20 分］

1. 抜き加工でのトラブル対策・かす浮き対策
2. 曲げ加工でのトラブル対策・パンチへの製品の付着
3. 絞り加工でのトラブル対策・焼き付け
4. 機械・金型の点検整備
5. 改善の進め方
6. 安全化

第 3 巻　自動加工のトラブル対策［20 分］

1. 段取りでのトラブル対策
2. 抜き加工部でのトラブル対策
3. 曲げ加工部でのトラブル対策
4. 絞り加工部でのトラブル対策
5. 自動化の種類とトラブル対策
6. 異常の発見と処置

改訂版 プレス作業安全の基本

新構造規格対応

DVD VIDEO

2012 年制作

定価（消費税 8% 込み価格） 全 3 巻 **153,900** 円　各巻 **51,300** 円

●企画
神奈川労務安全衛生協会　プレス委員会

●制作・著作
株式会社ワイ・イーピー

●ご覧頂きたい方
プレス加工および金型製作担当者、品質および生産管理などの担当者

プレス災害は、本質安全化等の対策が進み全体としては着実な減少傾向にありますが、発生時には重篤な災害となり、一般災害と比較して障害率が高くなる傾向があります。

また、安全装置や安全機構の種類がプレス機械の種類や作業方法に応じて適切でない、安全距離の不足など使用方法が適切でないこと等を原因とする災害発生が多いことから、プレス機械への基本的な構造への理解や、安全装置等の適切な選択と使用等の徹底が望まれます。

本改訂版は、平成 23 年 7 月 1 日施行の動力プレス機械構造規格の改訂及び、プレス機械又はシャーの安全装置機構規格の改訂に対応し、より安全性を高めるための構造、光線式安全装置の防護範囲の拡大と検出能力の向上、新たな安全装置としての PSDI やプレスブレーキ用レーザー式安全装置等について解説しています。

第 1 巻 プレス機械の基本構造［25 分］

プレス作業における災害を未然に防ぐには、プレス機械の基本構造を理解することが必要です。プレス機械の基本構造にスポットをあて、作業をするものが基本として理解していなければならない各々の機能や特徴、役割についてわかりやすく解説します。

1. プロローグ
2. プレス機械の種類と構造
3. 安全プレス
4. エピローグ

第 2 巻 安全装置の仕組みと正しい使い方［29 分］

プレス機械は、その使い方を誤ると大きな事故につながります。安全な作業をする上で重要な安全装置に重点をおき、その仕組みと機能を映像でわかりやすく解説。正しい使い方を学びます。また、作業主任者の職務、特定自主検査についても解説します。

1. プロローグ
2. 安全構造
3. 安全装置
4. 作業主任者とその職務
5. 特定自主検査
6. エピローグ

第 3 巻 安全な作業のすすめ方［27 分］

プレス作業を安全に行うための基本的な考え方、ノーハンド・イン・ダイ方式（本質安全化）さらに金型交換の実践、作業手順書、作業開始前点検など安全なプレス作業を進めていく上で理解していなければならない事柄を解説していきます。

1. プロローグ
2. 安全作業の基本
3. ノーハンド・イン・ダイ方式
4. 金型交換・その要点
5. 作業手順書
6. 作業開始前点検
7. エピローグ

プラスチック

型技術講座

1987 年制作

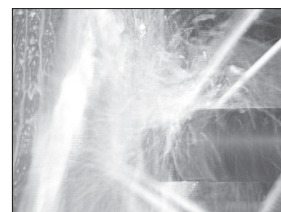
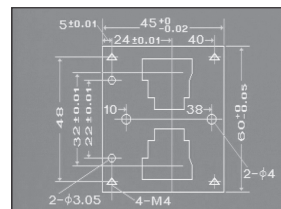
定価
（消費税 8% 込み価格）

全 4 巻 **120,960 円**
（テキスト 1 冊付）

各巻 **30,240 円**
（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 1 冊
1,800 円

●監修
型技術協会
「型技術講座」制作委員会
委員長 中川　威雄（東京大学）
委員 斉藤　長男（豊田工業大学）
松岡　甫篁（松岡技術研究所）
柴田　順二（芝浦工業大学）
福井　雅彦（東京工科大学）

●ご覧頂きたい方
プラスチック加工業・プレス加工業に携わる方、金型製作に携わる方

わが国の金型製作技術は世界のトップレベルにあり、その技術は加工、組み立て産業を中心として、産業界各分野をサポートする重要な役割を担っていることは周知のとおりです。このビデオは、金型製作のための知識を加工、CAD/CAM の面から解説しています。

○金型の切削加工
ビデオでは、工具、工作機械、研削までを金型製作という縦割りの目で解説しています。

○金型の放電加工
複雑な形状や、曲面加工が多い金型製作にとって、放電加工は必須のものです。実務にすぐ役立ちます。

○金型の仕上げ加工
金型の仕上げ加工で問題となるのは、精度と表面研磨です。この工程では金属表面の性質から手仕上げのコツまでを解説しています。

○金型の CAD/CAM
金型は製品、その精度要求によって設計の段階から、千差万別です。CAD/CAM を金型製作に使えるようにするには、技術者一人ひとりのノウハウ、経験を生かせるようなシステムを構築する必要があります。

第 1 巻 金型の切削加工 ［30 分］
1. 金型加工用切削工具の種類と機能および用途
2. 金型加工用工作機械と使用技術
3. 金型の切削加工

第 2 巻 金型の放電加工 ［40 分］
1. 放電加工の原理と仕組み
2. 放電加工の加工特性
3. 型彫り放電加工機
4. ワイヤカット放電加工機

第 3 巻 金型の仕上げ加工 ［30 分］
1. 仕上げ加工の意義と問題点
2. 金型の仕上げ精度とその評価
3. 仕上げ加工の原理と金型仕上げの考え方

第 4 巻 金型の CAD/CAM ［30 分］
1. 金型製作と CAD/CAM システム
2. 金型の標準化
3. 金型製作での CAD/CAM システムの利用

入門射出成形技術

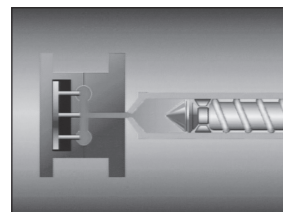
1991年制作

定価（消費税8% 込み価格）　全3巻 **90,720** 円（テキスト1冊付）　各巻 **30,240** 円（テキスト1冊付）　追加テキスト 1冊 **1,000** 円

●監修
プラスチック成形加工学会

●講師
青葉　堯（青葉技術士事務所）

●ご覧頂きたい方
成形作業に携わる方、成形品・金型の設計に携わる方

プラスチック成形品の用途は年々拡大しております。しかしながら、その成形作業は経験と勘を頼りに行われている部分が多く、経験の少ない人にとっては試行錯誤のなかで作業を行っているのが現状ではないでしょうか。
このビデオでは射出成形の入門編として、成形作業に携わる方が基礎的な知識として修得していなければならない事項を解説しています。

第1巻 成形材料と成形機 [32分]

射出成形の仕組みと成形機および成形準備作業について解説します。

1. 射出成形法と成形機
   1）射出成形の仕組み
   2）成形機
   3）付帯設備
2. 成形材料
3. 成形準備作業
   1）成形機の点検
   2）金型取り付け作業

第2巻 成形条件 [25分]

成形条件とその設計、および成形不良に対する基本的対処について解説します。

1. 成形条件
   1）シリンダー温度
   2）スクリュー回転数
   3）スクリュー背圧
   4）射出量
   5）射出速度
   6）射出圧
   7）金型温度
   8）保圧・保圧時間
   9）成形サイクル
2. 成形不良への基本的対処

第3巻 成形不良と対策 [27分]

成形不良の原因とその対策と成形条件を中心に解説します。

1. 寸法不良
2. そり
3. ひけ
4. 充てん不足
5. ばり
6. ウェルドライン
7. シルバー

プラスチック射出成形
金型の設計

1988 年制作

定価 （消費税 8% 込み価格）	全 5 巻 **151,200** 円 （テキスト 1 冊付）	各巻 **30,240** 円 （テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 **1,500** 円

●監修
型技術協会

●講師
宮本　和男（宮本モールドエンジニアリング㈱）

●ご覧頂きたい方
射出成形に携わる方、成形品・金型設計に携わる方

プラスチック射出成形技術の大半は、金型にあると言われるように、成形のよしあしは金型によって決まるといっても過言ではありません。なかでも、金型の設計は金型製作の基礎であり、金型の加工、成形品のできばえを左右する最も重要なものといえましょう。

このビデオでは、設計に必要な基礎知識を解説しました。

第 1 巻　基礎編 1［26 分］

1. 成形機
2. 成形品の取り数
3. 成形品のデザイン
4. 成形収縮率
5. 成形品の寸法と金型
6. 金形の基本構造

第 2 巻　基礎編 2［26 分］

1. スプルとランナ
2. ゲート
3. 温度コントロール
4. ガスベント

第 3 巻　基礎編 3［28 分］

1. 突き出し
2. ランナの突き出し
3. 二段突き出し
4. アンダーカットの処理

第 4 巻　実践編 1［30 分］

1. **ツープレート金型の設計**
   ねじ付きのふたを例に設計の実際を順を追って説明します。成形品はキャップと中ぶたからなっており、どちらにもアンダーカットとなる部分があります。ゲートはサブマリンゲート、突き出しはアンダーカット処理のためストリッパの二段突き出しで行います。
2. **スリープレート金型の設計**
   化粧パレットを例にとります。成形品は本体とふたからなっており、一セット取りで成形します。スリープレート金型の構造と各板厚の決め方、ランナと成形品がどのように突き出されるかについて説明します。

第 5 巻　実践編 2［26 分］

1. **ランナレス金型の設計**
   ホットランナを用いた例を取り上げ、ホットランナの概要、金型の構造、キャビティ部の冷却などについて説明します。
2. **分割金型の設計**
   18 極コネクタの部品を例に、分割金型の構造とそのキャビティ部の製作方法などについて説明します。

プラスチック射出成形金型の設計

部品図作成編

1986 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 3 巻 **90,720** 円
（テキスト 1 冊付）

各巻 **30,240** 円
（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 1 冊
1,500 円

●監修
宮本　和男（宮本モールドエンジニアリング㈱）

●ご覧頂きたい方
射出成形に携わる方、成形品・金型設計に携わる方

射出成形されたプラスチック製のカメラ部品や VRT カセットなどの寸法はμm単位の精度が要求され、それらの母体となる金型にはそれ以上の精度が要求されます。

図面作成には CAD が用いられるようになりましたが、CAD を使いこなすためには設計の知識がなければならないことはいうまでもありません。

このような意味で、いま設計技術者の養成が急務なのです。

このビデオでは、金型加工用図面である部品図作成の基礎知識と例題による部品図の作成をわかりやすく解説しています。

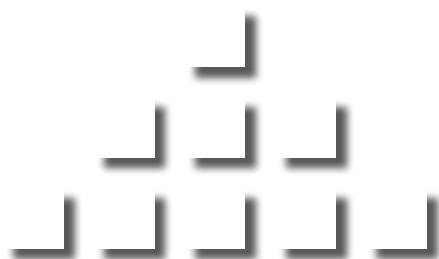
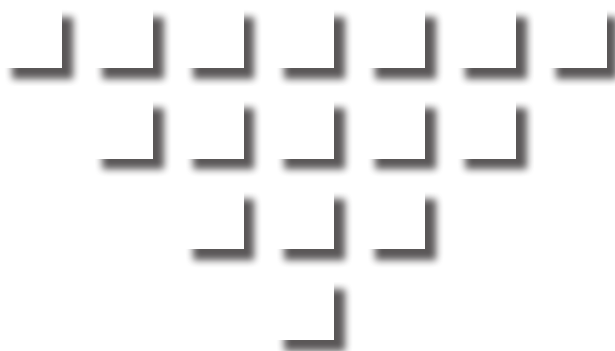
第 1 巻　部品図作成の基礎知識［28 分］

1. ねじ
   1）締付けねじ
   2）吊ボルト
   3）冷却水用継手
2. 寸法公差とはめあい
   1）寸法公差
   2）はめあい
   3）穴基準と軸基準
   4）表面粗さ
   5）寸法公差・仕上げ記号の表示方法
3. 基準面
4. インサートのかん合
5. 標準部品の使用法

第 2 巻　事前検討と製品部の部品図作成［35 分］

1. 事前検討
2. 彫込寸法図・レイアウト図・組立図の作成
3. 部品図の作成
   1）キャビティインサート
   2）コアインサート
   3）スライドコア

第 3 巻　モールドベース部の部品図作成［25 分］

1. 部品図の作成
   1）取り付け板
   2）固定型
   3）可動型
   4）エジェクタプレート

計測・化学・科学

力学量の計測

1992 年制作

定価 （消費税 8% 込み価格）	全 4 巻 **120,960** 円 （テキスト 1 冊付）	各巻 **30,240** 円 （テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 **1,500** 円

●監修
産業技術総合研究所

●講師
今井　秀孝（産業技術総合研究所）
内川　恵三郎（産業技術総合研究所）
東城　琢郎（産業技術総合研究所）
仙田　修（技術士）

●ご覧頂きたい方
工業計測の現場に携わる、初級技術者の方

力学的な量の計測の基礎技術を解説しました。計量研究所の協力を得て、キログラム原器、２０MN 力標準機などの貴重な映像を取り入れています。

品質管理、検査担当者、標準室、計量管理担当者の基礎技術の習得、技術系新入社員の基礎教育に役立てて頂けます。

第 1 巻　質量の計測［30 分］

1. 質量標準とトレーサビリティ
2. 質量計の種類
3. 質量計測の目的と計測方法
4. 質量計測における誤差
5. 現場における質量計
6. 質量計の活用

第 2 巻　力の計測［30 分］

1. 力の単位
2. 力の標準とトレーサビリティ
3. 力計の種類
4. 力計測における誤差
5. 現場における力計
6. 力計の活用

第 3 巻　材料特性の計測［30 分］

1. 材料特性とは
2, 静的試験
3. 動的試験
4. 材料計測における共通課題
5. 非破壊計測
6. 材料計測における誤差
7. 材料試験機の校正と管理
8. 現場における材料計測

第 4 巻　運動の計測［30 分］

1. 運動の計測とは
2. 運動に関係する量
3. 運動に関係する量の単位
4. 運動の計測機器とセンサ
5. 運動の計測機器とセンサの選び方
6. 運動計測の実際における留意事項

プロセス量の計測

1992 年制作

定価（消費税 8% 込み価格）	全 4 巻 120,960 円（テキスト 1 冊付）	各巻 30,240 円（テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 1,500 円

●監修
山崎　弘郎（横河電機㈱）
本多　敏（慶応大学）
小川　実吉（横河電機㈱）

●ご覧頂きたい方
プロセスオートメーションの現場に携わる初級技術者の方

流体量、温度、成分の計測はプロセス制御の基本です。このビデオでは、それらの計測に関する基本的な知識をまとめました。

非測定物のちがいによる測定法の特徴、測定原理、現場における計測器の使用法などについてわかりやすく映像化していますので、フィールド機器個々の知識から、総体としてのプロセスオートメーションまで、プロセス制御を一貫した形で学習できます。

第 1 巻 プロセス計測の基礎と流体量の計測（圧力の測定）［30 分］

1. プロセス計測とは
2. プロセス計測の目的と対象
3. プロセス用計器の一般的構造
4. 圧力の計測

第 2 巻 流量の計測［30 分］

1. 流量、流体量の定義
2. 測定原理
3. 流量計の種類
4. 流量計の選定と使用法

第 3 巻 温度の計測［30 分］

1. 温度概念と標準の仕組み
2. 温度計の種類と特徴
3. 接触式温度計による測定法
4. 非接触温度計による測定法

第 4 巻 成分の計測とプロセスオートメーション［30 分］

1. プロセス成分計測の原理
2. プロセス成分分析計の構造
3. サンプリング装置
4. ガスセンサとガス分析計
5. 液体イオンセンサと液体成分分析計
6. 計測情報と制御情報との結合
7. プロセス制御の特質
8. 制御方法
9. 統合される生産システム

やさしいサイエンスシリーズ

1995 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

各巻 **30,240** 円
（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 1 冊　酸と塩基 **600** 円
化学結合 **1,200** 円
分子間力 **1,200** 円

●ご覧頂きたい方
すべての技術者・研究者・営業マン（業種問わず）・大学・短大・高校・工専・訓練校の授業に

化学や物理は式が出てくるのでもうわからない。暗記することが多くて難しい……こんな経験をしたことがあるはずです。本当に難しいのでしょうか。そんなことはありません。物質の基である分子、原子に代表されるように多くのことが人の目で見ることができない……このことが難しくしているのです。

このビデオではコンピュータグラフィックによる映像で見えない世界を見ることができます。分子、原子を中心に身近な例を取り入れながら化学の基礎を解説します。

酸と塩基［30 分］

●監修
杉谷　嘉則（神奈川大学理学部）

1. 酸性物質と塩基性物質
2. 酸と塩基の定義
3. 酸・塩基の強さ
4. 中和反応と中和適定
5. 緩衝作用
6. 環境問題とのかかわり

化学結合［30 分］

●監修
小谷　正博（学習院大学理学部）

1. 化学結合とは
2. 共有結合
3. イオンの形
4. 配位結合
5. 結合の長さ
6. 結合のエネルギー
7. 結合の極性
8. 金属結合

分子間力［20 分］

●監修
小谷　正博（学習院大学理学部）

1. 分子間力とは
2. 分子間力の大きさ
3. ファン・デル・ワールス力
4. 水素結合
5. 疎水性相互作用
6. 分子間力の利用

分析化学シリーズ

1987 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

各巻 **32,400 円**（一般・解説書付）
27,000 円（㈶日本分析化学会会員・解説書付）
※第 1 ～ 4、6 巻のみ DVD あり。

●企画・製作
㈳日本分析化学会 ビデオ作成委員会
委員長 氏平 祐輔（東京大学）
委員 岩岡 貞樹（三共㈱）
楠 文代（東京薬科大学）
田中 龍彦（東京理科大学）
藤貫 正（㈳日本分析化学会）
吉村 悦郎（東京大学）
大橋 弘三郎（茨城大学）
高田 芳矩（㈶日本分析センター）
中村 洋（東京理科大学）
前田 昌子（昭和大学）

●ご覧頂きたい方
分析業務に携わる方々

昨今、分析化学の分野において機器を用いた分析の占める比重は極めて大きくなってきております。そしてその応用範囲は、化学工業、金属工業、薬品工業などでは原料・中間生成物・製品について品質管理や検定のための分析、新しい製造法や新製品の研究、また医学では臨床分析・生化学分析、さらに大気汚染や水質汚濁などの測定をはじめとする環境分析など多方面にわたっています。今日では各企業、学校、各種試験研究機関には最小限数種以上の分析装置が備えられ活躍しており、今後もその重要性は増大する方向にあるでしょう。

このビデオシリーズは、各分野で利用されている多様な分析法の実際を、基本に忠実に、初心者向けをモットーにやさしく映像化しました。企業の新人教育に、大学、短大、工専、訓練校などの教育にぜひお役立て下さい。

第 1 巻 容量分析法［17 分］

1. 容量分析の原理
2. 標準溶接の作り方
3. 器具の操作方法
4. 中和適定の操作方法（酸・アルカリ）
5. 酸化・還元適定の操作方法（過マンガン酸カリウム）
6. 適定の応用

第 2 巻 吸光光度分析法［22 分］

1. 溶液の色は溶けているものとどんな関係か
2. 吸収の大きさと溶液濃度およびセルの厚さとの関係
3. 吸光度の測定方法と装置の操作方法
4. 精度の高い吸光光度定量を行う為の留意点
5. 吸光光度法の特色、どのような所で使われているのか

第 3 巻 ガスクロマトグラフ分析法［18 分］

1. クロマトグラフィーの分類
2. ガスクロマトグラフィーの理論
3. カラム
4. ガスクロマトグラフの構成・操作法

第 4 巻 重量分析法［30 分］

1. 重量分析とは
2. 硫酸バリウム沈殿重量法の操作
3. ニッケルジメチルグリオキシム重量法
4. 均質沈殿法
5. 沈殿の溶解度（溶解度積）
6. 白金器具の取り扱い方

第 5 巻 原子吸光分析法［30 分］

1. 原子吸光の原理
2. 原子吸光分析装置
3. 定量操作とデータ処理
4. 原子化過程と原子化法
5. バックグラウンド補正
6. 化学干渉とイオン化干渉
7. 試料調整

第 6 巻 ICP 発光分光分析法［27 分］

1. 発光分光分析の原理
2. 発光分光分析装置
3. ICP について
4. スペクトル干渉
5. 分析操作

第7巻 液体クロマトグラフ分析法［29分］

1. クロマトグラフィーの原理・分類
2. カラムの選択・分類
3. クロマトグラフの基本構成
4. ポンプ・検出器
5. 試料溶液の調整
6. 操作法
7. 記録とデータ解析
8. 定性と定量の方法

第8巻 蛍光分析法［25分］

1. 蛍光とはなにか
2. 蛍光の生じる機構
3. 蛍光量子収率
4. 物質濃度と蛍光強度との関係
5. 測定条件と光度計
6. 分光蛍光光度計
7. 蛍光分析の特色・留意点
8. 蛍光分析の操作
9. 蛍光スペクトル

第9巻 核磁気共鳴分光法［23分］

1. 核磁気共鳴分光法の原理
2. 核磁気共鳴分光法装置
3. サンプルの調整
4. 測定操作・データ処理
5. 核磁気共鳴分光法の応用

第10巻 赤外分光分析法［30分］

1. 赤外分光法の原理
2. 赤外分光光度計の機構
3. 赤外分光光度計の各部
4. 試料調整
5. 赤外吸収スペクトルの測定操作
6. 赤外反射スペクトルの測定操作
7. 赤外発光スペクトルの測定操作
8. 赤外吸収スペクトルの解析

第11巻 質量分析法［有機編］［30分］

1. 質量分析法の原理
2. 質量分析法の装置
3. イオン化法
4. 試料導入法
5. 測定操作

第12巻 熱分析法［29分］

1. 熱分析とは
2. 熱重量測定（TG）の原理
3. TGの測定装置
4. TGの測定操作とデータ処理
5. 示差走査熱量測定（DSC）の原理と測定装置
6. DSCの測定走査とデータ処理
7. 熱機械分析（TMA）の原理と測定装置
8. TMAの測定
9. 併用同時技法

第13巻 イオン電極分析法［29分］

1. イオン電極分析法の原理
2. イオン電極分析法の装置
3. 試料調整と検量線の作成
4. イオン電極分析法の応用

第14巻 X線回折分析法［30分］

1. X線回折分析
2. 結晶構造とX線の回折
3. 種々のX線回析法
4. X線回折装置とブラッグ条件
5. 試料の作製
6. 測定条件の設定
7. 回折図形の読み方（定性分析）
8. 定量分析
9. その他の応用

第15巻 蛍光X線分析法［30分］

1. 蛍光X線分析法の原理
2. 蛍光X線分析装置
3. 試料調整法
4. 定性分析法
5. 定量分析法

第16巻 試料の前処理［無機編］［30分］

1. コンタミネーションと損失
2. 試料の調整
3. 試料の分析
4. 分離・濃縮

第17巻 試料の前処理［有機編］［30 分］

1．有機分析のあらまし
2．前処理における留意点
3．低分子化合物分析用の前処理
4．高分子化合物分析用の前処理

第18巻 試料の前処理［環境編］［30 分］

1．環境分析における前処理
2．大気試料
3．水質試料
4．土壌・底質試料
5．生体試料
6．標準試料

第19巻 電子スピン共鳴法［35 分］

1．原理、装置の概要
2．測定してみよう
3．液体窒素における測定
4．装置パラメータの設定の仕方
5．試料調整上の注意
6．スペクトルの読み方
7．応用

第20巻 キャピラリーガスクロマトグラフィー［30 分］

1．プロローグ
2．GC の構成
3．分離とカラム
4．試料導入法
5．検出
6．定性分析
7．定量分析
8．応用分析
9．安全な使用方法
10．エピローグ

第21巻 元素分析法［30 分］

1．元素分析の目的
2．元素分析の原理
3．元素分析室の設備
4．サンプリング
5．炭素・水素・窒素の同時自動分析
6．酸素フラスコ燃焼法

第22巻 イオンクロマトグラフィー［35 分］

1．イオンクロマトグラフィーの原理
2．分離特性
3．イオン交換体の種類
4．溶離液の選択・保持値の諸特性
5．検出器
6．データ処理
7．分析操作
8．定性・定量分析
9．応用分野
10．公定分析法

第23巻 イムノアッセイ（免疫化学的測定法）［35 分］

1．イムノアッセイの原理
2．抗体
3．イムノアッセイの種類
4．イムノアッセイに用いられている標識
5．結合型（B）と遊離型（F）の分離
6．種々のイムノアッセイ

第24巻 キャピラリー電気泳動［29 分］

1．電気泳動とは
2．キャピラリー電気泳動とは
3．キャピラリー電気泳動で用いられる色々な手法
4．キャピラリー電気泳動の応用

分析化学 DVD シリーズ

2007,2008 年
制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

各巻 **37,800** 円（一般）
32,400 円（㈳日本分析化学会会員）

各巻日本語版と English Version 両方を収録

●監修
㈳日本分析化学会

●ご覧頂きたい方
分析業務に携わる方々

本 DVD シリーズは、ビデオシリーズの後継として企画・製作しているもので、次の特徴があります。
・わかりやすく丁寧に原理を説明しています。
・最新装置・技術（メーカー3－6社の装置）を紹介しています。
・必要な画面を容易に映し出すことや、きれいな停止画面としても見ることができますので、授業・教育には最適です。
・詳しい解説書も同一 Disk 内に搭載しております。
・日本語版と英語版の両方が同一 Disk に収められており、選択してみることが出来ます。外国人の方も使用できます。
日本、海外の学生および企業の新人教育にぜひお役に立ててください。

第1巻 分析および分析値の信頼性 - 信頼性保証の確立に向けて - ［30 分］

1. 分析値の信頼性を確保するには
2. GLP での品質保証を得るためには
3. 分析機器 / 分析法のバリデーション
4. コンピュータ　システム　バリデーション
5. トレーサビリティと標準物質
6. 外部査察

第2巻 高速液体 クロマトグラフィー HPLC ［30 分］

1. 高速液体クロマトグラフィーとは？
2. クロマトグラフィーの原理
3. カラム
4. HPLC 装置
5. 試料溶液の調整
6. 操作法
7. データ解析
8. 定性と定量の方法

第3巻 高速液体クロマトグラフィー 質量分析法　LC-MS ［34 分］

1. LC-MS の原理
2. LC-MS 装置の構成
3. LC-MS 装置の各部
4. 測定時の注意事項
5. メンテナンス
6. 試料の前処理
7. データ解析
8. 応用編

粒の世界を科学する
微粒子から超微粒子へ

2005 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 2 巻 **54,000** 円
（分売不可）

●監修
㈳日本粉体工業技術協会

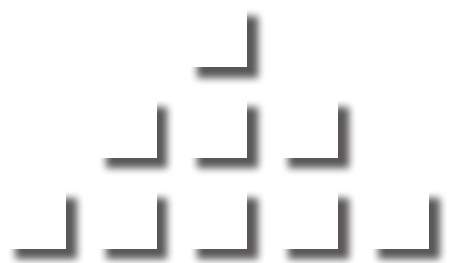
●協力
㈱産業技術総合研究所
アジザワ・ファインテック㈱　㈱荏原製作所
大塚電子㈱　㈻開成学園開成中学校
㈱島津製作所　㈱宝製作所　トヨタ自動車㈱
㈱奈良機械製作所　能美防災㈱　㈱日立製作所
ボッターズ・バロティーニ㈱　ワイケイケイ㈱
ワイコフ科学㈱
三菱科学㈱科学技術研究センター

●制作著作
㈱新宿スタジオ

私たちの日常生活は「粉」のもつ特性・機能を活かした商品や製品に満ちあふれています。

小麦粉や砂糖などの食品、塗料、ガラス、陶磁器は言うに及ばす、テレビや CD などの家電製品からコンピュータ、携帯電話、自動車、バイオテクノロジーや医療・医薬といった分野の製品も、その素材や製造プロセスを辿っていくと、ほとんどは「粉」の特性を活用して生産されたものです。

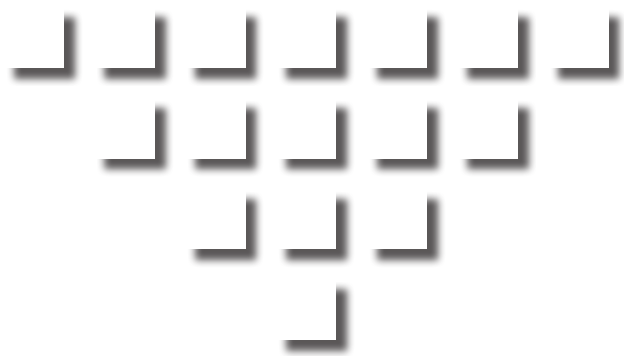
「粉」はナノの単位（1ナノメーターは10億分の1メートル）まで細かくすることによって、元の固体にはない新たな特性、機能が発現します。21世紀の先端技術には「粉」を制御し、「粉」の特性・機能を存分に活用するための「粉」の知識が不可欠です。

本映像教材では、身近な「粉」から最先端技術で活躍する「粉」までを取り上げ、微粉体の特性・機能や特徴、超微粒子の製造方法からその応用分野までをわかりやすく解説しました。

上　巻　［30 分］

1. **食品から宇宙まで**
2. **粉体とは……**
3. **粉体の大きさ**
   粉体の単位。大きい粒子と細かい粒子
4. **粒子径はどうやって測る**
   レーザ光散乱法、DMA法、動的光散乱法
5. **高純度の粉体をつくるには**
   ブレークダウン法
   　ボールミル粉砕機、媒体かくはん式粉砕機、摩砕装置
   ビルドアップ法
   　気相法（PVD法、化学気相反応法）
   　液相法（沈殿法、脱溶媒法）
6. **粉にすることによって現れる機能**

下　巻　［30 分］

1. **粉体化のメリット**
   有効成分の抽出、粒子特性の改質、固体粒子間の反応の促進、光の反射特性の制御、被覆特性の向上、潤滑作用の付与、研磨作用の付与
2. **粉体の応用分野**
   液晶ディスプレイ、マイクロカプセル、カーボンナノチューブとフラーレン、電子コピー機、燃料電池電極
3. **地球環境を守る超微粒子**
   粉の流動化の作用（廃棄物燃焼）、光触媒超微粒子（有害物質の分解）

食　品

食品産業における経営戦略としての
HACCPシステム

1997 年制作

定価（消費税 8% 込み価格） VHS 全 6 巻 **95,040** 円（分売不可）

●企画・制作
ワ・ソフトシステムズ

●監修
芝崎　勲（大阪大学名誉教授）

●講師
米虫　節夫（近畿大学教授）
上田　修（京都府・滋賀県・奈良県技術アドバイザー）
角野　久史（京都生活協同組合）
鈴木　進（フード・クリエイト・Suzuki）
冨島　邦雄（食品安全ネットワーク）

●ご覧頂きたい方
食品製造メーカーの経営者、製造加工責任者、品質管理者

食品産業において、HACCP システムの導入が必須となっています。HACCP システムへの対応の如何は、その企業の将来を決定していくといっても過言ではありません。本ビデオは、品質管理に基礎を置き、「プロセス管理による微生物制御」の観点から、HACCP システムの精神と実施の手順をわかりやすく解説してます。

また、本ビデオは①経営戦略としての HACCP ②品質管理（QC）から ISO9000 にむけて③明確な解説と重点教育方式で全社展開を④ O157 対策として⑤多くの工場の実践状況を映像から学ぶの 5 つの特徴をもっています。

第 1 巻　なぜ今 HACCP が必要か ［30 分］

1. 経営戦略としての HACCP システムの意義
2. 品質管理と HACCP システム
3. 食品衛生法への HACCP システム導入の背景
4. HACCP システムの適用範囲
5. HA(危害分析) とは
6. CCP（重要管理点）とは
7. プロセス保証とは

第 2 巻　HACCP システム実施における経営者の責任 ［20 分］

1. HACCP 導入のメリット
2. HACCP 導入の歴史
3. HACCP システムの基盤対策
4. トータルサニテーションマネジメントシステム
5. 企業トップ・経営者に必要な決断
6. HACCP システム導入手順と役割

第 3 巻　危害分析の実践 ［15 分］

1. HACCP の 7 原則
2. HACCP の 12 手順
   - ・危害分析の基礎資料作成と実施手順
   - ・危害の特定
   - ・危害の重要度の特定
   - ・危害要因の特定
   - ・危害の防止措置の特定

第 4 巻　重要管理点監視の実践 ［15 分］

1. HACCP の 12 手順
   - ・重要管理点の決定
   - ・管理基準の設定
   - ・モニタリング方法の設定
   - ・改善措置の設定

第 5 巻　検証方法の設定等の実践 ［15 分］

1. 一般的衛生管理事項（PP）の役割
2. PP の業務内容
3. PP のプログラム要件
4. PP の実施と標準化・書類化
5. 検証方法の設定と内容
6. 記録保存及び文書作成規定の設定
7. 企業における衛生管理体制

第 6 巻　品質保証実践手段としての HACCP システム ［30 分］

1. まとめ
   - ・HACCP システム導入の必要性、メリット、留意点
2. HACCP システムの 4 大ステップと文書化
3. 導入企業の実例

大山乳業農業協同組合の
総合衛生管理製造過程の申請・承認のすべて
HACCPシステム導入の実際

VHS

1999年制作

定価（消費税8%込み価格）　VHS全3巻 **31,290**円（分売不可）

●**企画**
総合衛生管理製造過程申請・承認ビデオ編集委員会

●**監修**
米虫　節夫（近畿大学教授）

●**指導**
倉吉保健所

●**制作協力**
大山乳業農業協同組合

●**制作**
ワ・ソフトシステムズ

●**ご覧頂きたい方**
これからHACCPシステムを導入しようとしている企業と総合衛生管理製造過程の申請・承認を目指している企業の方々

本ビデオは、HACCPシステムを構築するための取り組み事例で、HACCPシステムの7原則12手順の基礎的事項を理解されている方々を対象としています。

特徴1：大山乳業農業協同組合における実践過程の全てを公開しています。
特徴2：総合衛生管理製造過程の申請書の構成・内容・説明の好事例集です。
特徴3：総合衛生管理製造過程申請準備過程とその後の維持過程における重要活動を明示しています。

第1巻 総合衛生管理製造過程の承認取得に至る経過［17分］

・第1ステップ　HACCP専門家チームの編成
・第2ステップ　製品についての記載
・第3ステップ　意図する用途、対象消費者の確認
・第4ステップ　フローダイヤグラム、施設内見取り図の作成
・第5ステップ　フローダイヤグラム、施設内見取り図の現場確認

第2巻 総合衛生管理製造過程のHA（危害分析）とCCP（重要管理点）の決定［15分］

・第6ステップ　危害分析
・第7ステップ　フローダイヤグラムに沿ってCCPを決定
・第8ステップ　各CCPにおけるCLの設定
・第9ステップ　モニタリング方法の設定
・第10ステップ　逸脱発生時の改善措置の設定
・第11ステップ　検証方法の設定
・第12ステップ　記録保管及び文書作成規定の設定

第3巻 衛生管理と5S［28分］

・施設設備の衛生管理要領
・衛生管理チェック対象施設
・工場内の清掃割り当て区分
・衛生管理チェック表
・品質管理委員会組織規定
・安全衛生管理規定
・職員の衛生教育要領

建築・土木

ビルはこうしてできる
—プロセス編

1994 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 1 巻 **30,240** 円
（テキストなし）

●監修
西原　良治（日本大学）
高橋　靖照（清水建設㈱）

●協力
清水建設㈱

●ご覧頂きたい方
建設業界の新入社員

このビデオは、建築業界に就職を控えている学生、これから働く新入社員を対象とするもので、実際業務に従事する前に、地鎮祭から竣工式までの建築施工業務全体の流れと、技術のポイントを映像で知ることにより、自分の仕事の役割・建設業界に勤める意義を、理解してもらうことを目的としています。

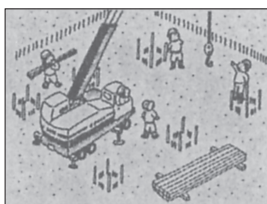
また、入社 3 ～ 5 年目を迎えた方でも、改めて勉強する機会に、そして協力業者の方も自分の専門分野だけでなく、実際にビルが造られる流れを知ることにより、自社の仕事の位置づけと業者間の協力作業の理解を深めることにも活用して頂きたいと思います。

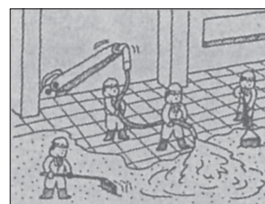
モデルとなっているビルは地下 2 階（SRC 造）地上 10 階（S 造）の中規模ビルです。

全 1 巻 ［32 分］

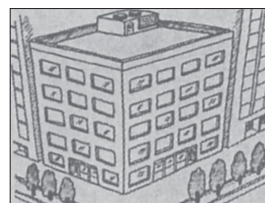
①着工準備

②山留め

③切梁

④鉄骨準備

⑤鉄骨作業

⑥コンクリート打

⑦ PC 板はめ込み作業

⑧仕上げ風景

⑨完成

ビルはこうしてできる ―仮設工事編

1994 年制作

定価（消費税 8% 込み価格）　全 2 巻 **60,480** 円（テキスト 1 冊付）　各巻 **30,240** 円（テキスト 1 冊付）　追加テキスト 1 冊 **2,000** 円

●監修
松崎　育弘（東京理科大学）

●講師
小池　英夫（大成建設㈱）
小柳　光生（㈱大林組）
高田　博尾（清水建設㈱）
藤井　宏恭（鹿島建設㈱）
和田　正一（㈱竹中工務店）

●ご覧頂きたい方
設計事務所、ゼネコン、専門工事業者で設計や管理、施工の実務に携わる初級技術者の方、材料の製造・販売に携わる方々

仮設工事は、建築物を造る際に、本工事の実施をさまざまな面から支えるものであり、工事全体を確実に進めるためのポイントとなる最も重要な役割を持ちます。仮設工事はその目的や範囲が非常に広いゆえ、合理的に計画し実行する必要があり、品質・経済性・工期・安全性・環境の確保と達成をいかにうまく行うかが現場に強く要求されるものです。

このビデオは仮設工事を初級技術者の立場からとらえ、計画の立案から実行にいたるプロセスを追いながら、最低限知っておかなければならない現場知識を映像でわかりやすくまとめたものです。

第 1 巻　計画編［30 分］

1．仮設工事の定義と目的
2．用語
3．概要
4．仮設工事の計画
5．法規と届け出
6．仮設構造物の構造・材料
7．安全管理の計画
8．式典

第 2 巻　実務編［38 分］

1．参考事例に基づく共通仮設工事の概要
2．建築地および周辺の調査
3．仮設工作物工事
4．通路・作業構台（乗入れ構台・荷受け構台）
5．足場・架設通路（登り桟橋・階段）
6．揚重
7．工事用機械・電気・給排水

家はこうしてできる
―木造軸組工法

1995 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 1 巻 **30,240** 円
（テキストなし）

●監修
住友林業㈱

●ご覧頂きたい方
住宅メーカー、不動産業、ゼネコン、建材業者、工務店などの新入社員の方々

住宅建築において、住宅の構造と家族の要望を満足させる間取りや空間を設計する事は大変難しいことですが、その住む人の考え方や人生観に応える家造りは、まさに建築設計の原点ともいえるものです。

住宅を購入して頂く方の住まいへの思いをしっかりと把握するためには、仕様書の内容を理解することはもちろん、材料や構造などについての予備知識を持つことが極めて重要なポイントです。

このビデオは、入社まもない新入社員を対象とするもので、町並みや人間環境、生活アメニティ、法規を踏まえ、設計着手から完成引き渡しに至るまでを技術面に視点を当て、実際の建築現場の映像でわかりやすくまとめたものです。

全 1 巻 ［32 分］

基礎工事

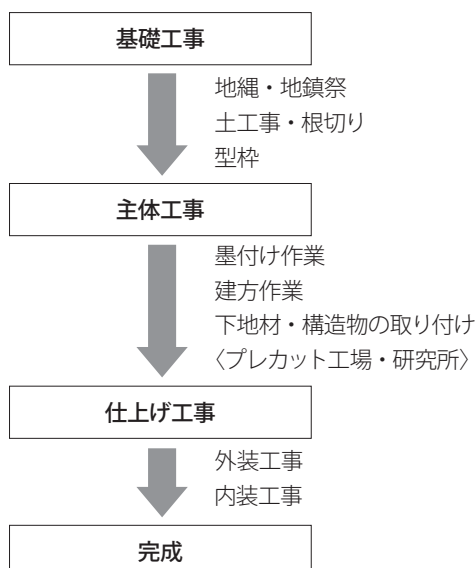
↓ 地縄・地鎮祭
土工事・根切り
型枠

主体工事

↓ 墨付け作業
建方作業
下地材・構造物の取り付け
〈プレカット工場・研究所〉

仕上げ工事

↓ 外装工事
内装工事

完成

建築基礎入門

1993 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 4 巻 **120,960** 円
（テキスト 1 冊付）

各巻 **30,240** 円
（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 1 冊
2,000 円

●監修
岸田　英明（東京理科大学）

●講師
大杉　文哉（㈱久米設計）
加倉井　正昭（㈱竹中工務店）
花村　昌彦（鹿島建設㈱）
宮崎　祐助（㈱大林組）

●ご覧頂きたい方
ゼネコン（技術部、工事部、設計部ほか）、建築設計事務所、基礎工事専門業者に勤務する入社1～2年の方々

一連の建設工事の流れにおいて、基礎工事は建物の土台を造る意味で非常に重要な工程であり、コンクリート工事と同様に基盤的技術です。このビデオは、地盤調査から直接基礎、杭基礎における実際の工程作業の流れのポイント、工法または設計における注意点などを基本的レベルから中級者レベルまでにまとめ映像で解説しました。

第 1 巻　基礎計画と地盤調査編［30 分］

1. 基礎と地盤
2. 基礎の種類
3. 基礎の設計手順
4. 設計上考慮すべき点
5. 事前調査
6. 地盤調査

第 2 巻　既製坑の製造と工法編［30 分］

1. 既製坑の特徴
2. 既製コンクリート坑の製造
3. 鋼管坑の製造
4. 杭の施工法

第 3 巻　場所打ちコンクリート杭編［30 分］

1. 場所打ち杭とは
2. 場所打ち杭工法の概要
3. 施工計画
4. 場所打ち杭の施工

第 4 巻　根切り山留め編［30 分］

1. 山留め計画
2. 工法の種類と選定
3. 山留めにかかる土圧と水圧
4. 山留め架構の設計
5. 根切り山留めの施工
6. 地下水の処理
7. 計測処理

コンクリートの基礎

1992年制作

定価
（消費税8%込み価格）

全3巻 **90,720円**
（テキスト1冊付）

各巻 **30,240円**
（テキスト1冊付）

追加テキスト 1冊
2,000円

●監修
友澤　史紀
（北海道大学教授・東京大学名誉教授）

●講師
大越　俊男（㈱日本設計）
津田　三知昭（㈱日建設計）
伊藤　司（千葉スミセ生コン㈱）
鈴木　一雄（全国生コンクリート工業組合連合会）
末吉　康一（㈱間組）
中根　淳（㈱大林組）

●ご覧頂きたい方
建築構造物の設計、管理などに携わる方。建築設計事務所、生コンクリート製造工場などの初級技術者の方々

コンクリートは、わが国の社会資本、国民資産を形づくる上で最も多く使用される基本的な材料です。品質のよいコンクリート構造物を造ることは、この意味からきわめて重要であり、そのためには生コンクリートの製造から現場施工、さらにコンクリートがどのように使われ、そこで何が要求されるのかという設計面での知識まで、幅広い知識が要求されます。

しかしながら、今日では、コンクリートの製造や施工の専門分化が進んだため、コンクリートに関する専門知識の偏りが生じ、共通の基礎的な知識を互いに持ち合せない状況となっています。

このシリーズは、このような観点から、主として建築構造物における、基礎的な知識を映像とともにまとめたものです。

第1巻 建築構造物設計編［30分］

1. コンクリートの用途
2. 鉄筋コンクリートの特徴
3. コンクリートの特性と設計上考慮すべきポイント
4. コンクリートの仕様
5. その他設計と考慮すべきこと

第2巻 生コンクリートの製造編［30分］

1. 生コンクリート
2. 配合
3. 製造工程の管理
4. 品質管理
5. 生コンクリート業界が抱える問題

第3巻 建築工事現場編［30分］

1. コンクリート工事とは
2. 躯体工事
3. コンクリート工事計画
4. 生コンクリートの発注
5. 打ち込み前のミーティング
6. 打ち込み当日、朝のチェック項目
7. 生コンクリートの受け入れ
8. 生コンクリートの受け入れ検査
9. コンクリートの打ち込み要領
10. 打ち込み後養生
11. 型枠の脱型
12. 圧縮強度試験
13. 特殊なコンクリート

コンクリート構造物のできるまで

1996 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 3 巻 **90,720** 円（テキスト各 1 冊付）
第 1・2 巻セット（分売不可） **60,480** 円（テキスト 1 冊付）
第 3 巻 **30,240** 円（テキスト 1 冊付）

追加テキスト 1 冊
第 1・2 巻分 **2,000** 円
第 3 巻分 **2,000** 円

●総監修
岡村　甫（東京大学）

●監修
角田　興史雄（北海道大学）
山田　一宇（前田建設工業㈱）

●制作委員
小澤　一雅（東京大学）
内田　明（前田建設工業㈱）
佐々　幸雄（鹿島建設㈱）

●ご覧頂きたい方
土木施工技術者、設計技術者、社内教育担当、工専、大学の土木工学を専攻している方々

　私たちの毎日の暮らしを支えてくれるさまざまな土木構造物は一体どのようにして施工されているのでしょうか。
　梁、柱、床スラブなど土木構造物を構成しているあらゆる要素が含まれている一般的な土木構造物を例に上げ、施工の流れを追い、施工上の留意点や管理のポイントを、また、3 巻目では構造物の設計において鉄筋に期待する役割と、それを実現するために必要な、適切な配筋方法についてわかりやすく解説します。

第 1 巻　鉄筋コンクリート RC 高架橋のできるまで［15 分］

～施工の流れを追って、工程順に見る～

1．基礎杭の施工
・場所打ち杭
・鉄筋籠の建込み
・コンクリート打設

2．地中梁の施工
・配筋作業
・型枠の組み立て作業
・コンクリート打設

3．柱の施工
・配筋作業
・型枠の組み立て作業
・コンクリート打設

4．梁・床スラブの施工
・型枠支保工の組み立て作業
・配筋作業
・コンクリート打設

第 2 巻　鉄筋コンクリートの施工（高架橋）［30 分］

～施工上の留意点・管理のポイント～

1．鉄筋
・鉄筋の加工
・鉄筋の保管
・鉄筋の組み立て
・かぶり厚さの確保
・鉄筋継手

2．型枠
・型枠材料
・剥離剤の塗布
・型枠の組み立て
・支保工の組み立て
・上越し量

3．コンクリート
・発注条件
・受け入れ検査
・コンクリートの打設
・バイブレータによる締固め
・養生作業
・施工不良

第 3 巻　コンクリート構造物の設計から見た配筋［25 分］

1．鉄筋の役割と種類
2．梁の鉄筋
3．柱の鉄筋
4．スラブの鉄筋
5．「かぶり」と「あき」
6．鉄筋の定着
7．鉄筋の継手

建築配筋設計と施工の基礎

1992 年制作

定価 （消費税 8% 込み価格）	全 2 巻 **60,480** 円 （テキスト 1 冊付）	各巻 **30,240** 円 （テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 **2,000** 円

●監修
友澤　史紀
（北海道大学教授・東京大学名誉教授）

●講師
岡本　公夫（鹿島建設㈱）
毛見　虎雄（足利工業大学）
清水　弥一（㈱ KS 設計）
斎見　恭平（日建建設㈱）
服部　高重（大成建設㈱）
佐藤　孝（㈱佐藤工務店）
藤井　和俊（三菱建設㈱）

●ご覧頂きたい方
ゼネコン（技術部、工事部、設計部ほか）
建築設計事務所
鉄筋工事業者の方々

優れたコンクリート構造物を造るには要求品質を満足するコンクリート、精度の高い型枠、合理的な配筋の３つの要素があってはじめて達成されます。なかでも鉄筋は軀体の骨組みを構成することから極めて重要であり、鉄筋工事を施工するにはある程度までの設計面の知識、また鉄筋材料・加工組立の施工要領についての専門的知識が必要になります。

このビデオではこのような観点から配筋設計と施工に関する基礎的な知識を映像で解説するものです。

第 1 巻　配筋設計編［30 分］

1. 鉄筋コンクリート造の特徴
2. 鉄筋コンクリート造の力学
3. 各部位の力学と配筋
4. 鉄筋
5. 設計上考慮すべき基本
6. 鉄筋の継手

第 2 巻　鉄筋工事編［30 分］

1. 鉄筋工事の施工計画
2. 鉄筋工事の施工
3. 組み立て作業の手順と管理のポイント
4. ガス圧接
5. 検査
6. 鉄筋工事の動向

型枠工事計画と実施の基礎

1993 年制作

定価 （消費税 8% 込み価格）	全 2 巻 60,480 円 （テキスト 1 冊付）	各巻 30,240 円 （テキスト 1 冊付）	追加テキスト 1 冊 2,000 円

●監修
友澤　史紀
（北海道大学教授・東京大学名誉教授）

●講師
和泉　意登志（㈱竹中工務店）
毛見　虎雄（足利工業大学）
小柳　光夫（㈱大林組）
高田　博尾（清水建設㈱）
高橋　昌（岡部㈱）
戸倉　千武（戸倉建設㈱）

●ご覧頂きたい方
ゼネコン（技術部、工事部、設計部）、
型枠専門業の方、施工管理士、
型枠技能士取得をめざす方々

　型枠工事はコンクリート、鉄筋とともに優れたコンクリート構造物を造るために欠かすことのできない技術です。特に、設計者の意図を組み込んだ造形を形づくるため、型枠工事は最も重要といえましょう。
　このビデオでは、型枠の要求性能と施工の計画、実施に関する基礎的な知識をわかりやすく解説しました。

第 1 巻　計画編［30 分］

1．型枠の工事の基本計画
2．構成材料
3．施工計画
　1）施工順序と作業フロー
　2）工法の選定
　3）転用計画
　4）型枠の在置期間
　5）揚重運搬計画
　6）型枠設計と安全
　7）コンクリート躯体図
　8）型枠組立図の作成
4．構工法
　1）在来工法を合理化した工法
　2）特殊構工法

第 2 巻　実施・施工編［30 分］

1．準備
　1）施工条件の検討
　2）型枠工事内訳
　3）施工要領
　4）型枠上の資材置場
　5）墨出し
　6）下ごしらえの準備・加工
2．組み立て
　1）順序
　2）部品検査
　3）直前検査
　4）コンクリート打設時の型枠保守
3．自主管理
4．安全管理
5．日常整備と実施例
　1）日常の整備
　2）パイプサポート
　3）舗装端太材
　4）型枠

入門建築設備講座

1996 年制作

定価（消費税 8% 込み価格）

全 9 巻 **272,160** 円（テキスト各 1 冊付）
各編 **90,720** 円（テキスト 1 冊付）
各巻 **30,240** 円（テキスト 1 冊付）

追加テキスト
各編 1 冊 **2,500** 円

●監修
㈳建築設備技術者協会
制作委員長　殿垣内　恭平（㈱テクノ工営）
出版委員長　前島　健（㈱森村設計）

●ご覧頂きたい方
ビルオーナー、設計事務所・建設業者・設備工事業者、ビル管理業者の新入社員～入社 3 年目程度。職業訓練校・建築専門学校・高等専門学校・大学建築学科の学生の方々。

建物の空調、衛生、電気設備は人が居住し、働き、活動するために不可欠な中枢機能です。それらはすべて法規に定められた基準で管理されているからこそ、安全で快適な環境がつくられているのです。

このビデオでは、実際、目に見えないさまざまな設備を設計・施工・維持管理の立場から取り上げ、ビル管理技術をわかりやすく学習できるように映像化しました。

空調設備編（全３巻）

●制作委員
佐藤　悌治（㈱アール・ビー環境計画）
伊地　知修（鹿島建設㈱）
飯塚　茂利（鹿島建設㈱）
岡内　利夫（大成サービス㈱）

第 1 巻 設計［30 分］
1．空調設備の基本
2．空調設備の目的と仕組みの概要
3．空調設備の計画から設計

第 2 巻 施工［30 分］
1．施工計画
2．施工
3．完成・引渡し

第 3 巻（その 1）維持管理［共通事項］［15 分］
1．建築設備維持管理の目的
2．維持保全管理計画
3．設備管理（運転・監視）
4．設備管理（点検・整備）
5．設備管理（修繕・更新）
6．管理技術（設備診断）
7．業務管理

（その 2）維持管理［実務］［20 分］
8．空調設備に関する法規と資格
9．空調設備への維持管理業務
10．維持管理の近代化

衛生設備編（全３巻）

●制作委員
前島　健（㈱森村設計）
疋田　富行（㈱大林組）
村田　博道（㈱森村設計）
岡内　利夫（大成サービス㈱）

第1巻 設計［30分］

1. 給排水・衛生設備
2. 給水設備
3. 給湯設備
4. 排水・通気設備
5. し尿浄化槽
6. ガス設備
7. 消火設備

第2巻 施工［30分］

1. 施工計画
2. 施工
3. 完成・引渡し

第3巻（その1）維持管理［共通事項］［15分］

1. 建築設備維持管理の目的
2. 維持保全管理計画
3. 設備管理（運転・監視）
4. 設備管理（点検・整備）
5. 設備管理（修繕・更新）
6. 管理技術（設備診断）
7. 業務管理

（その2）維持管理［実務］［20分］

8. 衛生設備に関する法規と資格
9. 衛生設備への維持管理業務
10. 維持管理の近代化

電気設備編（全３巻）

●制作委員
田尻　陸夫（大成建設㈱）
鈴木　博（㈱竹中工務店）
村越　三千男（㈱竹中工務店）
岡内　利夫（大成サービス㈱）
田中　久克（㈱竹中工務店）

第1巻 設計［30分］

1. 電気と情報
2. 電気関係法規と電気設備
3. 電気設備と建築計画
4. 空調・衛生設備との連携
5. 強電設備の概要
6. 弱電設備の設計
7. 避雷設備
8. 運搬機械

第2巻 施工［30分］

1. 施工計画
2. 施工
3. 完成・引渡し

第3巻（その1）維持管理［共通事項］［15分］

1. 建築設備維持管理の目的
2. 維持保全管理計画
3. 設備管理（運転・監視）
4. 設備管理（点検・整備）
5. 設備管理（修繕・更新）
6. 管理技術（設備診断）
7. 業務管理

（その2）維持管理［実務］［20分］

8. 電気設備に関する法規と資格
9. 電気設備への維持管理業務
10. 維持管理の近代化

入門建築仕上げ講座

1994 年制作

定価
（消費税 8% 込み価格）

全 5 巻 **151,200** 円（テキスト各 1 冊付）
塗装工事編（全 1 巻）**30,240** 円（テキスト 1 冊付）
左官工事編（全 2 巻）**60,480** 円（テキスト 1 冊付）
タイル工事編（全 2 巻）**60,480** 円（テキスト 1 冊付）
各巻 **30,240** 円（テキスト 1 冊付）

追加テキスト
各編 1 冊 **1,500** 円

●監修
友澤　史紀
（北海道大学教授・東京大学名誉教授）

●ご覧頂きたい方
設計事務所、ゼネコン、専門工事業者で、設計や管理、施工の実務に携わる初級技術者の方、材料の製造・販売に携わる方々

建築仕上げは、建物を使う人や見る人の眼や手に触れ、その人たちに何らかの感覚的な印象を与え、建物の内外空間を特徴づけるという役割をもつ一方、建築の部位・部材の最外層材料として、外部環境からの各種劣化因子に対する防護層としても重要な役割をもつものです。これからの仕上げは建築現場で直接施工されるほか、部材や製品の仕上げとして現場外で施工される場合もありますが、いずれにしても、適切な材料や施工環境の選定、施工技術の良否などにより出来上がり品質には大きな差が生じます。そのため、これらの仕上げ工事に直接携わる技術者および建築の設計・施工管理にかかわる技術者は、これら仕上げについての正しい知識を幅広くもつことが重要です。

塗装工事編（全 1 巻）

●講師
上村　克郎（宇都宮大学）
橋本　博和（大澤塗装㈱）
本橋　健司（建設省建築研究所）
大澤　悟（㈱竹中工務店）
福島　達雄（関西ペイント㈱）

全 1 巻 ［30 分］

1．塗装の役割
　1）はじめに
　2）美観性の付与
2．塗料について
　1）塗料の構成
　2）塗料の分類
　3）塗料の乾燥機構
3．塗装工程について
　1）塗装の素地
　2）素地調整
4．実際の塗装工事
　1）他工事との関連
　2）素地の保護
　3）新しい機能の付与
　4）標準的な塗装工事の仕様書
　5）塗料の性能
　6）塗料の種類
　7）塗料の試験方法
　8）塗装方法
　9）塗装工程での管理事項
　10）準備

建築・土木

左官工事編（全２巻）

●講師

上村　克郎（宇都宮大学）
澤田　英二（日本セメント㈱）
難波　蓮太郎（工学院大学）
池本　孝（池本工業㈱）
鈴木　光（鈴木建塗工業㈱）
林　好正（㈱大林組）

第1巻 基本編［30分］

1. 左官の歴史と沿革
2. 左官用工具と機械
3. 設計・施工計画・工事管理
4. 下地
5. 墨出し・糸張り
6. セメントモルタル塗り

第2巻 応用編［30分］

1. 人造石造り
2. せっこうプラスター塗り
3. しっくい塗り
4. ドロマイトプラスター塗り
5. 繊維壁塗り
6. 塗り床

タイル工事編（全２巻）

●講師

上村　克郎（宇都宮大学）
伊藤　雅夫（マルニシテデグラ㈱）
逸見　義男（日本大学）
伊藤　哲也（㈱ INAX）
高橋　泰一（建設省建築研究所）
吉川　一三（㈱竹中工務店）

第1巻 基本編［30分］

1. タイルの概要
   1）はじめに
   2）タイルの歴史
   3）タイルの利点と特徴
   4）タイルの適用例
   5）タイルの基本・設計
   6）タイルの詳細設計
2. タイルの製造と種類
   1）タイルの製造
   2）タイルの種類

第2巻 施工編［30分］

1. 湿式（後張り工法）
2. 先付け工法
   1）タイル先付け工法への移行
   2）手張り工法との相違
   3）先付け工法の種類
   4）タイル取り付け工法
   5）剥落防止対策
3. 乾式工法
4. 実際のタイル張り作業
   1）一般事項
   2）湿式（後張り）工法の施工
   3）目地詰め
   4）タイル洗い
   5）乾式工法の施工

建築設計のための地盤調査

1996 年制作

定価（消費税 8% 込み価格） 全 2 巻（分売不可）**60,480 円**（テキスト 1 冊付）　追加テキスト 1 冊 **2,000 円**

●監修
㈳全国地質調査業協会連合会

●講師
岩崎　公俊（基礎地盤コンサルタンツ㈱）
福元　俊一（㈱東京ソイルリサーチ）
小田部　淳（㈱ダイヤコンサルタント）

●ご覧頂きたい方
地盤調査・地盤改良・建築施工に携わる方、建築設計事務所、建築物発注者

個人住宅、ビル、プラント、橋梁など建築物を造る際に行われる地盤調査は欠くことのできない技術です。
戸建住宅から中高層ビルまでを対象とした地盤調査の計画、各種調査、試験をどのように行い、それで何がわかるのか、その結果をどう読んで、どう設計・施工に生かすのかを例をもとに解説します。

第 1 巻　調査計画・現地調査［30 分］

―調査計画―

1．地盤調査の位置づけと必要性
2．調査の種類と選定
3．予備調査

―現地調査―

1．ボーリング
2．原位置試験
　2.1　サウンディング
　　①標準貫入試験
　　②スウェーデン式サウンディング
　2.2　地下水調査
　　①現場透水試験
　　②電気式間隙水圧計
　2.3　孔内水平載荷試験
　2.4　平板載荷試験
3．探査・検層
　3.1　PS 検層
　3.2　常時微動測定
　3.3　その他の探査・検層
4．サンプリング
　4.1　粘性土のサンプリング
　4.2　砂質土のサンプリング
　4.3　その他のサンプリング

第 2 巻　室内土質試験・調査報告書の読み方［30 分］

―室内土質試験―

1．土質試験の種類と適用
2．物理試験
　2.1　土粒子の密度試験
　2.2　含水比試験
　2.3　粒度試験
　2.4　液性限界・塑性限界試験
　2.5　湿潤密度試験
3．力学試験
　3.1　一軸圧縮試験
　3.2　三軸圧縮試験
　3.3　圧密試験
4．動的試験
　4.1　繰り返し非排水三軸試験（液状化試験）
　4.2　動的変形特性試験
5．化学試験

―調査報告書の読み方―

1．調査報告書の構成
2．調査結果の表示と解釈
3．調査結果に基づく検討
4．設計・施工に際しての留意点

建築・土木

パソコン用教材

パソコントレーニング DVD
誰でもわかるシリーズ

企画・制作　アテイン株式会社

誰でもわかる Adobe InDesign CS4（全 3 巻）

DTP ソフトウェア Adobe Indesign CS4 を学習

●各巻約 60 分
●各巻 **6,048** 円　全 3 巻セット **18,144** 円

教科の構成と内容

上巻：新規ドキュメント作成やページ操作
中巻：効率的にオブジェクトを扱う方法
下巻：Illustrator との連携やドキュメントの書き出し

誰でもわかる Adobe Photoshop CS4（全 3 巻）

高度な画像編集ができる Adobe Photoshop CS4 を学習

●各巻約 60 分
●各巻 **6,048** 円　全 3 巻セット **18,144** 円

教科の構成と内容

上巻：画像ファイルの基本操作やツールの使い方
中巻：レイヤーやマスクの作成方法、色の調整方法
下巻：画像の修正や合成

誰でもわかる Adobe Illustrator CS4（全 3 巻）

グラフィックソフトウェア Adobe Illustrator CS4 を学習

●各巻約 60 分
●各巻 **6,048** 円　全 3 巻セット **18,144** 円

教科の構成と内容

上巻：ドキュメントの新規作成方法や描画ツールの使い方
中巻：ライブトレースやレイヤーの使用方法
下巻：名刺やポスターの作成

誰でもわかる Adobe Premiere Pro CS4（全 2 巻）

Adobe Premiere Pro CS4 を使って、デジタルビデオ編集を学習

●各巻約 60 分
●各巻 **10,584** 円　全 2 巻セット **21,168** 円

教科の構成と内容

上巻：プロジェクトの作成方法とビデオ編集の基本
下巻：エフェクトの設定や使い方、DVD の作成方法

誰でもわかる Adobe After Effects CS4（全 2 巻）

モーショングラフィックスとビジュアルエフェクトツール Adobe After Effects CS4 を学習

●各巻約 60 分
●各巻 **12,960** 円　全 2 巻セット **25,920** 円

教科の構成と内容

上巻：コンポジションの作成や基本的なアニメーションの作成
下巻：エフェクトの使い方、他のアプリケーションとの連携、出力

誰でもわかる Adobe Dreamweaver CS4（全 2 巻）

ウェブ制作ソフト Adobe Dreamweaver CS4 でホームページ作成を学習

●各巻約 60 分
●各巻 **15,120** 円　全 2 巻セット **30,240** 円

教科の構成と内容

上巻：インターフェイスと Web ページを作成するための基本的な知識
下巻：Web サイト構築に必要な、テンプレート機能やリンク機能、Spry の利用方法

誰でもわかる Adobe Flash CS4 Professional（全 3 巻）

Web アニメーションの業界標準 Adobe Flash CS4 Professional を学習

●各巻約 60 分
●各巻 **15,120** 円　全 3 巻セット **45,360** 円

教科の構成と内容

上巻：インターフェイスの説明、基本的なグラフィックスの描き方
中巻：シンボルやインスタンス、アニメーションを作成する方法
下巻：Photoshop や Illustrator で作成した画像を読み込んで利用する方法

誰でもわかる AutoCAD 2009 & LT2009（全 4 巻）

AutoCAD2009 と AutoCAD2009LT を学習

●基本操作編約 66 分　上巻約 73 分
　中巻約 81 分　下巻約 79 分
●各巻 **12,343** 円　全 4 巻セット **49,371** 円

教科の構成と内容

基本操作編：操作インターフェイスと基本操作
上巻：作図の基本
中巻：柱や壁の作成
下巻：図面のレイアウトと出力

コンピュータ入門（全 4 巻）

コンピュータの基礎知識を学習

●ハードウェア編約 57 分　OS 編約 75 分
　アプリケーション編約 61 分　ネットワーク編約 60 分
●各巻 **20,571** 円　全 4 巻セット **82,285** 円

教科の構成と内容

ハードウェア編：演算装置と制御装置の役割
OS 編：OS の役割と種類
アプリケーション編：アプリケーションの役割
ネットワーク編：ネットワークの基礎知識

（消費税 8% 込み価格）

Java 講座入門編（全 3 巻）

Java プログラミングの基礎を学習

- 上巻約 62 分　中巻約 74 分　下巻約 48 分
- 各巻 **36,000** 円　全 3 巻セット **108,000** 円

教科の構成と内容

上巻：Java プログラムの作成と実行
中巻：変数とリテラル
下巻：オブジェクト指向の基本

誰でもわかる Microsoft Word2007（全 2 巻）

定番ワープロソフトの学習

- 上巻約 63 分　下巻約 64 分
- 各巻 **3,152** 円　全 2 巻セット **6,185** 円

教科の構成と内容

上巻：新規文書作成とページ設定
下巻：長文の作成をサポートする

誰でもわかる Microsoft Excel2007（全 2 巻）

定番表計算ソフトの学習

- 各巻約 61 分
- 各巻 **3,152** 円　全 2 巻セット **6,185** 円

教科の構成と内容

上巻：Excel の基本操作と知識
下巻：関数の設定

誰でもわかる Microsoft PowerPoint2007（全 2 巻）

定番プレゼンテーションソフトの学習

- 上巻約 67 分　下巻約 66 分
- 各巻 **3,152** 円　全 2 巻セット **6,185** 円

教科の構成と内容

上巻：プレゼンテーションの編集
下巻：アニメーションとサウンド効果

トレーニング DVD Windows Server2003（全 3 巻）

Windows Server2003 を学習

- Vol.1：約 74 分　Vol.2：約 87 分　Vol.3：約 77 分
- 各巻 **37,800** 円　全 3 巻セット **113,400** 円

教科の構成と内容

Vol.1：Windows Server2003 と Active Directory
Vol.2：ファイルサーバの導入と管理
Vol.3：オブジェクト管理

トレーニング DVD Visual Basic. NET2003（全 4 巻）

Visual Basic. NET2003 を学習

- Vol.1：55 分　Vol.2：50 分　Vol.3：75 分　Vol.4：75 分
- 各巻 **37,800** 円　全 4 巻セット **151,200** 円

教科の構成と内容

Vol.1：Visual Basic. NET の概要
Vol.2：コントロールの基本機能
Vol.3：ツールバーへの機能の割り当て
Vol.4：データベースへの接続・ADO.NET

トレーニング DVD TCP/IP（全 3 巻）

ネットワークの基本である TCP/IP を学習

- 各巻約 60 分
- 各巻 **37,800** 円　全 3 巻セット **113,400** 円

教科の構成と内容

Vol.1：ネットワーク
Vol.2：インターネット層
Vol.3：アプリケーション層

誰でもわかる Microsoft Access2007（全 2 巻）

Microsoft Access2007 の学習

- 上巻約 78 分　下巻約 79 分
- 各巻 **16,200** 円　全 2 巻セット **32,400** 円

教科の構成と内容

上巻：データベースとテーブルの作成
下巻：マクロを利用したメニューフォームの作成

トレーニング DVD Linux 基本オペレーティング編（全 3 巻）

Linux の基本操作を学習

- 各巻約 60 分
- 各巻 **37,800** 円　全 3 巻セット **113,400** 円

教科の構成と内容

Vol.1：Linux の概要
Vol.2：エディタの操作
Vol.3：samba を使った Windows ファイルサーバ構築

必ず役立つマネジメント講座シリーズ

企画・制作　アテイン株式会社

（消費税 8% 込み価格）

職務分掌マニュアルのあり方・作り方・使い方（全 1 巻）

職務分掌マニュアルの作成方法と使い方を学習

- 61 分
- **49,371** 円

教科の構成と内容

目次

・職務分掌マニュアルという名こそ大事
・職務分掌マニュアルのあり方
・職務分掌マニュアルの作り方
・職務分掌マニュアルの使い方
・Q&A（FAQ）

目標管理制度のポイントと究極の効果（全 1 巻）

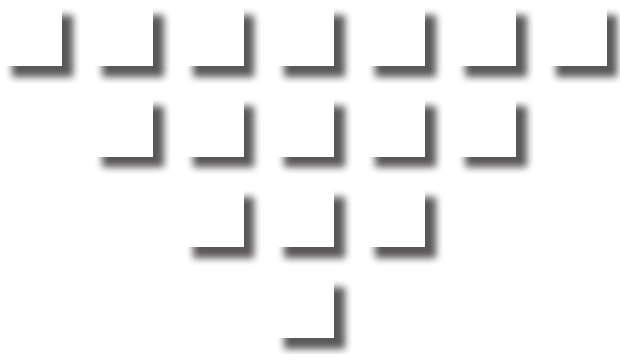
目標管理制度のポイントを学習

- 25 分
- **25,714** 円

教科の構成と内容

目次

・MBO、究極の効果とは？
・究極の効果を目指すためのポイント
　そして、チャレンジシートの使い方

経　営

ビジネスビデオ・DVD シリーズ

企画・制作　株式会社レビックグローバル

（消費税 8% 込み価格）

ビジネス知識シリーズ

企業価値創造とは何か～高収益企業の条件～

今までのような「売上高重視」「希薄な資本コスト意識」では、これからのグローバル競争に勝ち残れません。今､いかに『企業価値』を創造していくかが問われています。『企業価値』＝経済価値を創造するとは何かをわかりやすく解説していきます。
インタビュー：伊藤邦雄（一橋大学教授）

●VHSのみ〈全 1 巻〉23 分　●32,400 円　ハンドブック 1 部付

これだけは知っておこう！キャッシュフロー入門

常にキャッシュフローを生み出していく企業になるためには、現場の一人ひとりが『キャッシュフロー』に関心を持ち、変化に応じて創意工夫をしていくことが重要となります。経営の実態が見える『キャッシュフロー』を正しく理解し、社員がとりくむことができる『キャッシュフロー』を増やすポイントを解説します。

●VHSのみ〈全 1 巻〉24 分　●32,400 円　ハンドブック 1 部付

顧客価値創造営業の実際 ～富士ゼロックスのナレッジ戦略～

情報化の加速的な進展は、社会に大きな変化を及ぼしています。こんななかで､今､企業成長のキーワードとして「知恵」つまり「ナレッジ」が注目されています。社員一人ひとりが持つ「知恵」をいかに共有するか…「ナレッジの共有化」を全社で推進し、成果をあげている富士ゼロックスの取り組みを紹介します。

●VHSのみ〈全 1 巻〉18 分　●21,600 円

ビジネスプレゼンテーション～これがプロの技術だ～

自分の考えを伝え、こちらの望むように聞き手を動機づけるプレゼンテーションは、客への提案、会議での発表や調査の報告など、あらゆるビジネスシーンで応用できるプレゼンテーション技術のエッセンスが詰まっています。
1．聞き手はこれを求めている！
　－プレゼンテーションの準備のポイント－［30 分］
2．自分をメディアに変える！
　－プレゼンテーション本場でのコツ－［27 分］
付録ビデオ「リハーサルの実際」［15 分］付

●VHSのみ〈全 2 巻〉　●セット価格 64,800 円

新 将命『for SUCCESS ～自分を変えるビジネスを変える』

豊富なビジネス経験を持つ新氏（45 歳でジョンソン・エンド・ジョンソン㈱社長就任。その後､㈱国際マネジメントブレーンを設立）が、自己革新のキーポイントを伝えます。
1．自分を育てる［23 分］
2．前向きに考え行動する［22 分］
3．時間を味方に付ける［21 分］
4．ストレスと逆境を乗り切る［22 分］
5．生きた目標をもつ［26 分］

●VHSのみ〈全 5 巻〉　●セット価格 108,000 円

新 将命『これからのビジネスマンとしての生き方』

いかに考え、行動し、生きていくか、仕事を通じて自己実現するためのノウハウを新氏がちょっと辛口に提示します。新入社員から管理者まで幅広い対象に、効果的です。
1．仕事と自分を考える［22 分］
2．相場の立つビジネスマンとは［20 分］
3．自分の魅力をどう高めるか［24 分］

●VHSのみ〈全 3 巻〉　●セット価格 97,200 円

健康診断データのフカ～イ読み方

自分の健康状態を知り自分の身体と上手につきあっていくために、『健康診断データ』の読み方・活かし方がわかる情報ビデオです。

●VHSのみ〈全 1 巻〉28 分　●27,000 円

現代企業人必携講座～ボランティアのすすめ～

福祉問題、企業の社会貢献活動の中で、ボランティアとは何をすることでどんな意味があるのか、肩に力を入れないボランティアのありのままを明らかにします。

●VHSのみ〈全 1 巻〉20 分　●8,640 円

職場のストレスをパワーにかえる法

ストレスにたいする不必要な嫌悪感を取り除き、ストレスを仕事に活かすエネルギーにかえるノウハウを身につけさせます。ストレスをめぐる社会の現状、象徴的な事例、専門家の意見、など様々な角度からの取材をおりまぜ、より具体的にご理解いただけます。
1．ストレスと上手に付き合う［22 分］
2．ストレスを仕事に活かす［23 分］

●VHSのみ〈全 2 巻〉　●54,000 円

笑顔エクササイズ

人と人との出会いやコミュニケーションは「笑顔」一つで円滑になります。このビデオは、豊富な資料・データと実践的なトレーニングで、ビジネスシーンはもとより、人生全般における笑顔の大切さ、好感をもたれる笑顔・しぐさについての知識と笑顔が楽しく身に付くシリーズです。
1．笑顔は地球の共通言語―入門編―［15 分］
2．笑顔のレッスン―実践編―［15 分］
3．笑顔は心のパフォーマンス―応用セミナー編―［35 分］

●VHSのみ〈全 3 巻〉　●セット価格 28,080 円

人生の現在地を知る～ライフスタイル見直しのすすめ～

一人一人が自分の生き方について考え、人生を設計していくとき、何を手がかりに考えればいいのでしょうか。このビデオでは、日常生活の見直しを通して、そのヒントを探ります。

●VHSのみ〈全 1 巻〉19 分　●21,600 円

ウエルネスライフシリーズ

現代社会において「健康」を考えるとき、"体" だけでなく "心" "仕事" "プライベート" など日常生活をより快適に高めていくこと=『ウエルネス』を考えていく必要があります。このシリーズは、ライフスタイルをより『ウエルネス』な状態に方向づけ、実現するための情報を提供します。
1. 快適生活（ウエルネスライフ）のすすめ―ビジネスマンの健康革命―［18分］
2. ライフスタイルとストレスを考える―うまくストレスコントロールしてますか―［18分］

●VHSのみ〈全2巻〉 ●セット価格 **43,200**円

創造性開発シリーズ
―アウトプットの質を高める情報変換技術―

情報化時代において、多くの "情報" から新たなアイデアを生み出す力=情報変換の技術を身につけることが「創造性」発揮のカギといえます。「創造性」が仕事の幅を拡げ、自己成長に役立つことを実感すると共に、「創造性」発揮のための技術を身につけます。
1. 創造性とは何か?―情報の変換が価値を生み出す―［25分］
2. 反対にしてみる―ウラ・オモテドリル―［21分］
3. 立場を変えてみる―立場の違いドリル―［20分］
4. 分割・分類する―テーマ分割ドリル―［22分］
5. 置き換えてみる―知ってる・知らないドリル―［22分］

●VHSのみ〈全5巻〉
●セット価格 **151,200**円 各巻ハンドブック1部付

新 会社法 活用の戦略～企業活動にこう活かせ～

2005年6月29日、「会社法」が国会で可決成立。この新しい「会社法」の概要と活用のポイント、また、企業運営の武器にしていく方法を、わかりやすく実践的に解説しています。
1. 速報!新会社法～新しい会社制度のポイント～［24分］
2. 会社の設立と設計～会社形態と改変のポイント～［27分］
3. 企業運営への活かし方～コーポレート・ガバナンスと組織再編～［27分］

●VHS DVD〈全3巻〉 ●セット価格 **113,400**円

これだけは守ろう!PC情報セキュリティの基本

パソコン情報の取り扱いについて、注意するべきポイントをわかりやすく解説しています。情報漏洩、会社資産の消費、著作権違反といった問題の原因となる「してはならない行動」をケースドラマを通して学んでいきます。［17分］

●VHSのみ〈全1巻〉 ●**27,000**円

J-SOX法・内部統制 超はやわかり

ビジネスのキーワードとして押さえておきたい「J-SOX法」とは何なのか、「内部統制」とはどういう事なのか、いまさら聞けない日本版SOX法の概要とポイントを "22分" でスピード解説します。［22分］

●DVDのみ〈全1巻〉 ●**12,960**円

ドラマで学ぶ　個人情報保護

情報の取得から廃棄に至るまでの情報のライフサイクルのすべてを網羅。
業種・業態別の豊富なケーススタディで法令遵守を動機づけます。
デジタルファイルでも提供可能。eラーニングコンテンツとしても利用できます。
1. 個人情報保護法の基礎知識［17分］
2. 個人情報の取得と利用［20分］
3. 個人情報の管理と監視［20分］
4. 情報の廃棄と流出対策［15分］

●VHSのみ〈全4巻〉 ●セット価格 **129,600**円

（サイコム経営スキル講座）時代を勝ち抜く経営戦略

経営課題が複雑で多様化している今、戦略的な思考は一握りの経営層や企画部門だけでなく、ビジネスに身を置くすべての人々に求められています。この講座では、自社のおかれた環境を分析し、進むべき方向性を見極め、勝ち抜けるための「戦略」を構築するフレームワークについて解説します。
1. 総論〈全3章〉［30分］
2. 環境分析〈全5章〉［20分］
3. 戦略オプション〈全6章〉［40分］

●DVDのみ〈全3巻〉 ●セット価格 **129,600**円 各巻テキスト各1部付

（サイコム経営スキル講座）売れる仕組みを作るマーケティング

ビジネス環境が激変する中、BtoCビジネスだけでなく、BtoBビジネスでもマーケティングの在り方が見直されています。現在の市場環境を読み解き、顧客満足を高める新たな製品やサービスを企画、提案していくために必要なマーケティングの知識とスキルを解説します。
1. マーケティング戦略の策定〈全4章〉［30分］
2. マーケティング・ミックス（1）〈全3章〉［30分］
3. マーケティング・ミックス（2）〈全3章〉［40分］

●DVDのみ〈全3巻〉 ●**129,600**円 各巻テキスト1部付

心を動かす!ロジカル・プレゼンテーション

プレゼンテーションでは、「限られた時間内で、いかに相手に情報を伝え、心を動かし納得してもらえるか」がプレゼンテーションの重要なポイントです。ここでは、相手を納得させるためのノウハウを「組み立て方」「伝え方」の両面から解説します。
1. 何を伝えるか～内容構成のポイント～［15分］
2. どう伝えるか～資料作成と発表～［15分］
3. 実践!プレゼンテーション［14分］

●VHSのみ〈全3巻〉 ●セット価格 **123,120**円

（サイコム経営スキル講座）課題解決を加速する論理的思考

ビジネスを巡る複雑で不明確な課題やニーズを整理するためには論理的な思考能力が欠かせません。また、顧客をはじめ社内外のパートナーと仕事を進めていくには、相手への論理的な説明をするためのコミュニケーション能力が必要となります。実務で成果をだすために、この2つの側面で論理思考のスキルを解説します。
1. 論理的思考の基礎スキル〈全3章〉［20分］
2. 問題解決の技術〈全4章〉［30分］
3. 伝える技術〈全5章〉［30分］

●DVDのみ〈全3巻〉 ●セット価格 **80,100**円 各巻テキスト1部付

管理者・経営幹部向けシリーズ

業績を高める目標管理シリーズ

管理者が『目標管理』を、人事評価のたんなる一手法ではなく、企業が目的を達成し業績を上げていくための、重要なマネジメントであることを理解し、正しく運用していくことがカギとなります。現場で運用する際のポイントや目標設定、目標修正の基本的な考え方など原理原則を実践的に学んでいきます。
1. 目標管理の在り方［26分］
2. ケースで学ぶ目標設定の実際［29分］
3. ケースで学ぶ目標修正の実際［25分］

●VHSのみ〈全3巻〉 ●セット価格 **129,600**円 全巻共通テキスト1部付

セクハラトラブルを生まない職場
～セクハラはマネジメントの問題～

雇用機会均等法により『セクハラ防止』が企業の監督責任として義務付けられました。ともすると、セクハラは「触った」「触らない」など本質とかけ離れたところで議論されがちです。しかし、法改正は本来、少子高齢社会、国際社会にむけ、女性社員が能力を発揮でき、企業に貢献できるよう社会全体で促進していくことを趣旨としています。生産性の高い、働きやすい…そんな職場づくりには、管理者が「セクハラ」をマネジメントの問題と認識していくことが重要です。[24 分]

● VHS のみ〈全 1 巻〉●30,240 円 ハンドブック 1 部付

創造的マネジメント

内外環境の急激な変化の中、企業は経営の質的・構造的変革を迫られ、その担い手としてのマネジャーの役割に大きな期待を寄せています。このシリーズは、企業の要として、将来のビジョンとシナリオを描き実践できる創造的マネジャーになるための変容を促します。

1．創造的マネジャーへの道［24 分］
2．価値を創造するマネジメント［24 分］
3．個を開発するマネジメント［26 分］
4．職場を革新するマネジメント［26 分］

● VHS のみ〈全 4 巻〉●セット価格 194,400 円 テキスト 10 部付

個の能力を最大限にひきだす 仕事主義マネジメントのすすめ

人事評価制度の見直しに取り組む企業が増える中、管理者には部下の力を最大限に引き出せるマネジメントが求められています。このビデオは、そのための着眼点と具体的なノウハウをご紹介します。

1．本来やるべき『仕事』を明らかにする。[23 分]
2．『仕事』のプロセスをマネジメントする。[23 分]

● VHS のみ〈全 2 巻〉●セット価格 97,200 円 ハンドブック 1 部付

マネジメント力開発シリーズ

管理者のマネジメント力開発のためのビデオシリーズ。部下との関わり方、上司への働きかけ、組織の活性化など、管理者としてのマネジメントの基本をケーススタディを通して考え、学び、役立たせる実践的なビデオプログラムです。

1．部下の動機づけ
　—部下の成功のために働いているか—［28 分］
2．部下とのコミュニケーション
　—あなたの意志は伝わっているか—［28 分］
3．目標設定と OJT
　—部下は目標を納得しているか—［29 分］
4．権限委譲—信頼し、任せられるか—［27 分］
5．上司への働きかけ—説得と根回しは十分か—［29 分］
6．組織の活性化—いきいきと働ける職場とは—［29 分］
7．起業家型のマネジメント［29 分］
8．新規事業開発のリーダーシップ［28 分］
9．管理者候補の育成［29 分］
10．総合職女性社員のキャリア形成［28 分］
11．年配社員のモチベーション［29 分］
12．繁忙職場でのやる気づくり［28 分］
13．退職を申し出た新入社員［29 分］
14．まとまらない会議［29 分］
15．女性社員の不満［26 分］
16．成果の見えにくい仕事［27 分］
17．中堅社員への OJT［28 分］
18．営業課長のジレンマ［29 分］
19．多様化する価値観
　—個をどうマネジメントするか—［30 分］
20．あいまい販促戦略—経営方針をどう具体化するか—［30 分］
21．行動指針のない職場—組織をどう革新するか—［30 分］

ケース協力「LD ノート」

● VHS のみ〈全 21 巻〉
●セット価格 1,015,200 円 トレーナーマニュアル 4 部　各巻テキスト 10 部付

新・管理者ベーシックシリーズ

管理者は、さまざまな価値観をもつ部下と第一線でかかわり、個性を伸ばして育てながら、経営の要請に応えていかなければなりません。本シリーズは管理者に必要な基本に「個」のマネジメントを加えて体系的かつ実践的にまとめました。

1．目標達成のマネジメント［23 分］
2．部下育成のマネジメント［20 分］
3．管理者のリーダーシップ［19 分］

● VHS のみ〈全 3 巻〉●セット価格 151,200 円 ハンドブック 1 部付

能力主義・成果主義時代の新・人事考課シリーズ

能力主義・成果主義の考え方に基づいた人事考課の鍵を握る一次考課者の、人材を評価する力を高めるプログラムです。ドラマと知識解説を通して、能力主義・成果主義で人材を評価する力を実践的に身につけていきます。

1．能力主義・成果主義時代の人事考課とは［31 分］
2．ドラマ／それぞれの見方
　—評価基準のすり合わせ会議—［27 分］
3．評価能力を高める
　—環境要因と目標設定基準をどうとらえるか［30 分］—
4．ドラマ／信頼はどこから生まれるか
　—目標面談・評価面談—［25 分］
5．対話能力を高める
　—メンバーを支援するコミュニケーション—［26 分］

● VHS のみ〈全5巻〉●セット価格 216,000 円 各巻ハンドブック 1 部付

能力主義・成果主義時代の 新・人事考課シリーズ 面談技術編

人事考課面談を建設的にすすめるための手順や、対話の際のコミュニケーションのスキルを身につけます。

1．人事考課面談のすすめ方
　－面談の６つのステップと基本スキルー［27 分］
2．モデルケースー営業主任杉本君との面談ー［29 分］

● VHS のみ〈全 2 巻〉●セット価格 86,400 円 各巻ハンドブック 1 部付

管理者の問題解決

管理者には、組織のかなめとして、また部門の経営者として、問題解決のための多角的な視点が求められます。このビデオでは、問題解決の基本スタンス、アウトラインが短時間でわかるよう、ケースを織りまぜながら解説しています。

1．管理者と問題解決ー自ら問題を発見するー［25 分］
2．問題解決の手順ー状況をつかみ、対応するー［20 分］
3．組織としての問題解決ーはたらきかけ、リードするー［20 分］

● VHS のみ〈全 3 巻〉●セット価格 151,200 円 ハンドブック 10 部付

営業マネジャーの目標管理

現代に求められる営業マネジメントのありようとは何かーこのプログラムでは組織の目標と個人の目標を統合させながら、全社的な業績向上を追求していく“目標管理”の考え方と方法を解説。『理論』と『ドラマ』で営業マネジャーの行動変容を促します。

1．こうすれば目標達成できるー目標管理実戦のポイントー［58 分］
2．ドラマ／熱き闘いの日々ー営業課長 並木宏の挑戦ー［52 分］

監修　清水榮一（産能短期大学教授）

● VHS のみ〈全 2 巻〉●セット価格 97,200 円 ハンドブック 10 部付

営業マネジャーの目標管理・ノウハウ編

目標達成のために、いつ、何を、どうすればいいのか、その具体策を『営業マネジャーの目標管理』の理論編とドラマ編を引用しながら解説。新任マネジャーはもちろん、営業マネジャーとして活躍中のベテランも必見のビデオです。
1．目標と方針をどう確立するか［27 分］
2．目標を部下にどうブレークダウンするか［25 分］
3．達成へのプロセスをどう管理するか［31 分］
監修　清水榮一（産能短期大学教授）

●VHS のみ〈全 3 巻〉●セット価格 151,200 円　ハンドブック 10 部付

混迷の時代を切り拓け！意味づけから始めるマネジメント革新

今日の混迷の状況を切り拓くために、仕事や事業の意味を問い直し新たな視点で再方向づけをしていくための方法論と、合意を形成し、「あるべき姿」を現実のものにしていくリーダーシップについて学びます。
1．混沌とした状況からチャンスを創り出す［31 分］
2．ネットワーク時代のリーダーシップ［29 分］
3．既存の枠組みを創造的に革新する［29 分］

●VHS のみ〈全3巻〉●セット価格 151,200 円　ハンドブック 1 部付

チームで進める顧客価値創造の実現

情報化社会、成熟化社会の中で、お客様は変化し、ニーズがつかみにくい現代。企業活動は生産者の視点ではなく、顧客の視点で、価値を創造する活動へと転換することが重要です。今シリーズは、現場で顧客価値を創造していくためのプロセスを分かりやすく解説し、具体的な事例を通じて、自分達で何ができるかを考えるためのビデオプログラムです。
1．価値とは何か、顧客とは誰か［20 分］
　～時代は「モノ」から「コト」へ～
2．顧客の理解と市場の創造［27 分］
　～顧客と共に価値を創りだすために～
3．顧客との相互進化［28 分］
　～顧客価値を創造するプロセスをどう展開するか～
4．求められる能力とは何か［15 分］
　～顧客価値を創造するための4つの能力～

●VHS のみ〈全4 巻〉●セット価格 151,200 円

IT 化時代の新しいマネジメント
～妹尾堅一郎のワンポイントアドバイス～

これまでの「モノ」の時代から「コト（質）」の時代へ転換した今、これまでと同じマネジメントでは組織運営も、人材育成もままなりません。今シリーズは妹尾堅一郎氏（慶応義塾大学、大学院教授）のビジネスにおける「マネジメントヒント」を、1 コンテンツ 3 分前後にまとめたクリップ集です。
1．IT 化時代の経営改革アプローチ［20 分］
2．人を動かすマネジメントのコツ［17 分］
3．仕事を動かすマネジメント術［18 分］
4．情報社会のリテラシー［21 分］
5．IT 化時代の世代論［15 分］

●VHS のみ〈全 5 巻〉●セット価格 108,000 円

多文化チーム・マネジメント

日本人とアジアのナショナルスタッフとの間に深い信頼関係を芽生えさせ、チームのパフォーマンスを高めるにはどうすればよいのか？人材の流動化が激しい海外拠点で、どのようにノウハウの蓄積や価値観の共有を進めていけばよいのか？多文化チームのリーダーとして日本人赴任者に求められる、コミュニケーションとリーダーシップの実践的ノウハウを効果的に学ぶ為のプログラムです。
1．グローバル・ダイバーシティ入門［25 分］
2．グローバル・コミュニケーション　アジア編［36 分］
3．グローバル・リーダーシップ　アジア編［56 分］

●DVD のみ〈全 3 巻〉●セット価格 324,000 円　各巻テキスト 1 部付

エグゼクティブコーチングセミナー

エグゼクティブコーチングの第一人者であるマーシャル・ゴールドスミス氏のなかなか見る事が出来ないセミナーの様子を DVD に収めました。世界の数多くのエグゼクティブをコーチしてきたトップコーチが、ユーモアたっぷりの語り口で貴重な体験談、最新のコーチングの手法を説明します。部下指導にお悩みの方、成果の出るチームをすぐに作りたいとお考えのリーダーの方必見です。
・「何をやるか」の大切さ
・成功したリーダーが陥りがちな「行動」と「思い込み」
・フィードフォーワードの方法と効果
・「フォローアップ」の重要性
・「謝罪すること」の重要性
・「ありがとうと言うこと」の重要性
・成功したトップエグゼクティブたちからのアドバイス

●DVD のみ〈全 1 巻 2 枚組〉●16,200 円

～今日から使える～実践コーチングシリーズ

基本編･実践編あわせ約 60 分で、新人／若手の能力を引き出すコーチング（3 つの原則・4 つのスキルとその実践）が学べます。具体的にありがちな場面を使い、コーチングのステップを順を追って、さらに良い例・悪い例を対比させながら学んでゆきますから、見たその日から使える実践的内容です。
1．新人／若手の能力を引き出せ！　基礎編［30 分］
2．新人／若手の能力を引き出せ！　実践編［22 分］

●VHS のみ〈全 2 巻〉●セット価格 54,000 円　ハンドブック 1 部付

顧客価値創造営業の実際
～富士ゼロックスのナレッジ戦略～

今、企業成長のキーワードとして「知恵」つまり「ナレッジ」が注目されています。「ナレッジの共有化」を全社で推進している富士ゼロックスの取り組みを紹介します。

●VHS のみ〈全 1 巻〉●21,600 円

トレーナーズ・トレーニング講座

インストラクショナルデザイン、ワークプレイスラーニング、コーチングといった考え方を盛り込みながら、トレーニングの設計から集合教育、職場での OJT の進め方を解説するトレーナーズ･トレーニング講座。企業内教育に携わるすべての方に必要な人材教育のためのコンセプトと基礎スキルを紹介します。
1．研修デザイン入門［27 分］
2．研修・勉強会の実践テクニック［27 分］
3．職場を強くする OJT の実践テクニック［32 分］

●VHS DVD〈全 3 巻〉●セット価格 102,600 円　ハンドブック 1 部付

新・採用面接のすべて

採用面接は人材を選抜するだけでなく、企業の魅力を伝えるという側面もあります。ここでは、面接者は「企業と応募者のコミュニケーションの場」という視点を持ち、面接の基本知識・技術を学ぶということをポイントに学習します。
1．人物把握と面接方法
　～職務・会社とのミスマッチを防ぐ～［22 分］
2．個人面接のノウハウ（ケーススタディ）
　～効果的な質問と評定～［27 分］
3．集団面接・グループディスカッションのノウハウ
　～進め方と集団の中での「個」の評定～［35 分］

●VHS のみ〈全 3 巻〉●セット価格 90,720 円

営業部門向けシリーズ

お客様に満足いただく個人宅訪問営業の基本

営業を取り巻く環境がますます変化する中、いかにお客様から選ばれ、満足していただけるサービスを提案できるかが重要なカギとなっています。営業マンがお客様との間に信頼関係を築く「訪問先でのマナー」と、提案していくうえで必要な「お客様の情報を知る上手な質問のコツ」を学んでいきます。
1．訪問先でのマナー［18 分］
2．お客様を知ろう［15 分］

●VHS のみ〈全 2 巻〉●セット価格 **64,800 円**

営業マン教育シリーズ・実戦編

実際の営業場面で必要とされる販売話法を①断りを克服し、次の段階へ進めていく応酬②商品説明と説得③商談をしめくくる成約、この 3 つの行動場面に沿い習得することをねらいとしたプログラム。トレーニングシートの活用により、学んだ話法を即実戦に応用して営業の「プロ」を育てます。
1．実戦・応酬の技術［31 分］
2．実戦・説得の技術［27 分］
3．実戦・成約の技術［27 分］
監修　清水榮一（産能短期大学教授）

●VHS のみ〈全 3 巻〉
●セット価格 **151,200 円**　各巻（活用マニュアル 1 部　テキスト 10 部付）

営業マン教育シリーズ・顧客志向セールス編

「商品」だけでなく「満足」を同時に売るためにはどうしたらよいか？市場環境の変化の中で、顧客を味方にする営業のあり方について、具体的、実践的に考えられたプログラムです。
1．問題提示のドラマ　変わる時代、変わる営業［45 分］
2．顧客の問題を理解する［25 分］
3．顧客の決定を援助する［23 分］
4．顧客を味方にする［22 分］

●VHS のみ〈全 4 巻〉
●セット価格 **194,400 円**トレーナーマニュアル 1 部　各巻テキスト 10 部付

目標を必達する 創造的営業シリーズ

営業力強化のために、営業マンがやるべきことは何か。またマネジャーはどう指導するべきか。これまでの営業行動を見直し、成果に結び付けるための考え方と実行のポイントを身につけさせます。
1．目標を見通し、必達の行動計画をつくろう［13 分］
2．行動を洗い直し、成約率を高めよう［12 分］
3．前半重点主義で、達成精度を高めよう［10 分］
4．提案営業で、顧客利益を実現しよう［11 分］
5．計画的な新規開拓で、目標を達成しよう［10 分］
6．組織の力を活かして、営業力を高めよう［11 分］
7．マイナス要因をプラス要因に変えよう［10 分］

●VHS のみ〈全 7 巻〉
●セット価格 **237,600 円**　マネジャーズガイド 1 部　ワークシート 1 部付

よくわかる すぐできる CS 入門

大手企業が相次いで導入し、成果を上げている「CS」。これからの企業は“顧客満足”を最優先した経営革新を行わなければ、時代に勝ち残れないといわれています。CS は“お客様第一主義”と、ただ単に標語を掲げるのではなく、売り上げ・利益に優先させる新しい経営戦略です。
1．今なぜ CS か—CS のすすめ［18 分］
2．CS 実践の基本ポイント［32 分］

●VHS のみ〈全 2 巻〉●セット価格 **49,680 円**

顧客接点から発想する柔らかいマーケティング

新しいマーケティングの一つの方向性として『柔らかいマーケティング』というコンセプトを提示。変化に柔軟に対応する『柔らかい戦略』とそれを取り入れた『戦略的実行』、マーケティング実行力強化のための『ワークショップ型営業』という考え方を身につけます。
1．これからのマーケティングを探る
　—日本企業の真の「強み」を活かす—［30 分］
2．柔らかい戦略の構築
　—現場を活かし、競争優位を築く—［30 分］
3．ワークショップ型営業
　—顧客との「共創」の場を基盤とした営業—［32 分］

●VHS のみ〈全3巻〉●セット価格 **106,920 円**　共通ハンドブック 1 部付

10 分でわかる売れる営業マン 10 の秘訣

トップクラスの営業マンなら必ず実行しているノウハウを 10 の秘訣として、1 巻、1 テーマ、10 分間にまとめました。売れる営業マンへの近道、最善の方法を効率的、効果的に共有し総体としての営業力を高めるためのビデオです。
1．計画的訪問は目標達成の鍵［10 分］
2．とびこみ営業の基本［10 分］
3．訪問予約のための電話活用法［10 分］
4．初対面で打ち解ける会話術［10 分］
5．質問を営業の武器にする［10 分］
6.一言で価値を伝えるベネフィット話法［10 分］
7．言葉に出ないお客様の心を読む［10 分］
8．商談を効果的に演出する［10 分］
　セールスインフォメーションノート
9．紹介は見込み客拡大の秘訣［10 分］
10．スムーズな代金回収のすすめ方［10 分］

●VHS のみ〈全 10 巻〉●セット価格 **216,000 円**　活用の手引き 10 部付

心に響くエクセレント電話応対

電話を戦略的にビジネスに活かしていくために一歩差をつける応対ノウハウを身につけます。すでに基本的なマナーを身につけた方のための実践スキルを磨く上級者編です。
1．電話を受ける—この一言が好印象を与える—［16 分］
2．電話を取り次ぐ—気が利く応対の決め手—［15 分］
3．電話をかける—声の初対面を成功させる—［14 分］
4．クレーム電話—ピンチを信頼に変える応対—［17 分］
5．問い合わせ電話—わかりやすさの秘訣—［15 分］
6．代表電話—あの会社とは違うといわれる応対—［13 分］
7．テレマーケティング—見えないお客様の心をつかむ—［19 分］
8．電話で断る—電話だからこそできる上手な断り方［14 分］—
9．電話で交渉する—1 回の訪問より 10 分の電話—［13 分］
10．電話で頼む—人を動かす話し方—［17 分］

●VHS のみ〈全 10 巻〉●セット価格 **129,600 円**　ハンドブック 1 部付

10分でわかる信頼される営業マン15の秘訣

営業マンとお客様とのより強いつながりは、日常の営業行動と、そこに生まれる信頼関係によって成り立っています。このビデオでは信頼される営業マンになるための15の秘訣を1巻、1テーマ、10分間にまとめ、わかりやすく解説しています。

1．30秒でよい第一印象をつくる［10分］
2．PACでお客様の心を理解する［10分］
3．信頼をつかむセールスレター［10分］
4．誠意を伝えるハッピーコール［10分］
5．クレームを信頼に変える法［10分］
6．好意の素直な伝え方［10分］
7．継続訪問で信頼関係を築く［10分］
8．信頼を深めるアフターフォロー［10分］
9．いざという時の慶弔の心得［10分］
10．お客様を失う10の行動［10分］
11．タイプ別自己判断・こんな営業マンは赤信号［10分］
12．タイプ別お客様との付き合い方　感情･外向(ニギヤカ)型[10分]
13．タイプ別お客様との付き合い方　論理･外向(テキパキ)型[10分]
14．タイプ別お客様との付き合い方　感情･内向(オットリ)型[10分]
15．タイプ別お客様との付き合い方　論理･内向(キマジメ)型[10分]

●VHSのみ〈全15巻〉●セット価格 **324,000円**　活用の手引き10部付

営業マンの態度能力

1．「態度」が業績を伸ばす［12分］
2．態度能力を開発する［23分］

監修・解説　本明　寛（早稲田大学名誉教授・日本健康心理学会理事長）

●VHSのみ〈全2巻〉●セット価格 **97,200円**　テキスト10部付

営業マン教育シリーズ・失敗しない営業取引

営業マンにとって取引上のルールや法律など、基本的な知識の習得は不可欠です。日常の営業活動で起こりがちな失敗例を通して、取引を円滑に進め、代金を確実に回収するためのノウハウが身に付きます。

1．契約のルールと知恵［29分］
2．代金回収のルールと知恵［32分］

●VHSのみ〈全2巻〉●セット価格 **97,200円**　ハンドブック10部付

セールススキルアップシリーズ　基本編

ソリューション提案の時代、顧客から信頼され、成果をあげ続ける「できるセールス」を育てるために、営業プロセスの基本は欠かすことができません。本シリーズは、今の時代に即した「ソリューション営業」の基本を、アプローチからクロージング、アフターフォローに至るまで5つのプロセスに沿ったモデル映像でわかりやすく解説。セールスとしての土台をしっかり築くことを目的とした学習プログラムです。

成長へのチャンスを掴むセールスマインド
　～顧客とは何か。営業とは何か～［22分］
1．出会いを創造するアプローチ
　～会うことに全力を尽くせ～［22分］
2．課題共有へのヒアリング
　～課題を発見し仮説を構築する～［27分］
3．価値を共有するプレゼンテーション
　～何を伝え、どう顧客を巻き込むか～［19分］
4．決断を促すクロージング～成約と交渉の基本スキル～［24分］
5．顧客満足と収益を高めるアフターフォロー
　～顧客資産のマネジメント～［18分］

●DVDのみ〈全6巻〉●セット価格 **259,200円**　各巻テキスト3部付

新人社員・中堅社員向けシリーズ

ガツン！ビジネスマナーシリーズ

学生気分の抜けていない新人・若手に「言葉遣い」「ふるまい」「気遣い」など、社会人としての『常識』を具体的なショートケースを通して、気づかせていきます。相手の立場を考え、理解しようとすることが、良いマナーへとつながることを意識づけます。

1．“ほら、そこが違う！”ものいい、ふるまい［18分］
2．“まずはここから！”信頼されるマナーとルール［20分］

●VHSのみ〈全2巻〉
●セット価格 **75,600円**（別売）全巻共通ハンドブック1冊　1,050円

カウンター接客の基本

激化する企業間競争を勝ち抜くためには、お客様の満足を第一に考えた、地域密着型のサービスを徹底することが最大の課題となっています。サービスの最前線である「窓口業務」の担当者が、満足していただけるサービスを提供するために必要な『接客マナー』と『接客応対』を、金融機関のモデルケースと解説を通して学びます。

1．好意を伝える接客マナー［15分］
2．お客様を知る接客応対［16分］

●VHSのみ〈全2巻〉●セット価格 **64,800円**

ビジネス・リテラシー　プロの技術

膨大な情報があふれる時代だからこそ、情報を活かす力のカギとなる、リテラシー（＝読み・書きの力）が重要になります。ベストセラー『考える力をつける本』の著者轡田隆史氏からプロの「新聞の読み方」「文書の書き方」の技術を学びます。

1．考える力をつける　新聞の読み方［27分］
2．伝わる　文章の書き方［25分］

●VHSのみ〈全2巻〉●セット価格 **49,680円**

自分を活かすキャリアデザイン
―「私」が語る自分と仕事―

自分の仕事やその経験を自らデザインしていくこと＝キャリアデザインとは、どのようなことなのか…企業の第一線で働くビジネスマンの話と、自分にあてはめて考える“ワークシート”を通して、自らキャリアデザインしていくプログラムです。

1．思いをかたちにする―目指すところを見つけた人―［28分］
2．自分ならではの仕事を生む―何が大事かを言える人―［28分］
3．自分の領域（フィールド）を拡げる
　―上手に仕事とつき合う人―［24分］
4．夢を仕事にする―仕事にミッションをもつ人―［26分］
5．キャリアデザインを始めよう［24分］

●VHSのみ〈全5巻〉●セット価格 **97,200円**　各巻ハンドブック1部付

働く女性のキャリア＆ライフ

女性を取りまく社会の変化を捉えるとともに、自分のスタイルを探しながら働き続ける女性の取材から、これからの働く女性のイメージをつかみます。また、マネジャーを中心に職場全体で個を活かす職場づくりを考える“きっかけ”を提供します。

1．両立生活は工夫の連続―結婚・育児とキャリア―［24分］
2．自分を伸ばせる人が頼られる
　―続けるための力のつけ方―［20分］
3．女性が活きる職場は個も活きる
　―みんなで考えるこれからの働き方―［22分］

●VHSのみ〈全3巻〉●セット価格 **102,600円**　ハンドブック1部付

インストラクター養成講座

企業内教育をより効果的なものにするために欠かせないインストラクターは、基本的な技術を身につければ誰にでもできます。インストラクターに必要な、わかりやすい話し方、受講者との関わり方、事前準備のコツと工夫点についてまとめました。[25分]

●VHSのみ〈全1巻〉●32,400円 テキスト10部付

先輩のための「新人OJT」実践シリーズ新入社員がやってくる

新入社員を現場で育てていくためには、受け入れ側（先輩社員）の指導育成能力が重要なカギを握っています。新入社員を受け入れる先輩社員として、OJTの心構えとポイントが理解でき、指導力がつきます。

1．新人受け入れの心構え［20分］
2．新人指導のすすめ方［20分］

●VHSのみ〈全2巻〉●セット価格75,600円 ハンドブック10部付

製造現場の職場リーダーシリーズ

製造業は製造現場が原点です。職場リーダーは、その製造現場の中心人物です。これは職場リーダーの気づきを促し、積極的にリーダーとして仕事にとりくみ、確実に成果をあげるようになるためのビデオプログラムです。

1．職場リーダーの役割［35分］
2．製造現場をやる気にする目標の共有化［33分］
3．製造現場を変える問題発見と解決［36分］
4．人が活きる指導と育成［36分］

●VHSのみ〈全4巻〉●セット価格194,400円 ハンドブック10部付

フレッシュマン・ドラマシリーズ

新入社員向け“仕事への動機付けビデオ”。仕事の面白さとは何か？仕事をすることとは自分にとってどういうことなのか？組織の中で何が新人に求められているのか？を身近なドラマを通して自ら考え、学んでいくビデオです。

1．ドラマ／First Try（モチベーション編）［40分］
2．ドラマ／君ならどうする？（問題提起編）［30分］
3．解説／メンバーシップとは［25分］

●VHSのみ〈全3巻〉
●セット価格151,200円 トレーナーマニュアル1部付

製造部門の新入社員教育シリーズ

職場のニーズに応えて、多くの企業への取材を繰り返し行ってプログラムを開発。これだけは知っておいてほしい、というポイントを網羅し、新入社員たちが職場に配属されたとき、すぐ環境に適応できるように、わかりやすく構成されています。

1．今日から社会人—新しい出発（たびだち）—［21分］
2．より良い製品をつくる—品質・原価・納期—［26分］
3．安全こそすべての基本—労働災害防止の原則—［25分］
4．職場のきまりを守る—心がまえとルール—［28分］
5．正しく聞き、正しく話す—ことばづかいと命令・報告—［22分］
6．職場のチェックポイント35［22分］

●VHSのみ〈全6巻〉
●セット価格302,400円 トレーナーマニュアル1部 各巻（No.6を除く）テキスト10部付

見る！わかる！できる！製造現場の基本

本シリーズは、研修ビデオ“製造部門の新入社員教育”を再構成・再編集した「速修版」です。品質、安全、言葉づかいなど製造部門で働くのに不可欠な知識とルールを短時間で効率よく学べます。

1．ものづくりの基本—品質・原価・納期—［17分］
2．安全こそすべて—労働災害防止の原則—［18分］
3．現場のコミュニケーション—ことばづかいと命令・報告—［18分］

●VHSのみ〈全3巻〉●セット価格97,200円

社会人の心得5つのルール

信頼されるビジネスパーソンとして、心得ておきたい5つの基本的なルールを学習します。ビジネスパーソンの第一歩として、きちんとけじめをつけ、相手を尊重した振る舞いや行動を身につけます。［25分］

●DVDのみ〈全1巻〉
●54,000円〈別売〉テキスト1部 540円 トレーナーマニュアル1部 21,600円

キャリアデザイン

「キャリア自律」という考え方を軸に、仕事への主体性、継続的自己学習という自分らしい良いキャリアを築いていくために必要なポイントを学習します。［30分］

●DVDのみ〈全1巻〉
●27,000円〈別売〉テキスト1部 432円 トレーナーマニュアル21,600円

社会人の身だしなみ

ビジネスで出会う人たちと良好な関係を築く第一歩である「第一印象」。大切な出会いを円滑な関係づくりにつなげるために、服装、表情や姿勢などの基本的なポイントをマスターします。［21分］

●DVDのみ〈全1巻〉
●54,000円〈別売〉テキスト1部 540円 トレーナーマニュアル1部21,600円

応対応接のマナー

お客様への応対・応接の善しあしで、お客様の会社への印象や信頼感は大きく左右されます。“会社の代表”として望ましい応対・応接を身につけます。［37分］

●DVDのみ〈全1巻〉
●54,000円〈別売〉テキスト1部 540円 トレーナーマニュアル1部21,600円

電話応対のマナー

ビジネス電話は、お客様と会社を結ぶ大切なコミュニケーションの手段です。電話応対のマナーを徹底したロールプレイで身につけます。［33分］

●DVDのみ〈全1巻〉
●54,000円〈別売〉テキスト1部 540円 トレーナーマニュアル1部21,600円

社会人の話し方と敬語の基本

職場ですぐに使えるビジネスの基本用語や敬語など、相手に好感を持たれる話し方を学びます。学生言葉から脱却し、ビジネスを気持ちよくスムーズに進めるための正しい言葉遣いを習得します。［18分］

●DVDのみ〈全1巻〉
●54,000円〈別売〉テキスト1部 540円 トレーナーマニュアル1部21,600円

仕事の鉄則「ホウレンソウ」

仕事を円滑に進めるために欠かせないコミュニケーションスキル「ホウレンソウ」を学びます。どのような場面でどういうコミュニケーションを行えば良いか、基本的な考え方を学習します。［8分］

●DVDのみ〈全1巻〉
●27,000円〈別売〉テキスト1部432円 トレーナーマニュアル1部21,600円

仕事を動かすコミュニケーション

仕事と人を結び、新たな価値を紡ぎ出すビジネスコミュニケーションの考え方と実践のポイントを学びます。正しい情報の伝え方、ミーティングや議論の場でアイデアを広げるための思考法や話し方のコツを身につけます。［18分］

●DVDのみ〈全1巻〉
●27,000円〈別売〉テキスト1部432円 トレーナーマニュアル1部 21,600円

ビジネス会議の基本

ビジネス会議では、参加者の意識やかかわり方によって生産性や創造性が大きく左右されます。ビジネス会議の基本的な流れと会議を円滑に進めるためのポイントを学びます。[23 分]

●DVD のみ〈全 1 巻〉
●**54,000 円**〈別売〉テキスト 1 部　540 円　トレーナーマニュアル 1 部 21,600 円

ロジカルプレゼンテーション

さまざまな競争が激化する、自分の考えを体系的に整理し、また相手のニーズを的確に捉え、相手にわかりやすく効果的に伝えられることは、あらゆる仕事において重要です。ここでは、論理的思考の技術を応用したプレゼンテーションの技術を身につけます。[30 分]

●DVD のみ〈全 1 巻〉
●**54,000 円**〈別売〉テキスト 1 部　540 円　トレーナーマニュアル 1 部 21,600 円

PDCA ～成果をあげる仕事術～

成果をあげる仕事の基本「PDCA」の考え方について学びます。PDCA を実際の仕事に活かす流れを具体的な事例を通じて学びます。[11 分]

●DVD のみ〈全 1 巻〉
●**27,000 円**〈別売〉テキスト 1 部 432 円　トレーナーマニュアル 1 部 21,600 円

目標設定～成果をもたらす営業の条件～

仕事の成果をあげるための第一歩は、良い目標を立てることから始まります。成果につなげるための目標の立て方とポイントを学びます。[9 分]

●DVD のみ〈全 1 巻〉
●**27,000 円**〈別売〉テキスト 1 部 432 円　トレーナーマニュアル 1 部 21,600 円

行動計画と時間管理～効率的に仕事を進めるために～

目標達成のカギとなる行動計画と時間管理について学びます。優先順位を考慮し、効率的に仕事を進めるための手順とポイントを学習します。[9 分]

●DVD のみ〈全 1 巻〉
●**27,000 円**〈別売〉テキスト 1 部 432 円　トレーナーマニュアル 1 部 21,600 円

ビジネス文書の基本

読みやすく、わかりやすく、また資料としても有用なビジネス文書を書くためのポイントを、具体的な事例を交えて解説します。読み手や目的にふさわしい文書作成のポイントをマスターします。[10 分]

●DVD のみ〈全 1 巻〉
●**27,000 円**〈別売〉テキスト 1 部 432 円　トレーナーマニュアル 1 部 21,600 円

ビジネスメールの基本

E メールはビジネスシーンにおいて欠かせないツールです。E メールでのビジネスコミュニケーションのマナーやポイントを、具体的な事例を通じて学びます。[12 分]

●DVD のみ〈全 1 巻〉
●**27,000 円**〈別売〉テキスト 1 部 432 円　トレーナーマニュアル 1 部 21,600 円

仮説思考とロジカルシンキング

問題が多様化、複雑化する今、問題の本質を把握し、解決策を検討し、意思決定をするためには、物事を体系的に筋道立てて考える論理的思考の技術が欠かせません。ここでは、論理的思考の技術を仮説思考、それを使った問題解決の手法を学びます。[30 分]

●DVD のみ〈全 1 巻〉
●**54,000 円**〈別売〉テキスト 1 部　540 円　トレーナーマニュアル 1 部 21,600 円

企画書作成の基本

企画書は、アイデアを伝え、相手を動かすためのドキュメント。企画書の基本要素とわかりやすく表現するためのポイントをマスターします。[7 分]

●DVD のみ〈全 1 巻〉
●**27,000 円**〈別売〉テキスト 1 部 432 円　トレーナーマニュアル 1 部 21,600 円

会社の仕組み

私たちが働く場所として選んだ「会社」とはいったいどんな存在なのでしょうか。さまざまな組織や人で構成されている会社、そして会社が追求する利益とはどうやって生み出されるのでしょうか。ここでは会社と社会とのかかわりを学びます。[20 分]

●DVD のみ〈全 1 巻〉
●**27,000 円**〈別売〉テキスト 1 部 540 円　トレーナーマニュアル 1 部 21,600 円

会社の数字

会社は利益を出さなければなりません。その意味でも会社のお金に関する知識を身につけることは重要です。ここでは財務三表をどうとらえれば良いのか、それらによって会社の何が読み解けるのかを学びます。[30 分]
監修　國定克則

●DVD のみ〈全 1 巻〉
●**54,000 円**〈別売〉テキスト 1 部 540 円　トレーナーマニュアル 1 部 21,600 円

顧客中心主義

顧客が企業を選ぶ時代。顧客と企業の関係を表すキーワード、「顧客中心主義」について学習します。これからのビジネスパーソンとして必要なビジネスコンセプトを学習します。[11 分]

●DVD のみ〈全 1 巻〉
●**27,000 円**〈別売〉テキスト 1 部 432 円　トレーナーマニュアル 1 部 21,600 円

グローバリゼーション

国内の顧客を対象とした企業であっても、グローバリゼーションの影響を受けずにビジネスを展開することが困難な時代。これからの企業活動の在り方を示す「グローバリゼーション」について学習します。[9 分]

●DVD のみ〈全 1 巻〉
●**27,000 円**〈別売〉テキスト 1 部 432 円　トレーナーマニュアル 1 部 21,600 円

START DASH 新入社員トレーニングキット
ビジネスベーシック編

・ビジネスマナーを中心に、新入社員研修に必要な教育テーマをそろえました
・トレーナーマニュアルと受講者用テキストを使って、誰でも講師になれる
・“百聞は一見にしかず”－映像メディアを使った学習なので、ビジネス経験のない新人教育に最適です

1. 信頼をつくる 5 つの基本行動［25 分］
2. 好印象を与える身だしなみ［21 分］
3. 正しい言葉の使い方［19 分］
4. 来客時・訪問時の応接応対［37 分］
5. ビジネス電話の受け方・かけ方［33 分］

●VHS DVD〈全 5 巻〉
●セット価格 **248,400 円** 共通マニュアル（トレーナー用）1 部　テキスト 1 部付

経営

START DASH 新入社員トレーニングキット
キャリア自律編

・研修や勉強会の前に視聴することで、受講者に学びの必要性を啓蒙し共有できます
・仕事への姿勢の整理につながり、配属や異動後のリアリティショックを和らげます
・キャリア編の解説を通じて、仕事への取り組みを内発的に動機づけます
1. キャリアと自立マインド～仕事とキャリアを考える～［17 分］
2. 真実のキャリア・デザイン～良いキャリアを築くための視点～［18 分］
3. 成長を続けるための条件～キャリア自律に向けて」～［15 分］
4. 自分らしいキャリアを作るスキル～周囲との関係を考える～［13 分］

● DVD のみ〈全 1 巻〉● **54,000 円** テキスト 1 部付

START DASH 新入社員トレーニングキット
ビジネススキル・パワーアップ編

・新人から中堅社員まで、現場第一線のパワーアップにすぐに役立つ実務コンテンツ
・受講者用テキストへの取り組みを通して、学んだスキルの意味や応用方法を考えさせます
・学びの機会を拡大する職場勉強会や OJT での利用に最適です
1. セルフマネジメントのスキル［30 分］
2. ビジネス会議のスキル［30 分］
3. ビジネスコミュニケーションのスキル［30 分］
4. ビジネス文書のスキル［30 分］
5. ビジネスマインド［33 分］

● VHS DVD〈全 5 巻〉
●セット価格 **248,400 円** 共通マニュアル（トレーナー用）1 部、テキスト 1 部付

松岡正剛のプランニング編集術
企画をそだてる「よ・も・が・せ・わ・ほ・り」

・「編集工学」のノウハウを映像による解説とテキストでの個人ワークを学びます
・編集と企画のプロとして名高い松岡正剛氏がその「極意」を紹介します
・企画書のフォーマットの埋め方ではなく、企画を生み出す発想法を習得します
1. セイゴオ流企画の極意［18 分］
2. 企画をイメージする［40 分］
3. 企画をマネージする［29 分］

● VHS DVD〈全 3 巻〉●セット価格 **102,600 円** テキスト 1 部付

サービス業向けシリーズ

顧客をつくる新・販売スタッフシリーズ
スタッフがお店を変える！

真の顧客づくりのためにスタッフと店長の意識改革を促し、顧客満足を得る為のポイントをまとめました。
1. ドラマ／明日見る夢―販売スタッフの仕事って何？―［27 分］
2. 接客応対の基本―お客様をお迎えする 4 つのポイント―［10 分］
3. 接客応対の基本―商品を説明する 6 つのポイント―［12 分］
4. 接客応対の基本―お買い上げからお見送りまでの 7 つのポイント―［11 分］
5. また会いたい人になる！自分を磨く技術［9 分］
6. 接客マナーのチェックポイント 10［13 分］
7. お客様を理解する―購買心理の動きを解く―［10 分］
8. 応対の技術―洗練された動作とことばづかい―［13 分］
9. 応対の技術―ニーズを掘り起こす質問法―［12 分］
10. 応対の技術―アドバイスが活きるベネフィット法―［13 分］
11. アフターフォローの実践［6 分］
12. お客さまとお店をよく知り、店づくりに活かす［8 分］

● VHS のみ〈全 12 巻〉
●セット価格 **213,840 円** ハンドブック 1 部 テキスト 10 部付

キャリア・モチベーションシリーズ

ビジネス「人間力」シリーズ
～ 5 年後のビジネスリーダー達へ～

頭でわかっているのに何故できない…。今まで通りのやり方では立ち行かない…。自分のエネルギーを維持し仕事に注いでいくための秘訣を「会社」「仕事」「人間関係」「能力開発」「モチベーション」を重点テーマに、個の課題として考えさせる内容です。
1.「会社」について考える　会社の真の目的とは［14 分］
2.「会社」について考える　変化対応と人材［22 分］
3.「会社」について考える　本当の目標とは［20 分］
4.「人間関係」について考える　組織の中で自分を活かす［29 分］
5.「能力開発」について考える　仕事のできる人になる［25 分］
6.「モチベーション」について考える　行動する力を支えるもの［26 分］

● VHS〈全 6 巻〉●セット価格 **216,000 円** ハンドブック 1 部付
● DVD〈2 枚組〉●セット価格 **216,000 円** ハンドブック 1 部付

ビデオセミナーシリーズ
「キャリアとモティベーション論の新動向」

神戸大学大学院教授、金井壽宏氏のご講演を収録・編集したビデオセミナー。企業のコアコンピタンスを強化するためには、自ら学び強い主体性を持って仕事に取り組んでいく自律型人材の育成が必要です。今求められる自律型人材育成のカギである「キャリア」と「モティベーション」に関して、なぜ今重要さを増しているのか、今新たに提唱されている考え方とは何かについて解説しています。
●はじめに～頑張った経験、落ち込んだ経験～　●キーワードは“やる気”の自己調節　●キャリアとモティベーションを結びつけるきっかけ　●モティベーションの持論　●モティベーションを調整する術　●モティベーション論の現状　他

● DVD のみ〈全 1 巻〉● **10,800 円**

経営

ビデオセミナーシリーズ
「内定者フォローで泣く会社、笑う会社」

企業と学生の双方の事情を知り尽くす“採用戦略のプロ”夏目孝吉氏によるご講演を収録・編集したビデオセミナー。内定者の辞退防止と早期戦力化に向けた「内定者フォロー」を成功へと導くためのポイントについて、具体的な事例を交え解説しています。[62 分]
〈07 新卒採用はどうだったか〉
●採用バブル到来　3 つの指標　●早期化したが、内定ピークは 4 月下旬　●応募者は減った　●採用のフレックス化が進んだ　4 つの柔軟化　他
〈内定辞退の現実と対策〉
●内定辞退の理由と行動　●第一志望の怪　内定後に就活スタート？　●内定者フォロー（各社の事例をよむ）　●内定者フォロー（内定者コミュニティ）他

● DVD のみ〈全 1 巻〉● **10,800** 円

ビデオセミナーシリーズ
「OJT の“いま”そして“これから”」

熊本大学大学院准教授北村士朗氏によるご講演を収録・編集したビデオセミナー。今求められる自律型人材を育成するために企業がすべきこととは何か。注目を集める「ワークプレイスラーニング」と「OJT」の考え方を中心とした“実践的”な新人育成方法について解説しています。[87 分]
● Prologue　OJ“?”　● PART1　仕事を通じた学び
● PART2　「新人研修」を考える
● Epilogue　これからの人材育成担当者（部門）

● DVD のみ〈全 1 巻〉● **10,800** 円

電子商店繁盛マニュアル

低コストで独自性の高い電子商店のサイトが自らの手で立ち上げられます。繁盛店舗の事例とノウハウをあますところなく収録し、船井総研がルール化した繁盛のための「e—マーケティング理論」を詳しく解説。
第 1 巻　電子商店を開業する！
　～売れる WEB サイト作りの心得～［30 分］
第 2 巻　電子商店は対面販売だ！
　～お客様を掴んだ成功事例とノウハウ～［30 分］

● VHS のみ〈全 2 巻〉●セット価格 **54,000** 円

中国語・英語吹き替え版 ビジネスビデオシリーズ

すぐわかる！すぐできる！仕事を動かすマナーとルール

社会人にどうしても必要なマナーとルールを、見るだけで習得できるようにつくられたビデオプログラムです。「なぜ」という疑問に答え、納得させながら短時間で効率よく学べます。
1．今日から社会人—ビジネスの心がまえ—［23 分］
2．ビジネス電話をマスターしよう！［20 分］
3．命令・報告は仕事の基本！［16 分］
4．これで安心！信頼される応対・応接［24 分］

● VHS のみ●〈全 4 巻〉
●セット価格 NTSC 方式／ **129,600** 円
●セット価格 PAL 方式／ **151,200** 円　ハンドブック 10 部付

製造部門の新入社員教育シリーズ

製造現場の新入社員として、これだけは知っておいて欲しい、というポイントを網羅。わかりやすいケースと具体的な解説で、すぐ現場に適応できるよう構成されています。
1．今日から社会人—新しい出発（たびだち）—［21 分］
2．よりよい製品をつくる—品質・原価・納期—［26 分］
3．安全こそすべての基本—労働災害防止の原則—［25 分］
4．職場のきまりを守る—心がまえとルール—［28 分］
5．正しく聞き、正しく話す—ことばづかいと命令･報告—［27 分］
6．現場のチェックポイント 35［22 分］

● VHS のみ●〈全 6 巻〉
●セット価格 NTSC 方式／ **302,400** 円
●セット価格 PAL 方式／ **334,285** 円
トレーナーマニュアル 1 部各巻（No.6 を除く）テキスト 10 部付

製造部門の QC サークル活性化シリーズ

本シリーズは、ある塗装メーカーのサークル活動を例に、QC ストーリーの流れに沿った QC サークル活動の進め方・活性化のポイントを理念と実践の両面から体系的にまとめたビデオプログラムです。
1．なぜ QC サークルなのか［21 分］
2．QC サークルで現場の問題点をつかむ—テーの決定—［31 分］
3．QC サークルで問題の現状をとらえる—現状の把握—［26 分］
4．QC サークルで問題の原因をつきとめる—解析—［30 分］
5．QC サークルで対策を現場に活かす—対策から標準化まで—［26 分］
6．QC サークルメンバーは成功のカギを握っている—活性化のポイント—［30 分］

●〈全 6 巻〉
●セット価格 NTSC 方式／ **302,400** 円
●セット価格 PAL 方式／ **334,285** 円

管理者ベーシックシリーズ

管理者に求められる役割とマネジメントノウハウを整理・解説しています。基礎的で必要十分な管理スキルが体系的かつ効率的に学べます。
1．目標達成のマネジメント［28 分］
2．部下育成のマネジメント［24 分］
3．管理者のリーダーシップ［23 分］

●〈全 3 巻〉
●セット価格 NTSC 方式／ **151,200** 円
●セット価格 PAL 方式／ **167,400** 円
テキスト 10 部付

（中国語吹き替え版のみ）
15分でわかるレストランの接客サービス

サービスとは何か？の理解からマナー、そして一歩すすんだサービスを身につけるビデオプログラムです。
1. 接客サービスの基本―レッツサービス！あなたが主役―［15分］
2. 接客の用語と動作―言葉でひかるあなたのサービス―［15分］
3. 一歩すすんだ接客サービス―あなたがつくるコミュニケーション―［15分］

●〈全3巻〉
●セット価格 NTSC方式／**86,400円**
●セット価格 PAL方式／**102,600円**

（中国語吹き替え版のみ）
販売員15分間センスアップシリーズ

販売員の基本マナーから接客態度までの重要ポイントをコンパクトにまとめました。効率よく身につけられるビデオプログラムです。
1. 基本心得―みがけばひかるあなたのセンス―［15分］
2. 基本用語―これだけいえれば、まず合格―［15分］
3. チェックポイント20―人のふりみてわがふりなおせ―［15分］

●〈全3巻〉
●セット価格 NTSC方式／**86,400円**
●セット価格 PAL方式／**102,600円**
活用マニュアル1部　各巻（No.3を除く）テキスト10部付

（中国語吹き替え版のみ）
製造現場の職場リーダーシリーズ

ケースドラマを通して職場リーダー（班長・職長）の役割に気付かせ、積極的にリーダーとしての仕事に取り組み、確実に成果を上げられるようになるためのプログラムです。
1. 職場リーダーの役割―あなたが主役！製造現場に「絆」をつくれ―［35分］
2. 製造現場をやる気にする目標の共有化―チームワークはここから生まれる！―［33分］
3. 製造現場を変える問題発見と解決―問題意識がカベを突破させる！―［36分］
4. 人が活きる指導と育成―一人一人の成長が製造現場を強くする！―［36分］

●〈全4巻〉
●セット価格 NTSC方式／**194,400円**
●セット価格 PAL方式／**216,000円**
ハンドブック10部付

解説・資料集
ウォータージェット技術のすべて

ウォータージェット技術における論文資料に、映像を加えて詳しく説明するデータ集（CD－ROM）です。
制作　日本ウォータージェット学会　創立25周年記念出版編集委員会
1. 概論
2. 基礎
3. 装置・機器・安全
4. 効果技術
ウォータージェット映像資料
学会誌・論文資料、講演会資料
●DVD●価格 **20,571円**

21世紀の物理学

物理学研究の最先端を探検してみませんか？
ダークマター、弦理論、粒子加速器など、現代物理の重要なテーマが、11巻の作品に納められています。アメリカの第一線の研究機関や大学から、それぞれの分野で突破口を切り拓いている22人の研究者の研究内容をとりあげています。しかも、最先端の研究者に直接インタビューして……。素粒子物理学に始まり、原子・分子の物理学、そして宇宙論にいたるまで、幅広い内容となっています。
制作　米国ハーバード・スミソニアン天体物理学センター メディアグループ
協力　米国ハーバード大学物理学科
日本語版監修　早稲田大学名誉教授　大槻　義彦
1. 物質の基本構成要素［30分］
2. 基本相互作用［30分］
3. 重力［30分］
4. 弦理論と多次元［30分］
5. 量子の世界［30分］
6. 巨視的量子力学［30分］
7. 光を操作する［30分］
8. 量子物質における創発現象［30分］
9. 生物物理学［30分］
10. ダークマター［30分］
11. ダークエネルギー［30分］

●VHS DVD●〈全11巻〉
●セット価格／**297,000円**

FAX送信票

FAX：03－5644－7215

注　文　書

年　　月　　日

タイトル		
全　巻	第　　巻のみ	第　　巻~第　　巻
追加テキスト　　冊	□VHS　□DVD	
合　　計　　円		

ふりがな	
会社名	
部課名	
所在地（〒　　ー　　）	
担当者のお名前	
TEL　　ー　　ー	FAX　　ー　　ー

※ ご注文受付後、納品まで1週間ほど頂戴しております。

日刊工業新聞社　業務局 業務推進部 映像グループ
〒103-8548　東京都中央区日本橋小網町 14-1
TEL 03-5644-7210（直）
URL http://www.nikkan.co.jp/edu/soft　E-mail：video@media.nikkan.co.jp

キリトリ線

FAX送信票

FAX：03-5644-7215

ダイジェスト版 申込書

年　　月　　日

タイトル
タイトル
タイトル
タイトル

ふりがな	
会社名	
部課名	
所在地（〒　　　ー　　　）	
担当者のお名前	
TEL　　ー　　ー	FAX　　ー　　ー

※ 2週間以内に下記までご返却お願いします。

日刊工業新聞社　業務局 業務推進部 映像グループ
〒103-8548　東京都中央区日本橋小網町 14-1
TEL 03-5644-7210（直）
URL http://www.nikkan.co.jp/edu/soft　E-mail：video@media.nikkan.co.jp

キリトリ線